

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

DIE CAST CORE PINS - SHAFT DIAMETER (D) SELECTION TYPE -

ダイカスト用コアピン

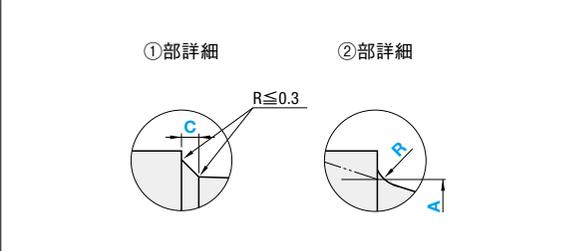
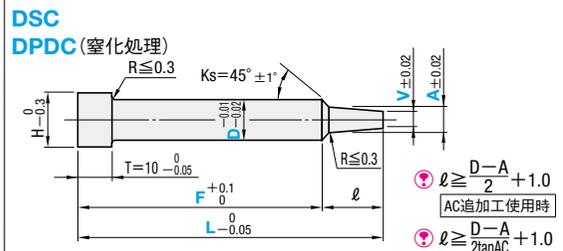
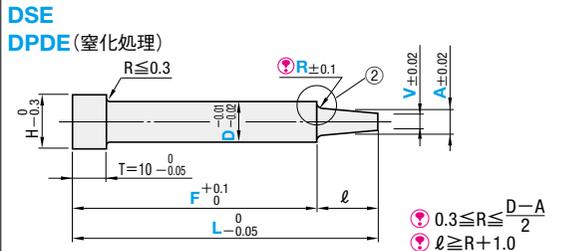
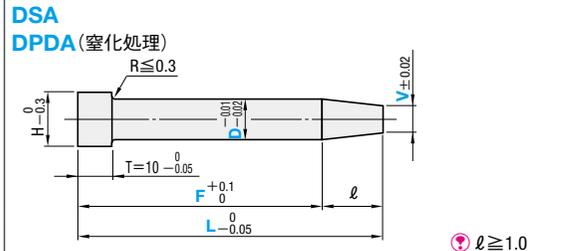
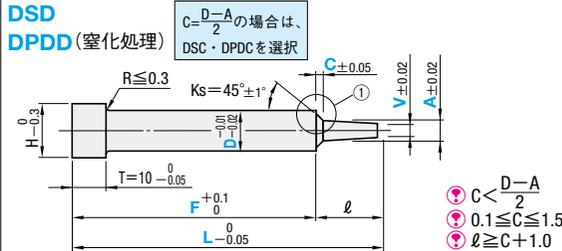
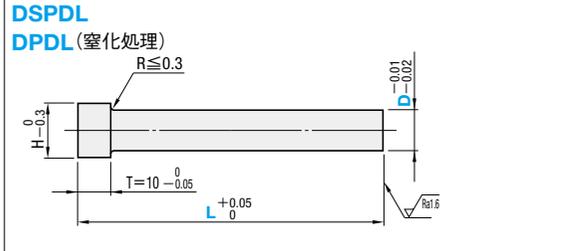
- 軸径(D)固定タイプ -

材質
高炭素鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
NAK80
DH2F
STAMAX ESR プリハード鋼
PROVA400 プリハード鋼
ステンレス鋼 SUS440C
MAS1C
寸法
4mm
JIS (6-8mm)
10mm
フリー指定
公差区分
D(P) $\frac{0}{-0.005}$
D(P) $\frac{0}{-0.003}$
全長指定
軸径・全長指定
フリー指定
付加情報
TiCN処理
2段形状

RoHS10



型式	M 材質	S 表面処理	H 硬度
DSPDL	SKD61	-	48±2HRC
DS□			
DPDL			
DPD□			
		窒化処理	表面 900HV~ 母材 48±2HRC



H	型式		指定0.01mm単位				Vmin.	C・R	ℓ max.
	Type	D	L	F	A	A			
8	(窒化処理無)	4	30.00	F≥10.00	D>A≥V	1.00	0.1≤C≤1.5 and C<math>\frac{D-A}{2} (DSD) (DPDD)	45.00	
9	DSPDL	5							
10	DSA DSC	6							
13	DSD DSE	8							
15	(窒化処理有)	10	200.00	DSPDL DPDLの場合 F,A,Vの指定不要	DSA DPDAの場合 Aの指定不要	2.00	R≥0.3 and R≤math>\frac{D-A}{2} (DSE) (DPDE)	50.00	
17	DPDL	12							
19	DPDA DPDC	14							
21	DPDD DPDE	16							
23		18				2.50			

① R指定はDSE・DPDEのみ適用 ② L寸100以上にはツバ部に焼なまし処理が入ります。

Order 注文例 型式 - L - F - A - V - C・R
DPDE6 - 38.00 - F29.00 - A3.00 - V2.50 - R0.5

Delivery 出荷日
 • DSPDL 3 日日出荷
 • DS□ 3 日日出荷
 • DPDL・DPD□ 3 日日出荷

Alterations 追加加工 型式 - L - F - A - V - C・R - (KC・WKC...etc.)
 DPDE6 - 38 - F29.00 - A3.00 - V2.50 - R0.5 - KC3.4

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC=指定0.1mm単位 ① D/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット WKC=指定0.1mm単位 ① D/2≤WKC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット RKC=指定0.1mm単位 ① D/2≤RKC<H/2
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ① D≤HC<H ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ① 4.0≤TC<10 (L,F寸は指定寸法通り) ② 10-TC≤Lmax.-L
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ① 30≤AC≤60 ② DSC・DPDC・DSD・DPDDのみ適用 DSD・DPDDの場合の加工限界 A+2(C×tanAC°)<D ③ RD併用不可
	RD	通常R0.3以下をR0.8~1.0に変更 ① DSC・DPDC・DSD・DPDDのみ適用 D-A≥2.0 DSD・DPDDの場合C≥1.0 ② AC併用不可

① ツバカット加工(KC・WKC・RKC)の公差は $\frac{0}{-0.1}$ です。
 軸径に合わせてD/2を指定した場合も公差は $\frac{0}{-0.1}$ で変わりません。

追加加工	記号	詳細
	RZ	先端R加工 RZ=指定0.1mm単位 *V寸はR加工前の寸法です。 ① 0.3≤RZ<math>\frac{V}{2} ② DSPDL・DPDL適用不可
	BZ	先端球面(SR)加工。 *V寸はSR加工前の寸法です。 ① BZ=SR= $\frac{V}{2}$ ② DSPDL・DPDL適用不可 ③ L $\frac{0}{-0.1}$ となります。

型式	RZ・BZ max.
DSA・DPDA	ℓ-1.0
DSC・DPDC	ℓ-(1.0+ $\frac{D-A}{2}$) *ACコード使用時 ℓ-(1.0+ $\frac{D-A}{2tanAC}$)
DSD・DPDD	ℓ-(1.0+C)
DSE・DPDE	ℓ-(1.0+R)