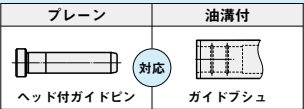


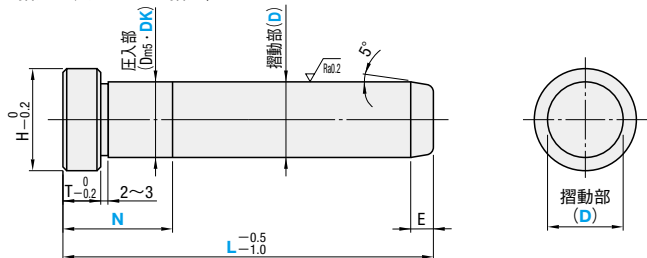
精級ガイドピン

—ヘッド付・プレーン 全長・圧入部長さ指定タイプ/全長・圧入部径・長さ指定タイプ—



RoHS10

GPHL (圧入部径Dm5・長さフリー指定)
GPH-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定)



- ❗ 精級ガイドピン・精級ガイドブッシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(※ P.788)
 - ❗ 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。
 - ❗ 先端部にテンパーカラー(熱処理の色)がつかない場合があります。外観は異なりますが、使用上は問題ありません。
- ☑ 材質 SUJ2 ☑ 硬度 58HRC～(高周波焼入)

Order 注文例

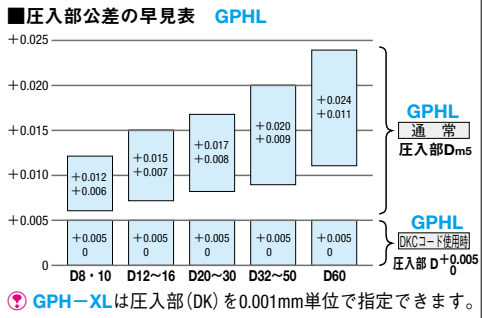
型 式	—	L	—	N	—	DK
GPHL	25	—	250	—	N100	
GPH-XL25	—	250	—	N100	—	DK25.009

Delivery 出荷日

3	日目出荷	急	ストーク T	ストーク A
---	------	---	--------	--------

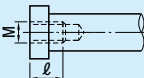
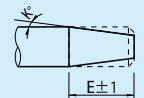
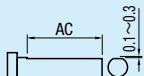
Alterations 追加工

型 式	—	L(LC)	—	N	—	DK	—	(OC・MC・GC…etc.)
GPH-XL 25	—	LC 249	—	N100	—	DK25.009	—	GC-E20-K10



追加工詳細 ※ P.789・790

追加工	記号	詳細															
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部E寸は変わりません。) ❗ Lmin.<LC<Lmax.															
	OC	油溝加工 ❗ N寸の指定範囲が変わりますのでご注意ください。 ※ GCとの併用不可 追加工詳細 ※ P.790															
	MC	先端タップ加工 ❗ D=8・10 適用不可 <table><tr><th>D</th><th>M×Pitch</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>12・13</td><td>M 6×1.0</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>M10×1.5</td><td>20</td></tr><tr><td>20</td><td>M12×1.75</td><td>24</td></tr><tr><td>25～60</td><td>M16×2.0</td><td>32</td></tr></table>	D	M×Pitch	ℓ	12・13	M 6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25～60	M16×2.0	32
D	M×Pitch	ℓ															
12・13	M 6×1.0	12															
16	M10×1.5	20															
20	M12×1.75	24															
25～60	M16×2.0	32															
	DKC	圧入部公差変更 Dm5 → D ^{+0.005} ₀ ❗ GPHLに適用															
	GA	ガイドアシスト取り付け加工 ❗ D40・50・60に適用 追加工詳細 ※ P.789															

追加工	記号	詳細																
	MMC	ツバ側タップ加工 ✖ D=8・10 適用不可 <table><tr><th>D</th><th>M×Pitch</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>12～20</td><td>M5×0.8</td><td>10</td></tr><tr><td>25～60</td><td>M8×1.25</td><td>16</td></tr></table>	D	M×Pitch	ℓ	12～20	M5×0.8	10	25～60	M8×1.25	16							
D	M×Pitch	ℓ																
12～20	M5×0.8	10																
25～60	M8×1.25	16																
	GC	先端テーパ加工 [指定方法] GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1°単位 1°≤K≤10° ✖ D16～30のE>20については L≥50の時のみ指定可能です。 ✖ OCとの併用不可 <table><tr><th>D</th><th>E</th></tr><tr><td>8・10</td><td>5≤E≤15</td></tr><tr><td>12・13</td><td>5≤E≤20</td></tr><tr><td>16</td><td>5≤E≤25</td></tr><tr><td>20</td><td>5≤E≤30</td></tr><tr><td>25・28</td><td>5≤E≤35</td></tr><tr><td>30</td><td>5≤E≤40</td></tr><tr><td>32～60</td><td>5≤E≤20</td></tr></table> ✖ MC併用時 追加工詳細 ㊦ P.789	D	E	8・10	5≤E≤15	12・13	5≤E≤20	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25・28	5≤E≤35	30	5≤E≤40	32～60	5≤E≤20
D	E																	
8・10	5≤E≤15																	
12・13	5≤E≤20																	
16	5≤E≤25																	
20	5≤E≤30																	
25・28	5≤E≤35																	
30	5≤E≤40																	
32～60	5≤E≤20																	
	AC	エア逃げ用溝加工 [指定方法] AC124 AC=指定1mm単位 10≤AC≤L-(N+5) 5 日目出荷																

■GPHL (圧入部径Dm5・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D		圧入部 Dm5		T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位
							Type	D		
8	—0.015 —0.020	8	+0.012 +0.006	5	11	3	GPHL	8	30～80	10～60
10		10			13	4		10		
12		12			17			12	30～200	10～80
13	—0.020 —0.025	13	+0.015 +0.007	8	18			13		
16		16			21			16	30～250	13～80
20		20			25			20	30～300	13～100
25	—0.025 —0.030	25	+0.017 +0.008	8	30	5		25	40～350	13～120
28		28			33			28	50～300	
30		30			35			30	50～400	
32	—0.030 —0.035	32	+0.020 +0.009	10	37			32	50～350	13～130
35		35			40			35	60～450	
40	—0.030 —0.040	40			45	8		40	80～500	15～200
50		50		12	55			50	100～550	17～200
60	—0.030 —0.050	60	+0.024 +0.011	15	65			60	200～550	20～200

❗ 圧入部不要の場合、N=T寸をご指定ください。ex. D=13 → N=5 ❗ 圧入部長さは、N≦L-Eでご指定ください。

■GPH-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D		T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	圧入部径DK	
					Type	D			指定0.001mm単位	公差
8	—0.015 —0.020	5	11	3	GPH-XL	8	30～80	10～60	8.000～8.050	DK ±0.002
10			13	4		10			10.000～10.050	
12			17			12	30～200	10～80	12.000～12.050	
13	—0.020 —0.025	8	18			13			13.000～13.050	
16			21			16	30～250	13～80	16.000～16.050	DK ±0.003
20			25			20	30～300	13～100	20.000～20.050	
25	—0.025 —0.030	8	30	5		25	40～350	13～120	25.000～25.050	
28			33			28	50～300		28.000～28.050	
30			35			30	50～400	13～130	30.000～30.050	
32	—0.030 —0.035	10	37			32	50～350		32.000～32.050	
35			40			35	60～450		35.000～35.050	
40	—0.030 —0.040	12	45	8		40	80～500	15～200	40.000～40.050	DK ±0.003
50		12	55			50	100～550	17～200	50.000～50.050	
60	—0.030 —0.050	15	65			60	200～550	20～200	60.000～60.050	

❗ 圧入部長さは、N≦L-Eでご指定ください。