

HPM1相当
SKD61
DC53

SPRUE BUSHINGS -NORMAL BOLT TYPE・FLANGE THICKNESS 10mm・L DIMENSION SELECTION TYPE-

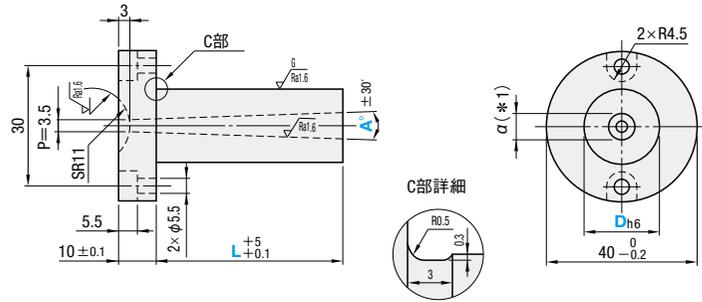
スプルーブッシュ P3.5 SR11

-汎用ボルトタイプ・フランジ厚10mm・L寸固定タイプ-

本商品はP679の寸法フリータイプで最も指定の多いサイズを規格化したものです。L寸を仕上げてご使用ください。

一ストレートタイプ

型 式		材 質	硬 度
ノーマル	糸引き防止加工付		
SBBP-B	SBBPH-B	HPM1相当	37~43HRC
SBBK-B	SBBKH-B	SKD61	48~52HRC
SBBS-B	SBBSH-B	DC53	58~62HRC



付属品 CB5-12(2本)

糸引き防止加工の詳細は概要ページ(P675)にてご確認ください。

RoHS10

Dh6	Type	D	L					A°	
			30	40	50	60	80	2	3
10	一ストレートタイプ ノーマル 糸引き防止加工付	10	30	40	50	60	80	2	3
13	(HPM1相当) SBBP-B SBBPH-B (SKD61) SBBK-B SBBKH-B	13	30	40	50	60	80	2	3
16	(DC53) SBBS-B SBBSH-B	16	30	40	50	60	80	2	3

(*1) (αの算出) $\alpha = 3.5 + 2(L+7) \tan \frac{A^\circ}{2}$ 三角関数真数表 P.1215

類似規格: フリー指定タイプ P679

Order 注文例
型式 - L - A
SBBP-B10 - 40 - A3

Delivery 出荷日
■ ノーマル
● SBBP-B 2 日日出荷
● SBBK-B
● SBBS-B

■ 糸引き防止加工付
● SBBPH-B 2 日日出荷
● SBBKH-B

● SBBSH-B 2 日日出荷
■ ストック A

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - A - (AIW・AXW...etc.)
SBBK-B16 - LC78.5 - A3 - AIW10-GC7
3 日日出荷

追加加工	記号	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	ALW	APW	詳細																			
ランナー溝加工A形状 (台形)	詳細								指定方法 AIW10-GC7 + ボルト穴位置 KC位置 (KCコード使用時) ● W寸・GC° 選択 <table border="1"> <tr><th>W</th><th>t</th><th>GC°</th></tr> <tr><td>3</td><td>2.5</td><td rowspan="7">7°</td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td></tr> <tr><td>5</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>6</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>5.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>7</td><td>10°</td></tr> </table> ● LC・LKC使用時のみ指定可 ● コードATW・AJW・ALW・APWは下記の製作限界があります。 D=10の時、 $(\alpha-0.6) \geq W$ D≥13の時、 $(\alpha-0.4) \geq W$ ● 台形のテーパ角度が10°固定から10°と7°の選択ができます。 指定方法 AHW4-GC7 「形状」(W寸)-GC°の順でご指定ください。ご指定がない場合(例: AHW4)は10°になります。	W	t	GC°	3	2.5	7°	4	3	5	3.5	6	4	8	5.5	10	7	10	7	10°
W	t	GC°																										
3	2.5	7°																										
4	3																											
5	3.5																											
6	4																											
8	5.5																											
10	7																											
10	7		10°																									
ランナー溝加工B形状 (半円)	詳細								指定方法 BXR2 + ボルト穴位置 KC位置 (KCコード使用時) ● R寸選択 <table border="1"> <tr><td>1</td></tr> <tr><td>1.25</td></tr> <tr><td>1.5</td></tr> <tr><td>1.75</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.25</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> </table> ● LC・LKC使用時のみ指定可 ● コードBTR・BJR・BLR・BPRは下記の製作限界があります。 D=10の時、 $(\alpha-0.6) \geq 2 \times R$ D≥13の時、 $(\alpha-0.4) \geq 2 \times R$	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	3	3.5	4									
1																												
1.25																												
1.5																												
1.75																												
2																												
2.25																												
2.5																												
3																												
3.5																												
4																												
ランナー溝加工C形状 (円弧+接線)	詳細								指定方法 CTQ5 + ボルト穴位置 KC位置 (KCコード使用時) ● Q寸選択 <table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>5</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>8</td></tr> </table> ● LC・LKC使用時のみ指定可 ● コードCTQ・CJQ・CLQ・CPQは下記の製作限界があります。 D=10の時、 $(\alpha-0.6) \geq Q \times 1.09$ D≥13の時、 $(\alpha-0.4) \geq Q \times 1.09$	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8											
2																												
2.5																												
3																												
3.5																												
4																												
5																												
6																												
8																												

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 LC=指定0.1mm単位 ● LKC併用時、L寸0.01mm単位指定可 ● 30≤LC≤80 LC使用時 $L_{+0.1}^{+0.1} \dots L_{+0}^{+0.1}$
	LKC	全長公差変更 $L_{+0.1}^{+0.1} \dots L_{-0.02}^{-0.02}$ ● L30, L40, L50, L60, L80選択時LCの併用不要 ● LC指定寸法とL30, L40, L50, L60, L80のみ適用

追加加工	記号	詳細
	KC	フランジ部1面カット KC=指定0.5mm単位 D/2 ≤ KC < 20 ● 糸引き防止加工付適用不可 ● SR部に干渉することがあります。
	WKC	フランジ部2面カット WKC=指定0.5mm単位 D/2 ≤ WKC < 20 ● 糸引き防止加工付適用不可 ● SR部に干渉することがあります。