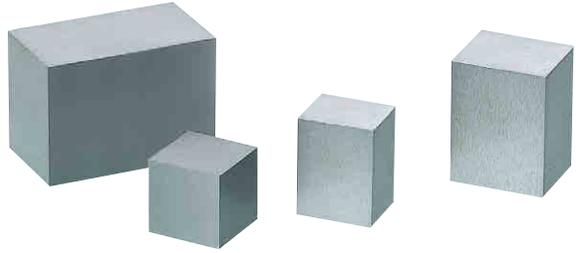


ブロック入れ子

—6面研磨タイプ—

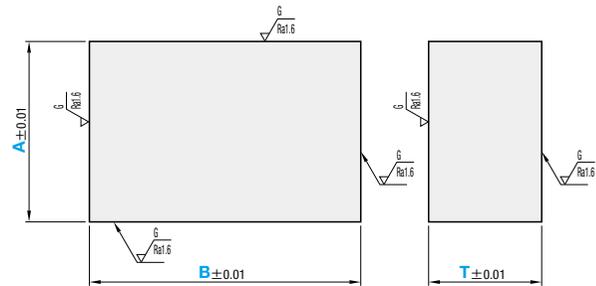
RoHS10



並級 (±0.01)

型式	材質	熱処理	硬度
NAK55 G	NAK55	プリハードン鋼	37~43HRC
NAK80 G	NAK80		
STAVAXT G	STAVAXESR®		31~35HRC
S-STAR G	S-STAR		31~34HRC
PX5 G	PX5		30~33HRC
HPM38 G	HPM38		30~33HRC
S50CT G	S50C 調質鋼		22~28HRC

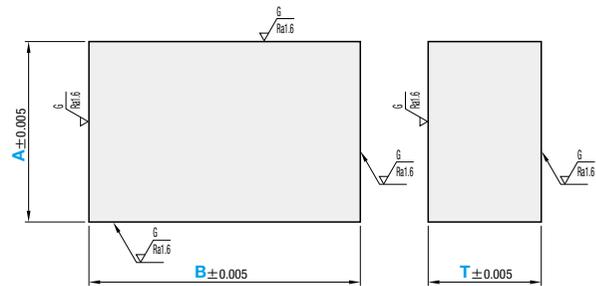
⚠ S-STARはPD555の後継鋼種です。
 ⚠ STAVAXESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。



精級 (±0.005)

型式	材質	熱処理	硬度
NAK55 P	NAK55	プリハードン鋼	37~43HRC
NAK80 P	NAK80		
STAVAXT P	STAVAXESR®		31~35HRC
S-STAR P	S-STAR		31~34HRC
HPM38 P	HPM38		30~33HRC

⚠ S-STARはPD555の後継鋼種です。
 ⚠ STAVAXESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。



Order 注文例
 型式 - A - B - T
 NAK55G - A54.86 - B48.13 - T36.27

Delivery 出荷日
 並級 (±0.01) 3 日日出荷

精級 (±0.005) 5 日日出荷 急 ストック B

精度基準

精度基準	基準	
直角度		
上下面平行度	100mmに対し	0.01以下
上下面平面度		
全周面取り (C)	-	約0.03

	型式	指定0.01mm単位		
		A	B	T
並級 (±0.01)	NAK55 G (NAK55)	8.00~ 19.99	20.00 }	8.00~ 20.00
	NAK80 G (NAK80)	20.00~ 30.00		15.00~ 30.00
	STAVAXT G (STAVAXESR®プリハードン鋼)	30.01~ 40.00		15.00~ 40.00
	S-STAR G (S-STAR)	40.01~ 50.00		15.00~ 50.00
	PX5 G (PX5)	50.01~120.00		15.00~ 60.00
	HPM38 G (HPM38)	120.01~200.00		20.00~ 60.00 * 20.00~100.00 (* NAK55G・NAK80G PX5Gのみ適用)
	S50CT G (S50C調質鋼)			
精級 (±0.005)	NAK55 P (NAK55)	8.00~ 19.99	20.00 }	8.00~20.00
	NAK80 P (NAK80)	20.00~ 30.00		15.00~30.00
	STAVAXT P (STAVAXESR®プリハードン鋼)	30.01~ 40.00		15.00~40.00
	S-STAR P (S-STAR)	40.01~ 50.00		15.00~50.00
	HPM38 P (HPM38)	50.01~120.00		15.00~60.00
		120.01~200.00		20.00~60.00

⚠ STAVAXESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。

Alterations 追加加工
 型式 - A - B - T - (CPG・CMG...etc.)
 NAK55G - A54.86 - B48.13 - T36.27 - CPG
 5 日日出荷

	追加加工	記号	詳細
並級 ±0.01 に適用		CPG	通常公差±0.01を ^{+0.02} ₀ で仕上げます。
		CMG	通常公差±0.01を ₀ ^{-0.02} で仕上げます。
精級 ±0.005 に適用		CPP	通常公差±0.005を ^{+0.01} ₀ で仕上げます。 ⊗ 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
		CMP	通常公差±0.005を ₀ ^{-0.01} で仕上げます。 ⊗ 緊急出荷サービス(ストック)適用不可

ブロック入れ子