

SHOULDER PUNCHES - SHORT TYPE · TiCN COATING -  
**ショルダーパンチ**  
 -全長ショートノーマル・コーティングTiCN処理-

製品データ  
 P.1217-1220

コーティング  
 TiCN  
 ストックA対応  
 (平日発送)

プラスダウン  
 10%  
 : 値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

| Type                             | シャンク径 D <sub>0</sub> 公差          | 材質<br>硬度                       | 型式     |                       | 刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択  |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|--------|-----------------------|---|
|                                  |                                  |                                | Type   | Shape<br>刃先形状         |   |
| RoHS<br>SSAS8-55-P4.00           | Dm5                              | SKD11相当<br>60~63HRC            | SS     | A<br>D<br>R<br>E<br>G |   |
|                                  |                                  | SKH51<br>61~64HRC              | SSH    |                       |   |
|                                  |                                  | SKH51<br>61~64HRC<br>表面3000HV  | H-SSH  |                       |   |
|                                  |                                  | 粉末ハイス鋼<br>64~67HRC             | SSP    |                       |   |
|                                  |                                  | 粉末ハイス鋼<br>64~67HRC<br>表面3000HV | H-SSP  |                       |   |
| D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> | D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> | SKD11相当<br>60~63HRC            | A-SS   | S<br>L                | <p>※図形状でW&lt;3の場合R13になります。<br/>                 ◎コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p> |
|                                  |                                  | SKH51<br>61~64HRC              | A-SSH  |                       |   |
|                                  |                                  | SKH51<br>61~64HRC<br>表面3000HV  | AH-SSH |                       |   |
|                                  |                                  | 粉末ハイス鋼<br>64~67HRC             | A-SSP  |                       |   |
|                                  |                                  | 粉末ハイス鋼<br>64~67HRC<br>表面3000HV | AH-SSP |                       |   |

| Type                                      | Shape<br>刃先形状 | 刃先長さ B | D    | L  | 指定0.01mm単位 |           |           |           | B    | H    |                      |   |    |
|---|---------------|--------|------|----|------------|-----------|-----------|-----------|------|------|----------------------|---|----|
|   |               |        |      |    | A          | D R E G   | R         | R         |      |      |                      |   |    |
| (Dm5) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) | A             | S      | 3    | 25 | 30         | 35        | 40        | 1.00~2.99 | 2.95 | 1.00 | 0.15<br>W/2未満<br>Rのみ | 8 | 5  |
|   |               |        | 4    |    |            |           |           | 2.00~3.99 | 3.95 | 1.20 |                      |   | 7  |
|   |               |        | 5    |    |            |           |           | 2.00~4.99 | 4.95 | 1.20 |                      |   | 8  |
|   |               |        | 6    |    |            |           |           | 2.50~5.99 | 5.95 | 1.50 |                      |   | 9  |
|   |               |        | 8    |    |            |           |           | 5.00~7.99 | 7.95 | 2.00 |                      |   | 11 |
|   | E             | L      | 30   | 35 | 40         | 1.00~2.99 | 2.95      | 1.00      | 5    |      |                      |   |    |
|   |               |        |      |    |            | 4         | 2.00~3.99 | 3.95      | 1.20 | 7    |                      |   |    |
|   |               |        |      |    |            | 5         | 2.00~4.99 | 4.95      | 1.20 | 8    |                      |   |    |
|   |               |        |      |    |            | 6         | 2.50~5.99 | 5.95      | 1.50 | 9    |                      |   |    |
|   |               |        |      |    |            | 8         | 5.00~7.99 | 7.95      | 2.00 | 11   |                      |   |    |
| 10  | 7.00~9.99     | 9.95   | 2.50 | 13 |            |           |           |           |      |      |                      |   |    |

Order 注文例

型式 - L - P - W - R (Rのみ)

SSDS 4 - 30 - P2.00 - W1.20

A-SSAL 5 - 40 - P3.65

H-SSHDS 4 - 30 - P2.00 - W1.20

Delivery 出荷日

ノーマル

3 日目発送

ストックA 500円/1本 P.38

コーティングTiCN処理

3 日目発送

ストックA 800円/1本 P.38

Alterations 追加加工

型式 - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W - R - (BC·HC·TC...etc.)

SSAS 4 - LC28 - P3.02 - BC10

| Alterations | Code   | (A)  | D R E G  | ¥/Code   |                   |
|-------------|--------|--|--|--|-------------------|
| 刃先追加加工      | PC     | 刃先寸法変更<br>PC <sub>0</sub> ±0.01<br>◎コーティングTiCN処理はD3適用不可<br>指定0.01mm単位<br>(PKC併用の場合0.001mm単位指定可)                              |  | 200  |                   |
|             | BC     | 刃先長さ変更<br>2≤BC≤Bmax<br>指定0.1mm単位<br>◎全長Lは刃先長さBC+15mm以上必要です。  | P-W Bmax<br>1.00~1.19 15<br>1.20~ 20   | 200  |                   |
|             | SC     | 刃先ラップ仕上げ<br>◎P寸公差・指定単位は変わりません。<br>◎コーティングTiCN処理は適用不可<br>◎刃先形状コーナーR=0指定不可   |  | 1,200 (Aのみ 800)                                  |                   |
|             | PRC    | 刃先側端面R加工<br>0.3≤PRC≤1<br>指定0.1mm単位<br>◎PRC≤(P-0.2)/2<br>◎PCC-GC併用不可<br>◎コーティングTiCN処理はストックA適用不可                               |  | 400  |                   |
|             | PCC    | 刃先側端面C面取り加工<br>0.3≤PCC≤1<br>指定0.1mm単位<br>◎PCC≤(P-0.2)/2<br>◎PRC-GC併用不可<br>◎コーティングTiCN処理はストックA適用不可                            |  | 200  |                   |
|             | GC     | 20°≤GC<90°指定1°単位<br>刃先長さB≥1+2<br>f=P/2×tan(90°-GC°)<br>◎P<1.0適用不可<br>◎LKC-LKZ-LCT-LMT-PRC-PCC併用不可<br>◎コーティングTiCN処理はストックA適用不可 |  | 400  |                   |
|             | PKC    | 刃先公差変更<br>P+0.01 <sub>0</sub> ⇒+0.005 <sub>0</sub><br>◎P寸法0.001mm単位指定可   | 刃先公差変更<br>P·W±0.01⇒+0.01   | 400  | コーティングTiCN処理(600) |
|             | 全長追加加工 | LC   | 15+B(C)≤LC<L 指定0.1mm単位<br>◎全長一刃先長さが15mm以下の場合、刃先長さは全長-15mmになります。<br>(LKC-LKZ併用の場合LC0.01mm単位指定可) |  | 200               |
|             |        | LCT  | ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様。  | 全長 公差変更<br>L+0.3 <sub>0</sub> ⇒+0.1 <sub>0</sub> | 300               |
|             |        | LMT  | ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様。  | 全長 公差変更<br>L+0.3 <sub>0</sub> ⇒+0.1 <sub>0</sub> | 300               |

| Alterations | Code    | (A)   | D R E G  | ¥/Code        |
|-------------|---------|---|--|---------------|
| 全長追加加工      | LKC     | 全長公差変更<br>L+0.3 <sub>0</sub> ⇒+0.05 <sub>0</sub>  |  | 400           |
|             | LKZ     | 全長公差変更<br>L+0.3 <sub>0</sub> ⇒+0.01 <sub>0</sub><br>◎コーティングTiCN処理は適用不可  |  | 600           |
| シャンク部追加加工   | KC      | ツバ部廻り止め一面加工   | 廻り止め0°角度指定加工(2面) 指定1°単位  | 200 (Aのみ 400) |
|             | WKC     | 廻り止め平行加工(2面)  | 廻り止め0°角度指定加工(2面) KC併用可。  | 200 (Aのみ 400) |
|             | KFC     | 廻り止め0°角度指定加工(2面)<br>◎KC-WKC併用不可<br>◎コーティングTiCN処理はストックA適用不可  | 廻り止め0°角度指定加工(2面) 指定1°単位  | 400 (Aのみ 600) |
|             | NKC     |   | 廻り止め無し   | 0             |
|             | HC      | ツバ径変更<br>D≤HC<H<br>指定0.1mm単位  |  | 200           |
|             | TC      | ツバ厚変更<br>2≤TC<3<br>指定0.1mm単位(TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合0.01mm単位指定可)<br>◎全長Lは(3-TC)分短くなります。<br>LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 |  | 200           |
|             | TKC     | ツバ厚公差変更<br>T+0.3 <sub>0</sub> ⇒+0.02 <sub>0</sub>   |  | 200           |
|             | TKM     | ツバ厚公差変更<br>T+0.3 <sub>0</sub> ⇒-0.02 <sub>0</sub>   |  | 200           |
|             | TCC     | ツバ部C面加工<br>パンチ頭部の強度UPになります P.1223<br>指定0.1mm単位<br>0.5≤TCC≤(H-D)/2<br>◎H≤5はTCC 0.5になります                                |  | 200           |
|             | ツバ部追加加工 | SKC   | シャンク部フラット面加工(1面)<br>D R E G<br>◎D3~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5)<br>◎D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1)<br>◎KC-WKC-KFC併用不可<br>◎コーティングTiCN処理はストックA適用不可 |               |
| NDC         |         | 導入部無し<br>ℓ≥3⇒ℓ=0  |  | 0             |

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

| 数量  | 1~9  | 10~29 | 30~99 | 100~200 | 表示数量超えは    |
|-----|------|-------|-------|---------|------------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   | 15%     | 価格・出荷日お見積り |

価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。  
 シャンク径公差D<sup>+0.005</sup><sub>0</sub>は、+200円となります。  
 (例) A-SSAS5の場合 280(SSAS5基準単価)+200=480円(商品基準単価)

| 材質 | SKD11相当<br>基準単価 | SKH51<br>基準単価  | 粉末ハイス鋼<br>基準単価 | SKH51(TiCN処理)<br>基準単価 | 粉末ハイス鋼(TiCN処理)<br>基準単価 |
|----|-----------------|----------------|----------------|-----------------------|------------------------|
| D  | SSAS<br>SSAL    | SSHAS<br>SSHAL | SPPAS<br>SSPAL | H-SSHAS<br>H-SSHAL    | H-SSPAS<br>H-SSPAL     |
| 3  | 250             | 340            | 520            | 1,290                 | 1,570                  |
| 4  | 260             | 360            | 550            | 1,340                 | 1,620                  |
| 5  | 280             | 360            | 570            | 1,380                 | 1,700                  |
| 6  | 290             | 390            | 660            | 1,520                 | 1,900                  |
| 8  | 350             | 500            | 1,000          | 1,740                 | 2,340                  |
| 10 | 470             | 670            | 1,290          | 2,020                 | 2,750                  |