

異形状丸コアピン

型式	材質	硬度	Group	D公差	L・F公差	P公差	(P-2E) 先端部公差	W公差	(W-2E) 先端部公差
CPD-□□	SKD61	48~52HRC	スタンダード	-0.01 -0.02	+0.05 0	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
CPP-□□				0 -0.005	+0.02 0	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
CPH-□□	SKH51	58~60HRC	精級	0 -0.005	+0.02 0	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
CPV-□□				0 -0.005	+0.01 0	±0.01 Shape Hのみ ±0.005	±0.01	±0.005	±0.005

Step

B

* l min.	l max.	
	CPD-・CPH-	CPP-・CPV-
0.7	D2・2.5…8 0.6≦P・W<1.0…6 1.0≦P・W<1.3…8 1.3≦P・W<1.5…15 1.5≦P・W…20	0.6≦P・W<2.5…6 2.5≦P・W<4.0…12 4.0≦P・W…15

Shape

D $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

H $K = P \times 1.1547$

E $E \leq \frac{W}{2}$

F $W \geq \frac{P}{2} + 0.2$

G

形状加工の位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

Step

C

* l min.	l max.	
	CPD-・CPH-	CPP-・CPV-
C+0.5	D2・2.5…8 0.6≦P・W<1.0…6 1.0≦P・W<1.3…8 1.3≦P・W<1.5…15 1.5≦P・W…20	0.6≦P・W<2.5…6 2.5≦P・W<4.0…12 4.0≦P・W…15

Shape

F $W \geq \frac{P}{2} + 0.2$

G

形状加工の位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

Step

D

* l min.	l max.	
	CPD-・CPH-	CPP-・CPV-
C+0.5	D2・2.5…8 0.6≦P・W<1.0…6 1.0≦P・W<1.3…8 1.3≦P・W<1.5…15 1.5≦P・W…20	0.6≦P・W<2.5…6 2.5≦P・W<4.0…12 4.0≦P・W…15

Shape

D $K = \sqrt{(P+2C)^2 + (W+2C)^2}$

H $K = (P+2C) \times 1.1547$

E $E \leq \frac{W}{2}$

F $W \geq \frac{P}{2} + 0.2$

G

形状加工の位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

Shape F・G
C = $\frac{D-P}{2}$ の場合は、Step Cを選択してください。

H	型式			指定0.01mm単位						(P-2E) (W-2E) min.	
	Type	Step	Shape	D	L	F	P・Kmax.	P・Wmin.	E		C
4	CPD- CPP- (SKD61)	B	D	2	17.00	15.00	1.90	0.60	E≧0	0.30≦C≦0.50 and C≦ $\frac{D-P}{2}$ Step Bは指定不要	0.50
5				2.5			0.80	0.60			
6				3			2.90	1.00			0.70
7				3.5			3.40	1.00			0.70
8				4			3.90	1.00			0.70
9				4.5			4.40	1.20			1.10
10	CPH- CPV- (SKH51)	D	F	5	100.00	98.00	5.40	1.20	E≧0	0.30≦C≦0.50 and C≦ $\frac{D-P}{2}$ Step Bは指定不要	1.10
11				6			5.90	1.50			1.40
12				6.5			6.40	1.50			1.40
13				7			6.90	1.60			1.50
14				8			7.90	1.60			1.50
15	10	9.90	1.60	1.50							

Step B * l ... l min. 0.7 Step C * D * l ... l min. = C + 0.5 Step CはShape F・Gのみの選択となります。
 l max. 詳細は左ページ図中を参照 l max. 詳細は左ページ図中を参照

Step

B

Shape	D	H	E	F	G
立体図					

Step

C

Shape	F	G
立体図		

Step

D

Shape	D	H	E	F	G
立体図					

Order 注文例 型式 - L - F - P - W - E - C
 CPD-CF5.5 - 38.00 - F35.10 - P3.45 - W3.00 - E0.05 - C0.30

Delivery 出荷日 3 日日出荷 ストック A

Alterations 追加加工 型式 - L - F - P - W - E - C - (AKC・AWC…etc.)
 CPD-CF5.5 - 38.00 - F35.10 - P3.45 - W3.00 - E0.05 - C0.30 - TC3.0

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット角度変更 AKC=指定1°単位 0<AKC<360 AKCは指定不要 指定方法 θ = 50°…AKC50
	AWC	ツバカット角度変更(2面) AWC=指定1°単位 0≦AWC<360 指定方法 θ = 0°…AWC0 θ = 60°…AWC60
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。 指定方法 HC6.5
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 2.0≦TC<4 L,F寸は指定寸法通り 4-TC≦Lmax-L 指定方法 TC3.5