

大径ストレートコアピン

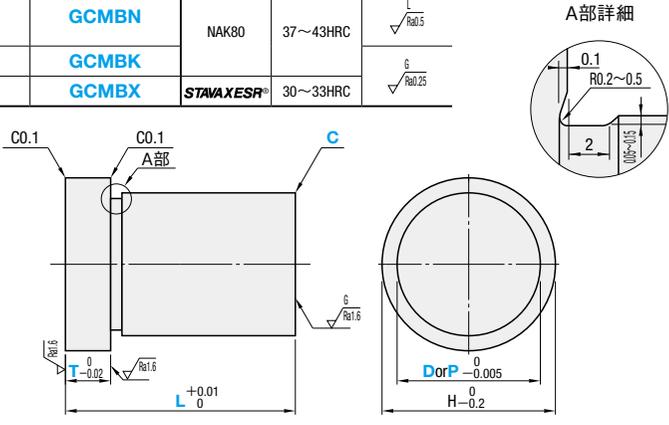
—軸径(D)固定/軸径(P)指定—



RoHS10

型 式		材 質	硬 度	DorP の仕上げ
軸径(D)固定タイプ	軸径(P)指定タイプ			
GCMN	GCMBN	NAK80	37~43HRC	$\sqrt{R0.5}$
GCMK	GCMBK			
GCMX	GCMBX	STAVAXESR®	30~33HRC	$\sqrt{R0.25}$

A部詳細



■軸径(D)固定タイプ

H	型 式		D	L 指定0.01mm単位	C 指定0.1mm単位	T
	Type	No.				
15	GCMN GCMK (NAK80)	10	20.00~100.00	0~0.5	4	
19		14				
21		16				
25		20				
30	GCMX (STAVAXESR®)	24	6			
35		30				
45		40				
55		50				
65		60	8			

STAVAXESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型 式		指定0.01mm単位		C 指定0.1mm単位	T
	Type	No.	L	P		
15	GCMBN GCMBK (NAK80)	10	20.00~100.00	8.00~9.99	0~0.5	4
19		14		10.00~13.99		
21		16		14.00~15.99		
25		20		16.00~19.99		
30	GCMBX (STAVAXESR®)	24	6	20.00~23.99	8	
35		30		24.00~29.99		
45		40		30.00~39.99		
55		50		40.00~49.99		
65		60	50.00~59.99			

STAVAXESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。

Order 注文例

型 式	L	P	C	T
GCMN 16	35.00		C0.1	T8
GCMBK20	50.02	P17.01	C0.3	T4

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

Alterations 追加加工

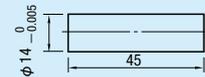
型式 - L - P - C - T(TC) - (KC・WKC...etc.)

GCMBN14 - 60.30 - P10.20 - C0.2 - TC5 - KC - MC5

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC=(DorP)/2, KCとご指定ください。 ⊗ KCの寸法指定は不可
	WKC	2面ツバカット WKC=DorP, WKCとご指定ください。 ⊗ WKCの寸法指定は不可
	SKC	4面ツバカット SKC=DorP, SKCとご指定ください。 ⊗ SKCの寸法指定は不可
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ⊗ 円柱形状を指定しP=HCの時, HC=指定0.01mm単位可 ⊗ (DorP) ≦ HC < H
	TC	ツバ厚変更(*) TC=指定0.1mm単位, L寸は指定通りとなります。 ⊗ 2.0 ≦ TC < 8 or TC=0(注1) ⊗ T-TC ≦ Lmax.-L
	MC	ツバ端面タップ加工 D or P タップM選択 8.00~9.99 4 10.00~13.99 5 14.00~15.99 6・8 16.00~19.99 6・8・10 20.00~60.00 8・10・12・16 ⊗ L ≦ M × 4のとき、ねじ下穴が貫通する場合がありますのでご注意ください。
	NC	ツバ部ノック穴加工 ⊗ 他の追加工との併用不可

(*) TC0・DorP=HCの場合は、円柱状になります。

(例) GCMN14-45-C0.1-TC0



※ツバ下逃げはなくなります。

異形状・ボス用・インローコアピン