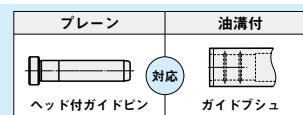
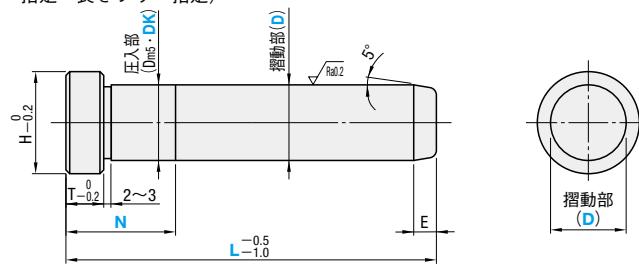


精級ガイドピン

-ヘッド付・プレーン全長・圧入部長さ指定タイプ/全長・圧入部径・長さ指定タイプ-

GPHL (圧入部径Dm5・長さフリー指定)
GPH-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定)

精級ガイドピン・精級ガイドブッシュはクリアランスが小さいので、
型温80°C以下を目安としてご使用ください。([P788](#))

■材質 SUJ2 ■硬度 58HRC~(高周波焼入)

片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

先端部にテンパーカラー(熱処理の色)がつかない場合があります。外観は異なりますが、使用上は問題ありません。



型式 - L - N - DK
GPHL 25 - 250 - N100
GPH-XL25 - 250 - N100 - DK25.009



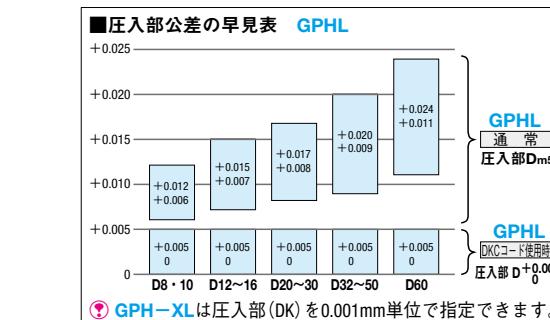
Delivery
出荷日 3 日目出荷

ストーク T
ストーク A



Alterations
追加工 型式 - L(LC) - N - DK - (OC・MC・GC...etc.)
GPH-XL25 - LC249 - N100 - DK25.009 - GC - E20 - K10

追加工	記号	詳細																				
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部E寸は変りません。) ① Lmin.<LC<Lmax.																				
	OC	油溝加工 ① N寸の指定範囲が変わりますのでご注意ください。 ② GCとの併用不可 追加工詳細 P789																				
	MC	先端タップ加工 ② D=8・10適用不可 <table border="1"> <tr><td>D</td><td>M</td><td>Pitch</td><td>ℓ</td></tr> <tr><td>12・13</td><td>6</td><td>1.0</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>1.5</td><td>20</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>1.75</td><td>24</td></tr> <tr><td>25~60</td><td>16</td><td>2.0</td><td>32</td></tr> </table>	D	M	Pitch	ℓ	12・13	6	1.0	12	16	10	1.5	20	20	12	1.75	24	25~60	16	2.0	32
D	M	Pitch	ℓ																			
12・13	6	1.0	12																			
16	10	1.5	20																			
20	12	1.75	24																			
25~60	16	2.0	32																			
	DKC	圧入部公差変更 Dm5 → D 0.005 ① GPHLに適用																				
	GA	ガイドアシスト取り付け加工 ① D40・50・60に適用 追加工詳細 P789																				



追加工	記号	詳細																
	MMC	ツバ側タップ加工 ② D=8・10適用不可 <table border="1"> <tr><td>D</td><td>M</td><td>Pitch</td><td>ℓ</td></tr> <tr><td>12~20</td><td>5</td><td>0.8</td><td>10</td></tr> <tr><td>25~60</td><td>8</td><td>1.25</td><td>16</td></tr> </table>	D	M	Pitch	ℓ	12~20	5	0.8	10	25~60	8	1.25	16				
D	M	Pitch	ℓ															
12~20	5	0.8	10															
25~60	8	1.25	16															
	GC	先端テーパ加工 指定方法: GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1° 単位 1°≤K≤10° ② D16~30のE>20については L≥50の時のみ指定可能。 ② OCとの併用不可 <table border="1"> <tr><td>D</td><td>E</td></tr> <tr><td>8・10</td><td>5≤E≤15</td></tr> <tr><td>12・13</td><td>5≤E≤20</td></tr> <tr><td>16</td><td>5≤E≤25</td></tr> <tr><td>20</td><td>5≤E≤30</td></tr> <tr><td>25・28</td><td>5≤E≤35</td></tr> <tr><td>30</td><td>5≤E≤40</td></tr> <tr><td>32~60</td><td>5≤E≤20</td></tr> </table> ② MC併用時 追加工詳細 P789	D	E	8・10	5≤E≤15	12・13	5≤E≤20	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25・28	5≤E≤35	30	5≤E≤40	32~60	5≤E≤20
D	E																	
8・10	5≤E≤15																	
12・13	5≤E≤20																	
16	5≤E≤25																	
20	5≤E≤30																	
25・28	5≤E≤35																	
30	5≤E≤40																	
32~60	5≤E≤20																	
	AC	エア逃げ用溝加工 指定方法: AC124 AC=指定1mm単位 10≤AC≤L-(N+5) 5 日目出荷																

■GPHL(圧入部径Dm5・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D	圧入部 Dm5	T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位
					Type	D		
8	-0.015 -0.020	8	+0.012 +0.006		11	3	GPHL	8 30~80 10~60
10		10			13	4		10 30~200 10~80
12	-0.020 -0.025	12			17			12 30~250 13~80
13		13	+0.015 +0.007		18			13 30~300 13~100
16		16			21			16 40~350 13~120
20		20			25			20 50~300 13~130
25	-0.025 -0.030	25			30			25 50~400 15~200
28		28			33			28 50~350 17~200
30		30			35			30 60~450 20~200
32	-0.030 -0.035	32			37			32 80~500 20~200
35		35			40			35 100~550 20~200
40	-0.030 -0.040	40			45			40 200~550 20~200
50		50			55			50 200~550 20~200
60	-0.030 -0.050	60	+0.024 +0.011	15	65			60 200~550 20~200

① 圧入部不要の場合、N=T寸をご指定ください。ex. D=13 → N=5 ② 圧入部長さは、N≤L-Eでご指定ください。

■GPH-XL(圧入部径フリー指定・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D	T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	圧入部径DK	
				Type	D			指定0.001mm単位	公差
8	-0.015 -0.020	11	3	GPH-XL	8 30~80 10~60	DK ±0.002	10~60 12.000~12.050 13.000~13.050 16.000~16.050 20.000~20.050 25.000~25.050 28.000~28.050 30.000~30.050 32.000~32.050 35.000~35.050	8.000~8.050 10.000~10.050 12.000~12.050 13.000~13.050 16.000~16.050 20.000~20.050 25.000~25.050 28.000~28.050 30.000~30.050 32.000~32.050 35.000~35.050	
10		13	4		10 30~200 10~80				
12	-0.020 -0.025	17			12 30~250 13~80				
13		18			13 30~300 13~100				
16		21			16 40~350 15~200				
20		25			20 50~300 20~200				
25	-0.025 -0.030	30			25 50~400 20~200				
28		33			28 50~350 20~200				
30		35			30 50~400 20~200				
32	-0.030 -0.035	37			32 50~350 20~200				
35		40			35 60~450 20~200				
40	-0.030 -0.040	10	45	DK ±0.003	40 80~500 20~200	DK ±0.003	40.000~40.050 50.000~50.050 60.000~60.050	40.000~40.050 50.000~50.050 60.000~60.050	
50		12	55		50 100~550 20~200				
60	-0.030 -0.050	15	65		60 200~550 20~200				

① 圧入部長さは、N≤L-Eでご指定ください。