

# 冷却穴止め栓用工具

# 冷却穴止め栓

—一体型—

RoHS10



**JWPKS**  
工具セット  
①～⑩

③ D6用工具

④ D8、10用工具

⑤ D12用工具

ノブ ストッパー スケールパイプ 引張シャフト

RoHS10

② 特殊レンチ



RoHS10

部品名	数量	M 材質	
① 専用ケース (JWPKC)	1	PP, PE, ポリウレタン	
② 特殊レンチ (JWPKW)	1	アルミダイカスト、SCM	
③ D6用工具 (JWPK3)	1	黄銅、S45C、SUM23	
④ D8、10用工具 (JWPK4)	1		
⑤ D12用工具 (JWPK6)	1		
⑥ JWPZ6	25		アルミニウム合金
⑦ JWPZ8	25		
⑧ JWPZ10	25		
⑨ JWPZ12	25		
⑩ 取扱説明書	1	—	

Order 注文例

型式 **JWPK3**

Delivery 出荷日

②JWPKW・③JWPK3  
④JWPK4・⑤JWPK6

**3** 日日出荷

• JWPKS

在庫品

型式	型式
①～⑩	<b>JWPKS</b>
②・⑩	<b>JWPKW</b>
③	<b>JWPK3</b>
④	<b>JWPK4</b>
⑤	<b>JWPK6</b>

**■特長**

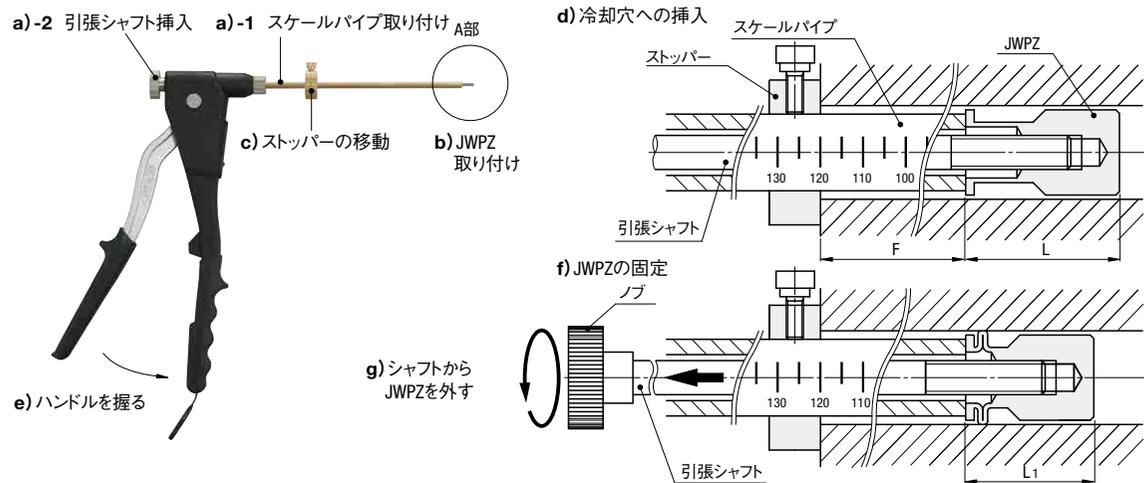
- 水路穴径D=6・8・10・12mmの4種類に対応しています。
- 冷却穴止め栓用工具セットJWPKSは冷却穴止め栓JWPZ (左ページ) を冷却穴へ固定するための専用工具です。
- スケールパイプ上の目盛とストッパーによって、任意の位置に冷却穴止め栓を止めることができます。

**■冷却穴止め栓の挿入深さ**

水路穴径 D	最大挿入深さ Fmax. (※1)
6	150
8	200
10	200
12	250

(※1) スケールパイプ上の最大目盛り

- ex Example 使用例**
- 冷却穴止め栓のD寸に合った工具 (JWPK) を特殊レンチに組み付けます。
  - A部にJWPZを取り付けてください。スケールパイプ端面までしっかりと閉めます。
  - 冷却穴止め栓を固定する位置Fにスケールパイプ上のストッパーを移動してください。
  - 金型の冷却穴にスケールパイプを挿入し、ストッパーを金型側面に接触させます。
  - スケールパイプが金型冷却穴に対し傾かないように注意し、両手でハンドルを握ってください。
  - 引張りシャフトが後退し、冷却穴止め栓の外形が膨張します。
  - 冷却穴止め栓が動かないことを確認し、引張りシャフトのノブを廻して冷却穴止め栓をシャフトから外してください。



**■ご使用上の注意点**

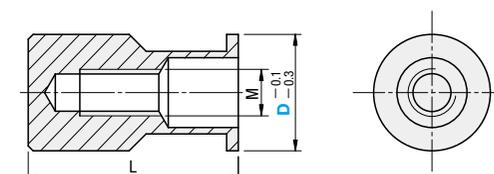
- 冷却穴止め栓を設置する場合、専用工具セットもしくは部品単体の組み合わせJWPKW+JWPK3, 4, 6を必要に応じて購入してください。
- 冷却穴内部のメンテナンスや固定位置を間違えてしまった場合は冷却穴止め栓ごとドリルで穴を開けて取り除き、新しい冷却穴止め栓を取り付け直してください。

RoHS10

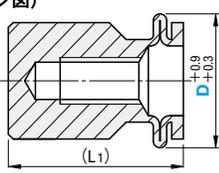


RoHS10

**JWPZ**



変形後 (イメージ図)



M 材質 アルミニウム合金

L	(L1)	M	型式	
			Type	D
13	12.6	3	<b>JWPZ</b>	6
16	14.2	4		8
17	14.8			10
22	19.8	6		12

※(L1)は水路穴径D-0.1で変形させたときの全長です。

**■特長**

冷却穴の内部に取り付け、冷却水の循環経路をふさぐための部品です。一体型のため冷却穴への取り付け作業が容易です。冷却穴止め栓用工具JWPKSを用い、外径をつぶして拡大させることで冷却穴の内部に固定することができます。

JWPZ単体では金型に取り付けることはできません。冷却穴止め栓用工具JWPKS等 (左ページ) をご使用ください。

⚠ JWPZはアルミニウム合金製です。アルカリ性の洗浄液を使用すると劣化する場合がございます。

**■仕様**

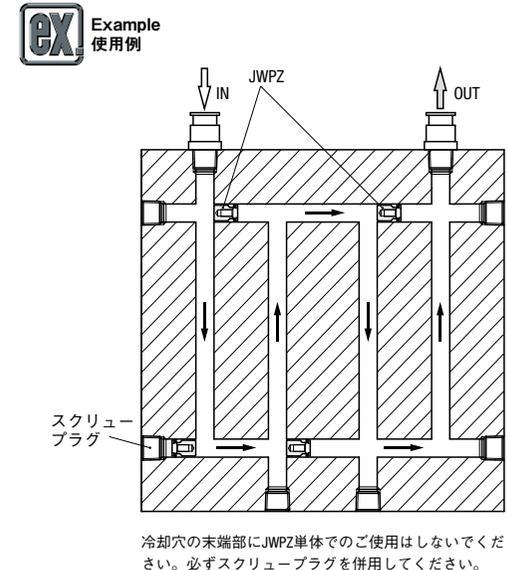
Type	JWPZ			
	D 6	8	10	12
適用水路穴径	D +0.2 -0.1			
常用圧力 (kPa) {kgf/cm <sup>2</sup> }	588 {6}			
使用流体	水			
使用温度範囲	130℃以下			

Order 注文例

型式 **JWPZ6**

Delivery 出荷日

在庫品



冷却関連部品②  
ジョイント・型内冷却部品