

# JECTOR PUNCHES ジェクタパンチ



詳細 P.657

## 関連商品

P.73

早割30  
適用商品 30% off

プライスタウン  
10%  
: 値下げ価格

ジェクタパンチの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.186  
ジェクタパンチは、ジェクタパンチセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャंक径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択		
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	H	
RoHS Dm5	Dm5	D4~6 SKH51 61~64HRC D8~25 SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	SJ SJV	A	S	max35 R≤0.5 ℓ (min3) D-0.03 R10	D-0.01 D-0.03
D+0.005 0	D+0.005 0	D4~6 SKH51 61~64HRC D8~25 SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-SJ A-SJV	E	X	H-0.2 +0.3 0 L+0.3 0 B+0.3 0	K=0.01 A

刃先形状 A, D, R, E, G の詳細図と寸法規定 (R, W, P, K) を示す図解が掲載されている。

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位						B	H		
				A			D R E G						
				min. P	max. P	P-Kmax.	P-Wmin.	P	R				
Dm5 SJ PJ バネ強化タイプ (D8~25) SJV PJV	S	S	(4)	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00	8	7
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00		8
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00		9
			8	40	50	60	70	80	3.00~7.99	7.97	3.00		11
			10	40	50	60	70	80	3.00~9.99	9.97	3.00		13
			13	40	50	60	70	80	6.00~12.99	12.97	6.00		16
	D+0.005 0 A-SJ A-PJ バネ強化タイプ (D8~25) A-SJV A-PJV	L	L	(4)	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00	13	7
				(5)	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00		8
				(6)	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00		9
				8	50	60	70	80	3.00~7.99	7.97	3.00		11
				10	50	60	70	80	3.00~9.99	9.97	3.00		13
				13	50	60	70	80	6.00~12.99	12.97	6.00		16
Dm5 SJ PJ バネ強化タイプ (D8~25) SJV PJV	X	X	(4)	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50	25	8		
			(5)	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50		9		
			(6)	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50		11		
			8	70	80	90	3.00~7.99	7.97	5.00		13		
			10	70	80	90	3.00~9.99	9.97	6.00		16		
			13	70	80	90	6.00~12.99	12.97	6.00		19		
	D+0.005 0 A-SJ A-PJ バネ強化タイプ (D8~25) A-SJV	L	L	(4)	60	70	80	10.00~15.99	15.97	6.00	30	11	
				(5)	60	70	80	13.00~19.99	19.97	6.00		13	
				(6)	60	70	80	13.00~19.99	19.97	6.00		16	
				8	60	70	80	18.00~24.99	24.97	6.00		19	
				10	60	70	80	18.00~24.99	24.97	6.00		23	
				13	60	70	80	18.00~24.99	24.97	6.00		28	

①SJ, PJ, A-SJ, A-PJVのばね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJの2倍です。  
 ②L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ③L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
 ④A: P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ⑤D R E G: P>K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ⑥D(4)(5)(6)はSJ, PJ, A-SJ, A-PJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみにあります。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(個のみ)  
 SJD5 6 - 60 - P3.00 - W2.80  
 A-SJEL 10 - 70 - P8.50 - W4.25

Delivery 出荷日: ① 3 日目発送 (ストックT 1,000円/1本, ストックA 500円/1本) P.38  
 ② 3 日目発送 (ストックT 1,600円/1本, ストックA 800円/1本) P.38

早割30: リテーナセット納入適用不可 ③ 8 日目発送 早割30 30%off/1本

■バネ強化タイプの効果: 標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

Alterations 追加加工	Code	A		D R E G		¥/Code
		形状	加工	形状	加工	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ④刃先X適用不可	D	PCmin	200
		4 0.900 5 1.800 6 1.800 8 2.500 10 2.800 13 5.000 16 8.000 20 9.000 25 9.000	D	PC-WCmin		
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位 SJAX, A-SJAX, D寸5, 6の場合	200			
	PRC	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ④PRC≤(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.186 ④PRC併用不可	400			
	PCC	刃先側面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ④PCC≤(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.186 ④PRC併用不可	200			
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 → 0 ④(P寸法0.001mm単位 指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01 → +0.01 0	400		
	全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ④ジェクタパンチの飛び出し量は、 2mmとなります。	200		
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様。	300		
		LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様。			
		LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0	400		
LKZ		全長公差変更 L+0.3 → +0.01 0	600			
ツバ部追加加工		KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1'単位	200	
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)		
	KFC	廻り止めと 角度指定 加工(2面) 指定1'単位	廻り止めと 角度指定 加工(2面) 指定1'単位	400 (Aのみ 600)		
	NKC	廻り止め無し リテーナセット納入品 適用不可	0			
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ④リテーナセット納入品適用不可	200			
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC-TKM-LCT-LMT併用の 場合0.01mm単位指定可) ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ④リテーナセット納入品適用不可	200			
	TKC	ツバ厚公差 変更 T+0.3 → +0.02 0	200			
	TKM	ツバ厚公差 変更 T+0.3 → 0 -0.02	200			
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ④H≤5はTCC 0.5になります ④SRC併用不可	200			
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ④D+0.005 タイプは適用不可 ④リテーナセット納入品適用不可	200			
シャंक部追加加工	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ④詳細はP.673を参照 ④D10~25に適用 ④D+0.005 タイプは適用不可 ④リテーナセット納入品適用不可	300			
	SKC	シャंक部フラット加工(1面) ④加工幅0.5 ④D4~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 ④D8~25 P≤D-2.2 W≤D-2.2 ④加工幅1 ④KC-WKC-KFC併用不可 ④リテーナセット納入品適用不可	600			
	AC	エア用としてジェクタパン チを抜き取り、リング状 の樹脂(ABS)を入れて内 側から横穴をふさぎます。	-100			
	NC	ジェクタパンチを抜き取り ます。④ACと併用不可	-200			
NDC	導入部 ℓ≥3 → ℓ=0 無し ④リテーナセット納入品適用不可	0				

Price 価格: ①数量スライド価格(①1円未満切り捨て) P.37  
 数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量を超えは  
 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■早割30価格算出例: SJAL 20-80-P15.00 30本ご購入の場合  
 SJAL20 1,620円/1本 数量スライド1,620×0.9=1,458  
 早割30割引30% 1,458×0.7=1,020.6(1円未満切り捨て)→1,020/1本×30本で30,600円

■価格表はシャंक径公差Dm5の価格です。シャंक径公差D+0.005は、+200円となります。  
 (例) A-SJAL16の場合 1,440(SJAL16基準単価)+200=1,640円(商品基準単価)

■材質 SKH51・SKD11相当 基準単価

D	A				D R E G				
	SJAS SJAL SJVAS SJV	SJAX SJVAX	SJLS SJVLS SJVLS SJVLS	SJXS SJVXS	S	D	R	E	G
4	1,040	-	1,750	-	-	-	-	-	-
5	990	1,490	1,710	2,070	-	-	-	-	-
6	990	1,550	1,710	2,070	-	-	-	-	-
8	1,060	1,680	1,710	2,160	-	-	-	-	-
10	1,140	1,750	1,890	2,370	-	-	-	-	-
13	1,240	1,940	2,150	2,720	-	-	-	-	-
16	1,440	2,180	2,610	-	-	-	-	-	-
20	1,620	2,500	3,060	-	-	-	-	-	-
25	1,870	2,810	3,560	-	-	-	-	-	-

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A				D R E G				
	PJAS PJAL PJVAS PJV	PJXS PJVXS	PJLS PJVLS PJLS PJVLS	PJXS PJVXS	S	D	R	E	G
4	1,740	-	2,520	-	-	-	-	-	-
5	1,640	2,500	-	-	-	-	-	-	-
6	1,640	2,550	-	-	-	-	-	-	-
8	2,030	2,990	-	-	-	-	-	-	-
10	2,380	3,310	-	-	-	-	-	-	-
13	3,160	4,320	-	-	-	-	-	-	-
16	3,870	5,310	-	-	-	-	-	-	-
20	4,760	6,540	-	-	-	-	-	-	-
25	5,950	7,880	-	-	-	-	-	-	-