JECTOR PUNCHES

ジェクタパンチ

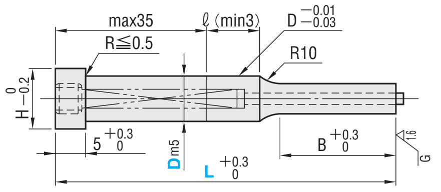
ーピン大径ノーマル・ラップ仕上げー※ジェクタピンが太いタイプ(当社比)のジェクタパンチです。

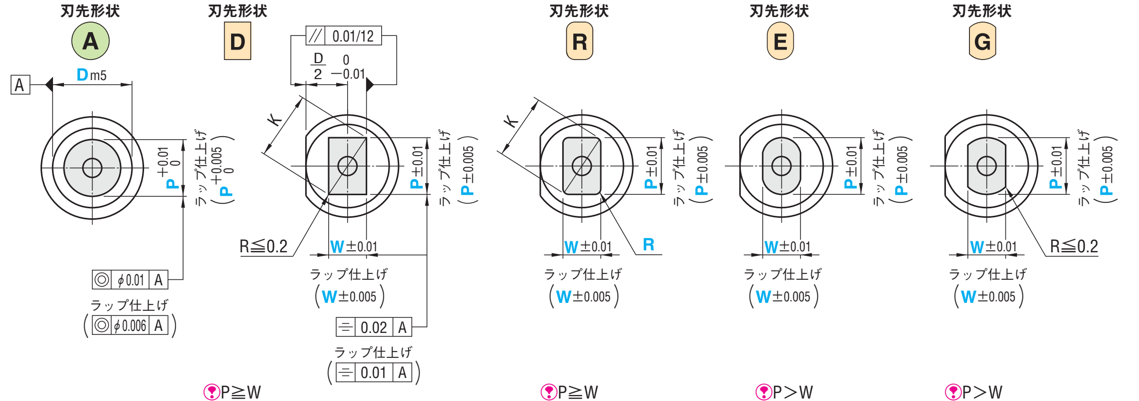
プライスダウン 10%

▨：値下げ価格

❢ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

- ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.186
- ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.191

Type	シャンク径 D🅃公差	Ⓜ 材質 Ⓗ 硬度	型式 Type	型式 Shape 刃先形状	型式 B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
RoHS ーラップ仕上げー 	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	SJF ラップ仕上げ L−SJF	Ⓐ Ⓓ Ⓡ Ⓔ Ⓖ	S L 刃先長さ(B) L>S	 max35 R≦0.5 ℓ(min3) D −0.01 −0.03 R10 H 0 −0.2 5 +0.3 0 Dm5 L +0.3 0 B +0.3 0 1.6 G



❢P≧W
❢R＝0の指定可(但しラップ仕上げは不可)
❢K＝$\sqrt{P^2+W^2}$

❢P≧W
❢0.15≦R<$\frac{W}{2}$
❢K＝$\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

❢P>W

❢P>W

型式 Type	型式 Shape 刃先形状	型式 B 刃先長さ	D	L						指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位) Ⓐ min. P max.	ⒹⓇⒺⒼ P·Kmax.	ⒹⓇⒺⒼ P·Wmin.	Ⓡ R	B	H
(Dm5) SJF ラップ仕上げ L−SJF	Ⓐ Ⓓ Ⓡ Ⓔ Ⓖ	S	8	50	60	70	80	90	100	5.00～ 7.99	7.97	5.00	0.15～W/2未満 Ⓡのみ	13	11
			10	50	60	70	80	90	100	5.00～ 9.99	9.97	5.00			13
			13	50	60	70	80	90	100	8.00～12.99	12.97	8.00			16
			16	(50)	60	70	80	90	100	10.00～15.99	15.97	8.00		19	19
			20	(50)	60	70	80	90	100	13.00～19.99	19.97	10.00			23
			25	(50)	60	70	80	90	100	18.00～24.99	24.97	10.00			28
		L	8	50	60	70	80	90	100	5.00～ 7.99	7.97	5.00		19	11
			10	50	60	70	80	90	100	5.00～ 9.99	9.97	5.00			13
			13	50	60	70	80	90	100	8.00～12.99	12.97	8.00			16
			16		60	70	80	90	100	10.00～15.99	15.97	8.00		25	19
			20		60	70	80	90	100	13.00～19.99	19.97	10.00			23
			25		60	70	80	90	100	18.00～24.99	24.97	10.00			28

❢L(50)⋯▸B＝13　全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
❢Ⓐ：P>D−0.03⋯▸ℓ＝0　丸パンチでP>D−0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
❢ⒹⓇⒺⒼ：P·K>D−0.05⋯▸ℓ＝0　変形パンチでP·K>D−0.05の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。

Order 注文例

型式		L		P		W		R(Ⓡのみ)
SJFDS 16	−	60	−	P12.50	−	W9.35		
L−SJFEL 10	−	70	−	P8.50	−	W6.75		

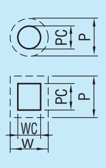
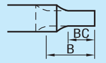
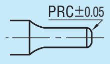
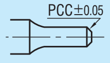
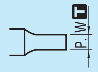
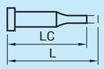
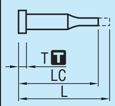
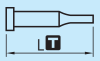
Delivery 出荷日

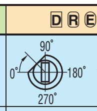
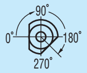
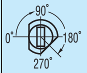
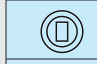
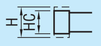
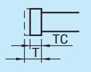
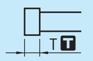
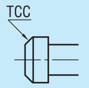
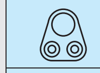
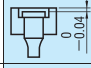
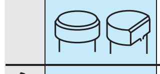
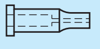
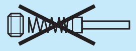
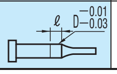
- Ⓐ　3 日目発送　ストークT 1,000円/1本　ストークA 500円/1本　P.38
  ❢同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストークTは除く)
- ⒹⓇⒺⒼ　3 日目発送　ストークT 1,600円/1本　ストークA 800円/1本　P.38
  ❢同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストークTは除く)
  ⊗ラップ仕上げは「ストークT」をご利用できません。

¥追加工価格も数量スライド適用 P.39

Alterations 追加工

型式		L(LC·LCT·LMT)		P		W		R		(BC·HC·TC⋯etc.)
SJFDS 13	−	LC58	−	P10.50	−	W9.50			−	HC15−KC45

Alterations		Code	Ⓐ	ⒹⓇⒺⒼ	¥/1Code
刃先追加工		PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (ラップ仕上げ、PKC併用の場合0.001mm単位指定可) D / PCmin: 8 / 4.500, 10 / 4.500, 13 / 7.000, 16 / 7.000, 20 / 9.000, 25 / 9.000	刃先寸法変更 PC·WC≧PC·WCmin 指定0.01mm単位 (ラップ仕上げの場合0.001mm単位指定可) D / PC·WCmin: 8 / 4.500, 10 / 4.500, 13 / 7.000, 16 / 7.000, 20 / 9.000, 25 / 9.000	200
		BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B　指定0.1mm単位		200
		PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ❢PRC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.186 ⊗PCC併用不可	――	400
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ❢PCC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.186 ⊗PRC併用不可	――	200
		PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0}$ ⇨ $^{+0.005}_{0}$ ❢(P寸法0.001mm単位指定可) ⊗ラップ仕上げ適用不可	刃先公差変更 P·W± 0.01 ⇨ $^{+0.01}_{0}$ ⊗ラップ仕上げ適用不可	400
全長追加工		LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L　指定0.1mm単位 ❢刃先長Bは(L−LC)分短くなります。 (LKC·LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ❢ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。		200
		LCT	ツバ厚公差·全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(❢)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$ ＋ LC 全長変更 ＋ 全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$		300
		LMT	ツバ厚公差·全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(❢)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$ ＋ LC 全長変更 ＋ 全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$		
		LKC	全長公差変更　$L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
		LKZ	全長公差変更　$L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$		600

Alterations		Code	Ⓐ	ⒹⓇⒺⒼ	¥/1Code
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め一面加工	 廻り止め位置変更 指定1°単位	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Ⓐのみ 400)
		KFC	 廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ⊗KC·WKC併用不可	 廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ⊗KC·WKC併用不可	400 (Ⓐのみ 600)
		NKC	――	廻り止め無し	0
		HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		200
		TC	ツバ厚変更　3.5≦TC<5 指定0.1mm単位(TKC·TKM·LCT·LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ❢全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC·LCT·LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		200
		TKC	ツバ厚公差変更　$T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$		200
		TKM	ツバ厚公差変更　$T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$		200
		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H−D)/2 ⊗SRC併用不可		200
		RC	 リテーナ面に対してツバ部を−0.04～0に加工。		200
		SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ❢詳細はP.673を参照　❢D10～25に適用		300
シャンク部追加工		NC	 ジェクタピンを抜き取ります。⊗ACと併用不可		−200
		NDC	導入部無し　ℓ≧3 ⇨ ℓ＝0		0

Price 価格

■数量スライド価格(❢1円未満切り捨て) P.37

数量	1～9	10～29	30～99	100～200	表示数量超えは価格·出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■材質　SKD11相当　基準単価

D	Ⓐ SJFAS SJFAL	ⒹⓇⒺⒼ SJF□S SJF□L
8	1,240	1,890
10	1,320	2,070
13	1,510	2,420
16	1,710	2,880
20	1,890	3,330
25	2,140	3,830

■材質　SKD11相当ラップ仕上げ　基準単価

D	Ⓐ L−SJFAS L−SJFAL	ⒹⓇⒺⒼ L−SJF□S L−SJF□L
8	2,160	3,120
10	2,240	3,290
13	2,430	3,640
16	2,630	4,100
20	2,810	4,550
25	3,060	5,050

■特長

- 標準タイプではダイの中でカスが回転し、カス上がりの原因になることがありました。
  本品は標準タイプに比べピン径が太いのでカスとの接触面積が広くカス落とし効果がより安定します。
- 標準タイプに比べピン径が太いので、ピンの強度·剛性に優れています。

■ピン径の比較

D	ピン大径 SJF□□	標準 SJ□□
8	2.7	1.0
10	2.7	1.4
13	4.0	1.7
16	4.0	2.7
20	6.0	2.7
25	6.0	2.7

ミスミ プレス 2009　世界市場が見える世界金型産業講座! ▶ http://jp.misumi-ec.com/press/　お問合せ窓口 P.1269