

RoHS10 SBCN

Ⓜ 材質 SUJ 2  
Ⓜ 硬度 55HRC~  
Ⓜ 付属品 ボルト(2本)

Ⓜ G寸公差  $+0.10$  から  $+0.20$  に変更しました。  
※V寸先端部には、0.1~0.5程度のストレート部がつきます。

適用スプルーブシュ径	H	A	d	付属ボルト	d1	R	t	T	型式		V 指定0.1mm単位	G° 1°単位			
									Type	D					
10	32	24	11	M4	4.5	4	5	8	SBCN	16	6.0~9.0	1			
13	36	28	14	×						20			15	25	9.0~12.0
16	42	34	17	12						25				12.0~15.0	
20	48	38	21	M5	28	20	30	16.0~19.0							
25	55	45	26	×	35		21.0~24.0								
30	60	50	31	15	40	25	30	35		40			26.0~29.0	10	

Order注文例

型式 - L - V - G  
SBCN25 - 20 - V14.0 - G5

Delivery出荷日

5 日日出荷

ストック B

Alterations追加加工

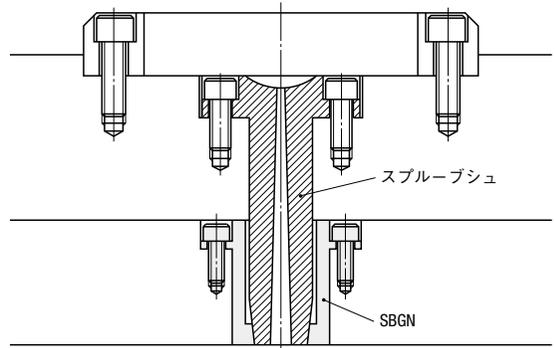
型式 - L - V - G - (WKC・TKC)  
SBCN20 - 20 - V11.0 - G5 - WKC

### ■ご使用についての注意

スプルーブシュガイドとスプルーブシュの組み付けにあたっては両商品の端面を現物合わせにて調整し固定してください。  
スプルーブシュガイドは内径テーパ部の角度公差を+5'~+20'で管理しておりますが、別製作になるスプルーブシュとの合わせ管理はしておりませんが、必ず現合調整のうえご使用ください。

Example使用例

●本商品をご使用いただくことでランナーストリッププレートへのテーパ加工が不要になります。丸穴の加工だけで済みますので加工が容易になります。



追加加工	記号	詳細
	WKC	フランジ部に平行なフラット面(2面)を加工します。
	TKC	T $+0.2 \rightarrow T - 0.02$ フランジ厚公差 $+0.2$ を $-0.02$ に変更します。 全長公差(L)は $-0.05$ です。

RoHS10

型式	材質	硬度
SXHD	SKD61	48~52HRC
SXHM	HPM1相当	37~43HRC

ニゲ部拡大

付属ロケットリング

Ⓜ 材質 S45C

Dg6	N	(L-N)	型式		L	P	A° 指定1°単位	X	T
			Type	D					
60	-0.010 -0.029	20	15	SXHD (SKD61) SXHM (HPM1相当)	60	35	1~6	10	15 20 <sup>(*)</sup>
		25	15			40			
		25	20			45			
		30	20			50			
		30	25			55			
		40	25			65			

\*T寸20のロケットリングの場合、ボルトザグリ部にテーパ加工が干渉します。 三角関数真数表  $\sin^{-1} P.1215$

Ⓜ αの算出  $\alpha = P + 2X \tan \frac{A}{2}$

### ■付属ロケットリング

適用ボルト	ボルト穴			H1	H	T	Q
	d2	d1	t				
M6	6.6	11	6.5	85	100	15 20	50

Order注文例

型式 - L - P - A - X - T  
SXHD60 - 55 - P4 - A4 - X15 - T20

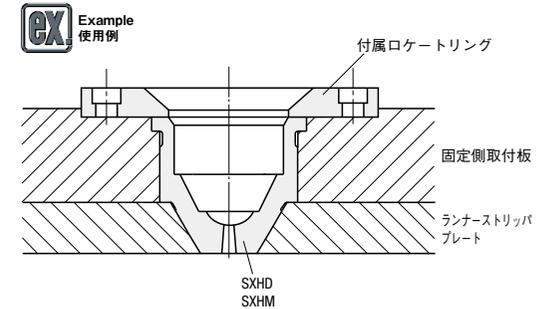
Delivery出荷日

2 日日出荷

ストック T  
ストック A

Example使用例

Ⓜ ロケットリングとセットになっている商品です。ご注文に際してはT寸(ロケットリングの厚さ)を必ず選択してください。



スプルーブシュ・ロケットリング