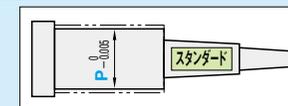


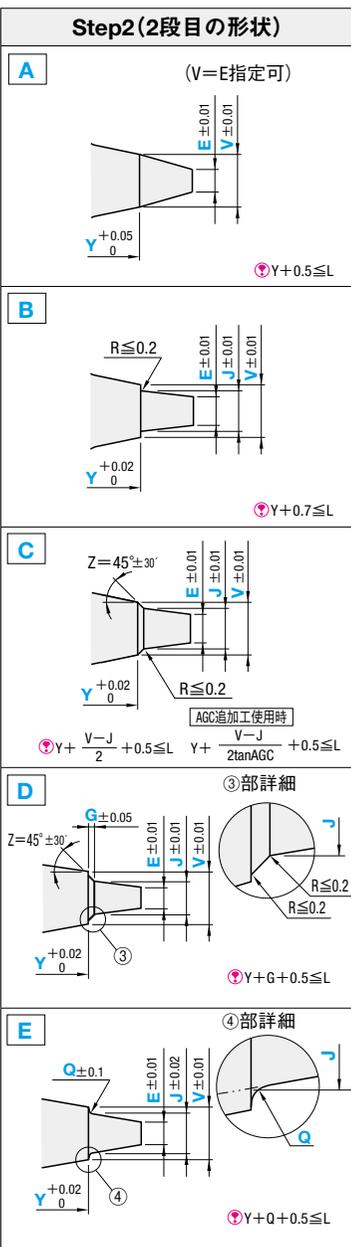
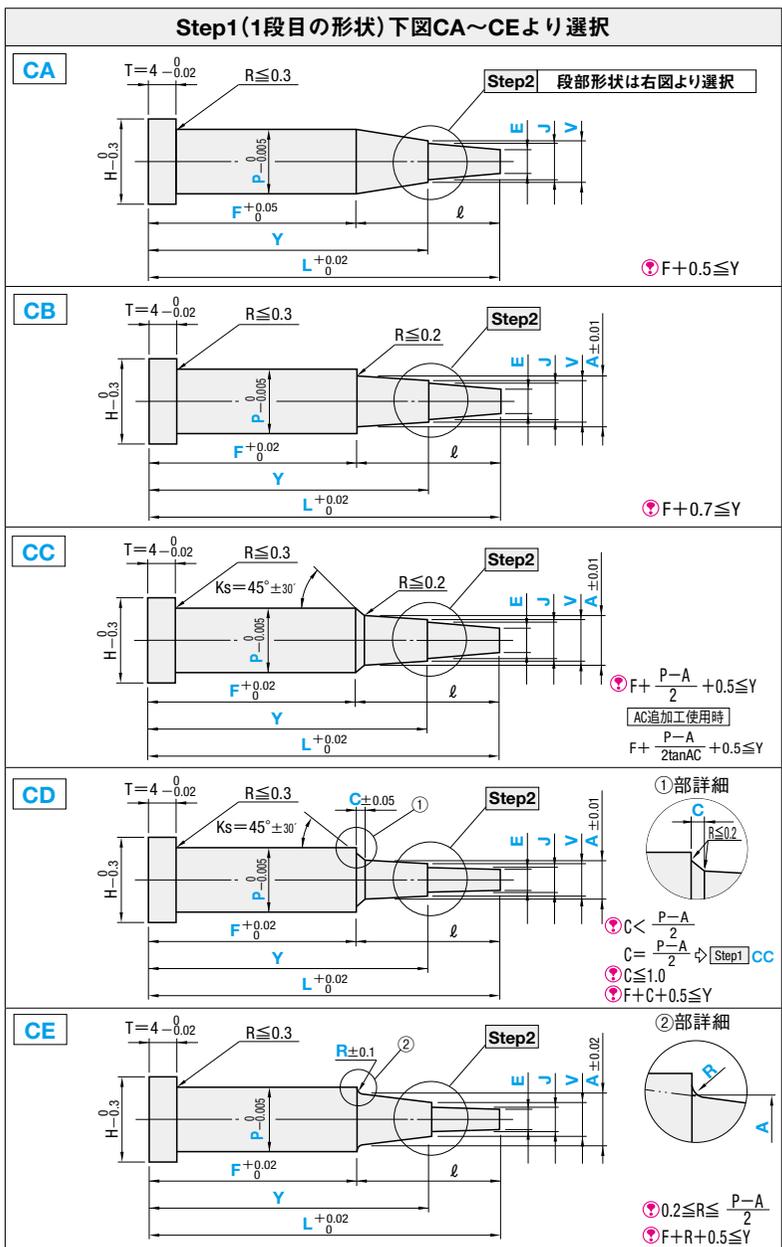
2段コアピン

—軸径(P)0.01mm指定・軸径公差 $_{-0.005}^0$ タイプ—



緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

型式	Step 1		Step 2	
	材質記号	材質硬度	材質記号	材質硬度
CA	KB	NAK80 37~43HRC	A	2.5
CB	GB	DH2F 38~42HRC	B	3
CC	PB	SKD61 48~52HRC	C	4
CD	HB	SKH51 58~60HRC	D	5
CE	WB	SUS440C 56~60HRC	E	6
	YB	MAS1C 50~54HRC		



Y公差は Step2 図中参照

H	型式		指定0.01mm単位										指定0.1mm単位				l max.	
	Step1	材質	Step2	No.	min. L	max. L	min. P max.	F	Y	A	V	J	Emin.	C	R	G		Q
3				1.5			1.00~1.49						0.50					20.00
4				2			1.50~1.99						0.70					25.00
5	CA	KB	A	2.5	100.00		2.00~2.49						1.00					30.00
6	CB	GB	B	3			2.50~2.99						1.00					35.00
7	CB	PB	B	3.5			3.00~3.49						1.00					40.00
8	CC	HB	C	4	120.00		3.50~3.99						1.50					45.00
8	CC	HB	C	4.5			4.00~4.49						1.50					45.00
9	CD	WB	D	5			4.50~4.99						2.00					60.00
9	CD	WB	D	5.5			5.00~5.49						2.00					60.00
10	CE	YB	E	6	120.00		5.50~5.99						2.00					60.00
10	CE	YB	E	6.5			6.00~6.49						2.00					60.00
11				7			6.50~6.99						2.00					60.00
11				8			7.00~7.99						2.50					60.00
15				10			8.00~9.99						2.50					60.00
15				13			10.00~12.99						2.50					60.00
18				16			13.00~15.99						2.50					60.00
21				20	30.00		16.00~19.99						5.00					60.00

Order 注文例

型式	L	P	F	Y	A	V	J	E	C	R	G	Q
CBHBB 6	62.10	P5.55	F42.00	Y53.25	A5.20	V4.70	J4.10	E3.50				
CDWBA 8	70.00	P7.25	F43.50	Y55.32	A5.00	V4.50		E4.00				
CEPBE 6	55.75	P5.98	F43.50	Y48.76	A5.00	V4.80	J3.80	E3.00				

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	L	P	F	Y	A	V	J	E	C	R	G	Q
CEGBA5	56.50	P4.80	F48.00	Y52.00	A4.20	V4.10		E2.80				

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≦ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≦ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≦ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≦ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≦ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≦ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≦ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≦ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≦ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≦ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≦ TC < 4 (L, Y, F寸は指定寸法通り) 4 - TC ≦ Lmax - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.365 H ≧ 2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≦ AC ≦ 60 Step1 CDの場合: A + 2(C × tan AC) < P
	AGC	標準Z = 45°を角度指定可 AGC = 指定1°単位 30 ≦ AGC ≦ 60 Step2 Dの場合: J + 2(G × tan AGC) < V
	GVC	ガスベント加工 GS = GB = 1mm単位 P ≧ 2.00に適用 2 ≦ GS ≦ 10 GS + 2 ≦ GB ≦ 30 Fmin ≦ F - GB 指定範囲・指定方法は P.366