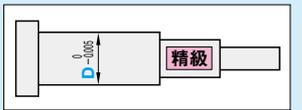
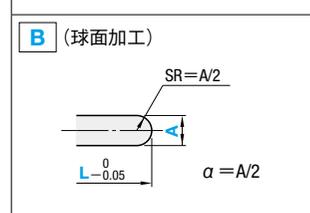
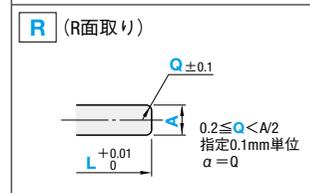
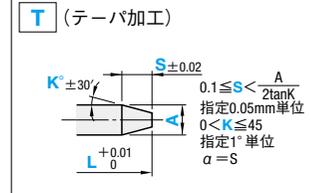
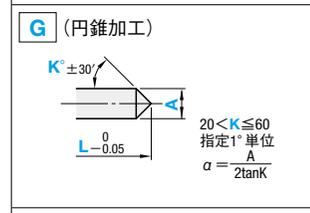
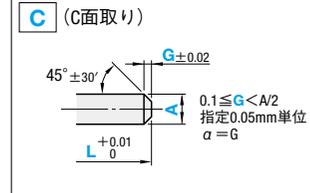
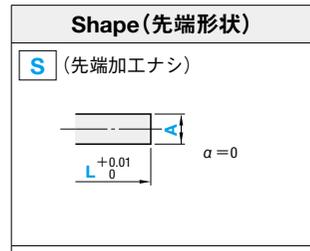
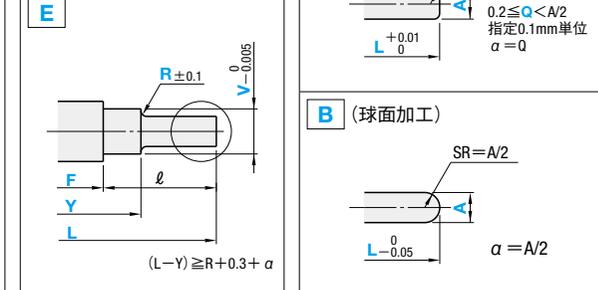
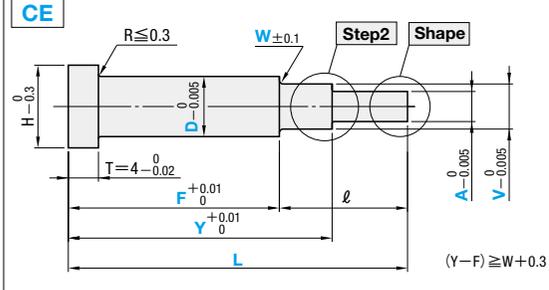
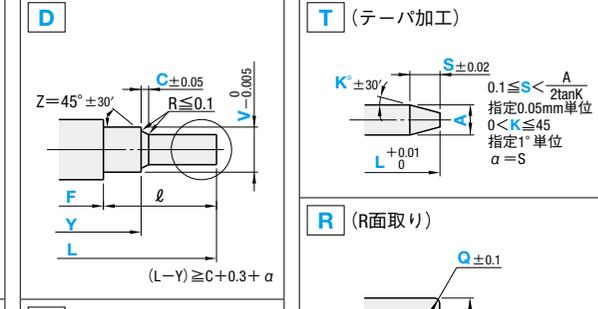
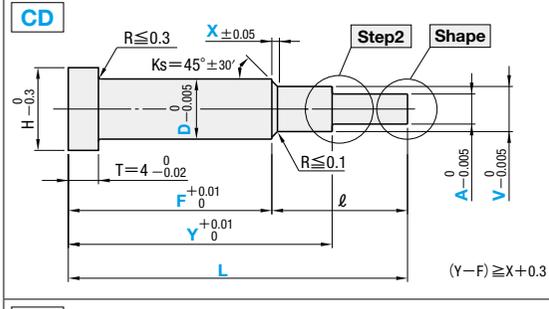
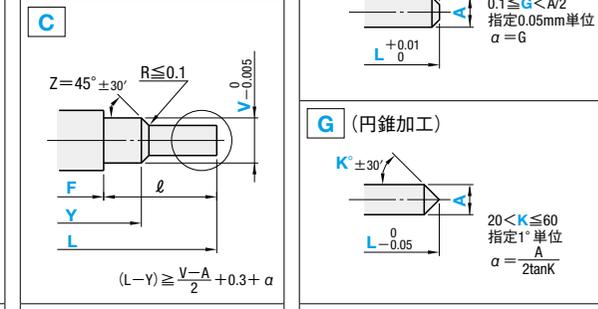
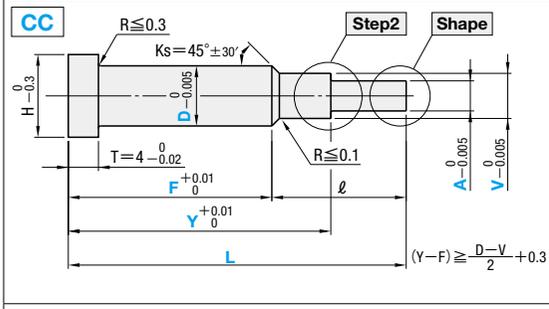
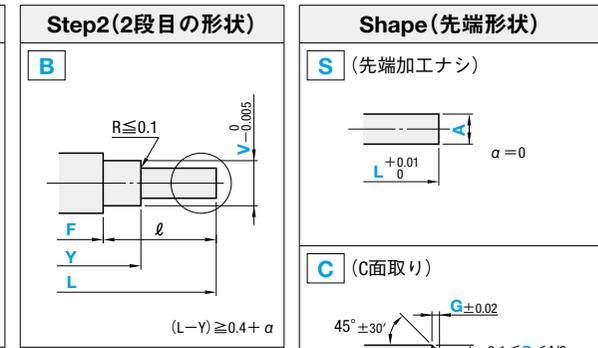
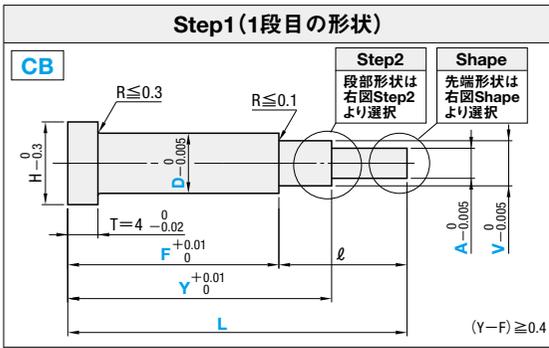


PRECISION TAPERLESS TWO-STEP CORE PINS - SHAFT DIAMETER(D) SELECTION TYPE -
精級テーパレス2段コアピン(抜き勾配無しコアピン)
 -軸径(D)固定タイプ-



- ハイ鋼 SKH51
- ダイス鋼 SKD61
- NAK80
- DH2F
- STAMAX ESR[®] プリハード鋼
- PROVA400 プリハード鋼
- ステンレス鋼 SUS440C
- MAS1C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- フリー指定
- D(P)_{0-0.02}
- D(P)_{0-0.005}
- D(P)_{0-0.003}
- 全長指定
- 軸径・全長指定
- フリー指定
- TiCN処理
- 付加処理
- 2段形状

型式	Step1		Step2		Shape
	材質記号	材質 硬度	材質記号	形状	
CB CC CD CE	SZ	SKD61 48~52HRC	B	S	S C G T R B
			C	C	
			D	E	
	SV	SKH51 58~60HRC			



H	型式	指定0.01mm単位					指定0.1mm単位				ℓmax.					
		Step1 材質	Step2 Shape	D	L min.	L max.	F	Y	V	A min.		A max.	X	W	C	R
3				1.5						0.50						ℓ ≤ 10 × A and ℓ ≤ 35
4			S	2		100.00				0.70						
5				2.5												
6		CB	B	3						1.00						
7			C	3.5												
8		CC	SZ	4	14.00		F ≥ 12.00		D > V	1.50	V > A	0.1 ≤ X ≤ 1.0 and X < D-V/2	W ≥ 0.2 and W ≤ D-V/2	C < V-A/2 and 0.1 ≤ C ≤ 1.0	R ≤ V-A/2 and R ≥ 0.2	
9		CD	SV	4.5												
10			D	5												
11			E	5.5												
15				6												
18				6.5												
21				7												
25				8												
				10												
				13												
				16												
				20			F ≥ 28.00									

Order 注文例: 型式 - L - F - Y - V - A - X - W - C - R - 先端寸法(K・S・G・Q)

例: CBSZBS 3.5 - 40.00 - F20.50 - Y31.00 - V2.80 - A2.50 - G0.5

例: CCSVCC 5 - 52.05 - F35.68 - Y44.00 - V3.85 - A3.35 - C0.5

例: CDSZDG 6 - 58.42 - F42.00 - Y49.00 - V4.30 - A2.00 - X0.5 - C0.5 - K30

例: CESVET 5.5 - 60.50 - F40.10 - Y51.00 - V4.60 - A3.30 - W0.2 - R0.3 - K30 - S1.0

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Alterations 追加工: 型式 - L - F(FC) - Y - V - A - X - W - C - R - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

例: CBSVDS6 - 88.50 - F65.00 - Y80.00 - V4.50 - A3.50 - C0.3 - WKC3.0

追加工詳細 P.365

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, Y, F寸は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L

追加工	記号	詳細
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.365 H ≥ 2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 [Step1] CC・CDに適用 [Step1] CCの場合: Y - F ≥ (D - V) / 2tanAC° + 0.3 [Step1] CDの場合: V + 2(X × tanAC°) < D
	QC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 [Step1] CBに適用 指定方法 QC
	RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 [Step2] Bに適用 指定方法 RC
	AGC	標準Z = 45°を角度指定可 30 ≤ AGC ≤ 60 [Step2] C・Dに適用 [Step2] Cの場合: L - Y ≥ (V - A) / 2tanAGC° + 0.3 + α [Step2] Dの場合: A + 2(C × tanAGC°) < V
	FC	F寸をFmin.より短くします。 またL寸もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可
	GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 D ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. = F - GB 指定範囲・指定方法は P.366