

青棒・成分表、安全シート

柳 瀬 株 式 会 社

兵庫県丹波市山南町谷川 1 3 8 5

: 0 7 9 5 - 7 7 - 2 1 5 1

作成日: 2007 年 2 月 16 日

変更日: 2009 年 2 月 9 日

整理番号: M S D S - Z 0 5 8

仕上げ用研磨剤

物質の特定	成 分	含有量 (%)
	単一製品・混合物の区分 : 混合物	
	酸化クロム CrO_2	6 4 % 以上
	その他 (酸化アルミニウム、脂肪酸、鉱物油等)	
危険・有害性の分類	分類の名称 : 分類基準に該当しない。	
	危険性 : 高速回転しているパフに付着させる場合、研磨剤が破損して破片が身体に当たることがあるので注意する。	
	有害性 : 体質によっては、皮膚または粘膜にアレルギー症状を起こすことがある。	
応急処置	眼に入った場合 多量の水で直ちに眼を洗い流す。 必要に応じて医師の手当を受ける。	
	皮膚に付いた場合 汚染部位を石鹸と水で洗う。	
	吸入した場合 鼻をかみ、多量の水で鼻孔を洗浄し、うがいさせる。 徴候や症状が持続する場合は、医師の手当を受ける。(パフ粉塵の場合)	
	飲み込んだ場合 多量の水を飲ませ、できるだけ吐き出させる。 速やかに医師の診察を受ける。(パフ粉塵の場合)	
	応急処置に関する特記事項 応急処置はすべて切断又は研磨作業中に発生する粉塵によるものです。	
火災時の処置	消火方法 ヘルメット、自給式呼吸器、防火服、腕、胴、脚等の保護バンド、頭部保護具を含む完全保護服を着用のこと。	
	消火剤 A B C 消火剤	
	火災時の処置に関する特記事項 適用しない。	

<p>暴露防止措置</p>	<p>酸化クロム（1308-38-9） 日本産業衛生学会 許容濃度 TWA：吸入性粉塵 0.5 mg/m³ 総粉塵 2 mg/m³ ACGIH TLV：10 mg/m³ TWA AIとして 1986</p> <p>設備対策 硬化物の研磨、切削を行う場合は、適切な局所排気装置を使用する。 換気が充分でない場合は、適切な呼吸保護具を使用する。 集塵装置を使用する。</p> <p>保護具 呼吸保護具 切断又は研磨作業中に発生する粉塵の吸入を避ける。 汚染物質の空気中での濃度に基づいた検定済の呼吸器を選択すること。 半面防塵マスク、全面防塵マスク</p> <p>保護眼鏡 サイドシールド付きの安全眼鏡を着用する。</p>
<p>物理 / 化学的性質</p>	<p>外観等 ： 緑色固体</p> <p>沸点 / 範囲 ： 適用しない</p> <p>融点 / 範囲 ： 適用しない</p> <p>蒸気圧 ： 適用しない</p> <p>水溶性 ： 適用しない</p> <p>比重 ： 適用しない</p> <p>蒸気密度 ： 適用しない</p> <p>蒸気濃度 ： 適用しない</p> <p>pH ： 適用しない</p> <p>粘度 ： 適用しない</p>
<p>危険性情報</p>	<p>引火点 ： 適用しない</p> <p>燃焼範囲 - 下限（%）： 適用しない</p> <p>燃焼範囲 - 上限（%）： 適用しない</p> <p>発火点 ： 適用しない</p> <p>避けるべき物質 ： 適用しない</p> <p>安定性・反応性 ： 安定。 危険な重合は起こらない。</p>
<p>その他</p>	<p>記載内容は現時点で入手できる資料、情報、データに基づいて作成しておりますが、含有量、物理的性質、危険・有害性等に関しては、いかなる保証をなすものではありません。</p> <p>また、注意事項は、通常の実用を前提としたものであるため、特殊な取扱いの場合には用途・用法に適した安全対策を実施の上、ご使用下さい。</p>