

ボス用コアピン

- ガス逃げ穴付タイプ -

ボス高さが4mmを超える形状については、「コアスリーブ」詳細 P.427・P.429をご参照ください。



RoHS10

Type	材質	硬度 HRC	公差		
軸径(D)固定タイプ 軸径(P)指定タイプ			DorP	A	B
GV-BCHS-□ □ GV-BCHBS-□ □	SKH51	58~60	0	-0.02	±0.02
GV-BCVS-□ □ GV-BCVBS-□ □			-0.005	0	-0.01

■ザグリ穴径サイズ表

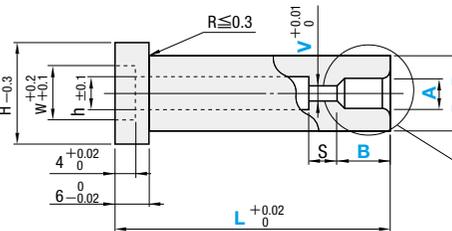
W寸はV寸により決まります。

W	V
3	0.80~1.50
4	1.51~2.00
5	2.01~2.50
6	2.51~3.00
7	3.01~4.00

h = V + (0.2~0.4)

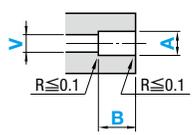
凹部は放電仕上 (√R0.4)

Shape 下図より選択



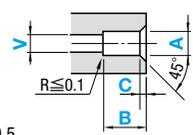
Shape

SS



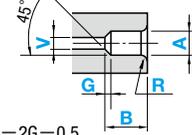
Ⓢ V ≤ A - 0.5

CS



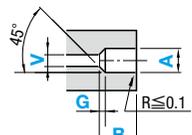
Ⓢ V ≤ A - 0.5
Ⓢ 0.2 ≤ C ≤ 0.5
Ⓢ C ≤ (DorP) - A - 0.2 / 2

RG



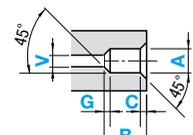
Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.3 ≤ R ≤ 0.5
Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

SG



Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

CG



Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.2 ≤ C ≤ 0.5 Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0
Ⓢ C ≤ (DorP) - A - 0.2 / 2 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

■指定単位

公差	指定単位
C ± 0.1	0.05mm 単位
R ± 0.1	
G ± 0.1	0.01mm 単位
B ± 0.02	

■軸径(D)固定タイプ

H	S	型式		指定0.01mm単位				
		Type	Shape	D	L	A	B	V
6	5	GV-BCHS- GV-BCVS-	SS	3	10.00~60.00	1.50 ≤ A ≤ D - 1	0.50 ≤ B ≤ 4.00 and B ≤ 3 × A	Shape SS・CS 0.80 ≤ V ≤ A - 0.5
7			SG	3.5				Shape SG・CG・RG 0.80 ≤ V ≤ A - 2G - 0.5
8			CG	4				
9			RG	4.5				
				5.5				
			6					

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	S	型式		指定0.01mm単位					
		Type	Shape	No.	L	P	A	B	V
6	5	GV-BCHBS- GV-BCVBS-	SS	3*	10.00~60.00	2.50~2.99 3.00~3.49 3.50~3.99 4.00~4.49 4.50~4.99 5.00~5.49 5.50~5.99	1.50 ≤ A ≤ P - 1 1.50 ≤ A ≤ P - 1.5	0.50 ≤ B ≤ 4.00 and B ≤ 3 × A	Shape SS・CS 0.80 ≤ V ≤ A - 0.5
7			SG	3.5					Shape SG・CG・RG 0.80 ≤ V ≤ A - 2G - 0.5
8			CG	4					
9			RG	4.5					
				5.5					
			6						

* No.3 → Shape SS・CSに適用

Order 注文例

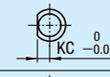
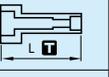
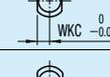
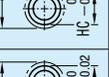
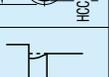
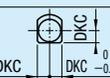
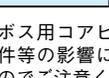
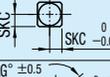
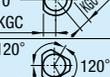
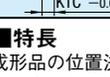
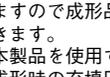
型式 - L - P - A - B - V - C・R・G

(軸径D固定タイプ) GV-BCVS- CG4 - 38.00 - A2.50 - B2.50 - V1.50 - C0.5 - G0.25

(軸径P指定タイプ) GV-BCHBS-SG3 - 50.00 - P2.80 - A1.80 - B3.00 - V0.80 - G0.25

Delivery 出荷日 5 日 目 出 荷

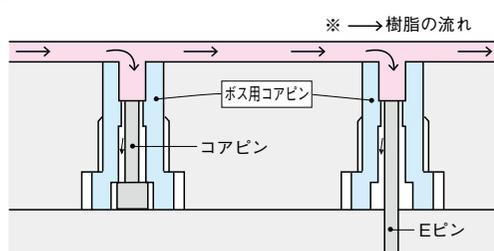
ストーク B

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2		LKC	全長公差変更 L +0.02... L +0.01
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 Ⓢ (DorP) ≤ HC < H, W + 1.2 ≤ HC Ⓢ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 Ⓢ (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2			
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2			
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360			
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2			

■特長

成形品の位置決めボスを形成するのに適したコアピンです。ボス直径部(A)の公差は、 $-0.02 / -0.01$ とマイナス側に設定していますので成形品同士の組み立てなどの調整を容易に行うことができます。本製品を使用することで、ガス逃げ穴の機能を設けることにより、成形時の充填圧力、速度を従来品よりも容易に調整できショートショット、ガス焼けを回避することが可能です。* 充填圧力の低減は、ピンの折損、バリやひけの問題を減少させます。

Example 使用例



異形状・ボス用・インローコアピン