

# 溝無しガイドレール

-L寸指定タイプ(油溝なし・油溝付)-

**RoHS 10**

■取付ボルト穴2ヶ所 **2H**

■ボルト穴サイズ表

W	T	d1	d2	t1	ω1
10	10・12.5・15	8	4.5	5	4.5
12.5	10・15・20				5
15	10・15・20・25	9.5	5.5	6	6
	15・20				7
20	25・30	14	9	9	9
	25				10
25	20・25・30・35	17	11.5	11	11
30	25・30・35				11
35	30・35	19	12.5	13	13
40	30・40				13

■取付ボルト穴3ヶ所 **3H**

■取付ボルト穴4ヶ所 **4H**

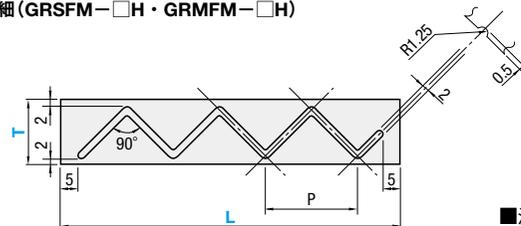
①指示のない角部はC≤1となります。精度基準(ソリ・直角度)詳細 **P629**

型式		材質	硬度
油溝なし	油溝付	SKS3	53~56HRC
GRSF-□H	GRSFM-□H	HPM2T相当	37~41HRC

型式	No. (ボルト穴)	W	T 選択	L 指定5mm単位	ボルト穴ピッチ 指定0.5mm単位								
					A		B		C		D		
Type					min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
油溝なし GRSF (SKS3) GRMF (HPM2T相当)	2H	10	10	2H 35~75	6	B-10	A+10	2H L-6	B+10	3H L-6	C+10	4H L-6	
			12.5	3H 60~100				4H D-10					
			15	4H 100									
			12.5	10				2H 35~75		2H L-6		3H L-7	4H L-7
				15				3H 60~100		3H C-11.5		4H D-11.5	
				20				4H 100		4H C-11.5		4H D-11.5	
	3H	15	10	2H 40~75	7	B-11.5	A+11.5	2H L-7	B+11.5	3H L-7	C+11.5	4H L-7	
			15	3H 60~150				4H C-11.5					
			20	4H 100~150									
			20	15				2H 40~150		2H L-7.5		3H L-7.5	4H L-7.5
				20				3H 100~200		3H C-13		4H D-13	
				25				4H 155~200		4H C-13		4H D-13	
	4H	20	15	2H 40~150	7.5	B-13	A+13	2H L-7.5	B+13	3H L-7.5	C+13	4H L-7.5	
			20	3H 100~200				4H D-13					
			25	4H 155~200									
			25	20				2H 40~150		2H L-9		3H L-9	4H L-9
				25				3H 100~200		3H C-16		4H D-16	
				30				4H 155~200		4H C-16		4H D-16	
	30	25	20	2H 40~150	9	B-16	A+16	2H L-9	B+16	3H L-9	C+16	4H L-9	
			25	3H 100~200				4H D-16					
			30	4H 155~200									
			35	25				2H 120~150		2H L-10.5		3H L-10.5	4H L-10.5
				30				3H 120~200		3H C-19		4H D-19	
				35				4H 190~200		4H C-19		4H D-19	
40	30	25	2H 50~165	10.5	B-19	A+19	2H L-10.5	B+19	3H L-10.5	C+19	4H L-10.5		
		30	3H 110~200				4H D-19						
		35	4H 190~200										
		35	30				2H 120~165		2H L-10.5		3H L-10.5	4H L-10.5	
			35				3H 120~200		3H C-19		4H D-19		
			40				4H 190~200						
40	40	30	2H 50~165	11.5	B-21	A+21	2H L-10.5	B+21	3H L-10.5	C+21	4H L-10.5		
		35	3H 110~200				4H D-21						
		40	4H 190~200										

型式	No. (ボルト穴)	W	T 選択	L 指定5mm単位	ボルト穴ピッチ 指定0.5mm単位								
					A		B		C		D		
Type					min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
油溝付 GRSFM (SKS3) GRMFM (HPM2T相当)	2H	10	10	2H 40~75	6	B-10	A+10	2H L-6	B+10	3H L-6	C+10	4H L-6	
			12.5	3H 60~100				4H D-10					
			15	4H 100									
			12.5	10				2H 40~75		2H L-7		3H L-7	4H L-7
				15				3H 60~150		3H C-11.5		4H D-11.5	
				20				4H 100~150		4H C-11.5		4H D-11.5	
	3H	15	10	2H 40~150	7	B-11.5	A+11.5	2H L-7	B+11.5	3H L-7	C+11.5	4H L-7	
			15	3H 60~150				4H C-11.5					
			20	4H 100~150									
			20	15				2H 40~150		2H L-7.5		3H L-7.5	4H L-7.5
				20				3H 100~200		3H C-13		4H D-13	
				25				4H 155~200		4H C-13		4H D-13	
	4H	20	15	2H 40~150	7.5	B-13	A+13	2H L-7.5	B+13	3H L-7.5	C+13	4H L-7.5	
			20	3H 100~200				4H D-13					
			25	4H 155~200									
			25	20				2H 40~150		2H L-9		3H L-9	4H L-9
				25				3H 100~200		3H C-16		4H D-16	
				30				4H 155~200		4H C-16		4H D-16	
	30	25	20	2H 40~150	9	B-16	A+16	2H L-9	B+16	3H L-9	C+16	4H L-9	
			25	3H 100~200				4H D-16					
			30	4H 155~200									
			35	25				2H 120~150		2H L-10.5		3H L-10.5	4H L-10.5
				30				3H 120~200		3H C-19		4H D-19	
				35				4H 190~200		4H C-19		4H D-19	
40	30	25	2H 50~165	10.5	B-19	A+19	2H L-10.5	B+19	3H L-10.5	C+19	4H L-10.5		
		30	3H 110~200				4H D-19						
		35	4H 190~200										
		35	30				2H 120~165		2H L-10.5		3H L-10.5	4H L-10.5	
			35				3H 120~200		3H C-19		4H D-19		
			40				4H 190~200						
40	40	30	2H 50~165	11.5	B-21	A+21	2H L-10.5	B+21	3H L-10.5	C+21	4H L-10.5		
		35	3H 110~200				4H D-21						
		40	4H 190~200										

■油溝詳細 (GRSFM-□H・GRMFM-□H)



■油溝ピッチ算出方法  
P=(T-6)×2

■油溝ピッチ早見表

T	P
10	8
12.5	13
15	18
20	28
25	38
30	48
35	58
40	68

①L≤P+10の時、油溝が1サイクル(1ピッチ)分、切れない場合がありますのでご注意ください。

Order 注文例

型式	T	L	A	B	C	D
2H GRSF-2H10	10	75	A6	B16		
3H GRSF-3H10	10	100	A6	B16	C26	
4H GRSF-4H10	10	100	A6	B16	C26	D36

Delivery 出荷日

GRSF-□H・GRSFM-□H **5** 日目出荷  
GRMF-□H・GRMFM-□H **5** 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 - T - L - A - B - (BP・KP・MC・CC) **5** 日目出荷  
GRMF-2H10 - 10 - 75 - A6 - B36 - MC

追加加工	記号	詳細
	BP	タップ穴加工 詳細 <b>P631</b>
	KP	ノック穴加工 ①材質HPM2T相当に適用 詳細 <b>P631</b>

追加加工	記号	詳細
	MC	タップ穴に変更 ①W10~25に適用 詳細 <b>P632</b>
	CC	C面取り 詳細 <b>P632</b>