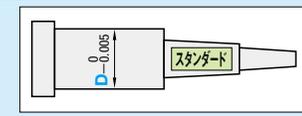


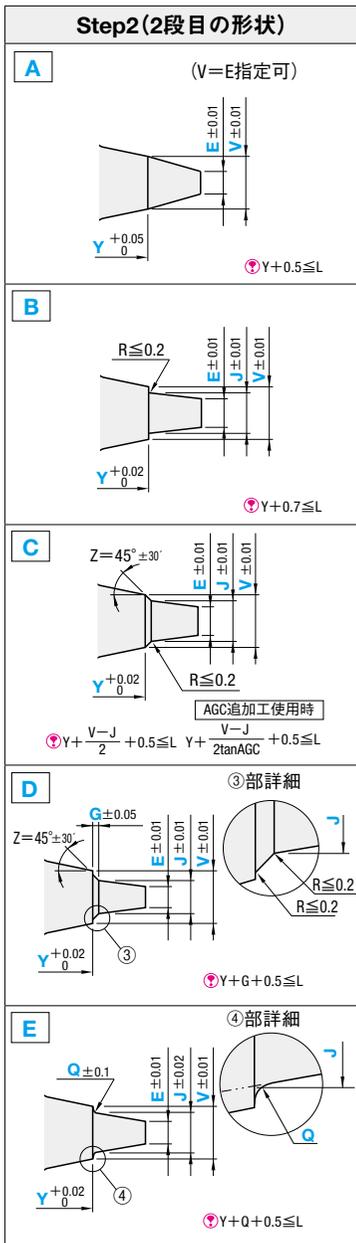
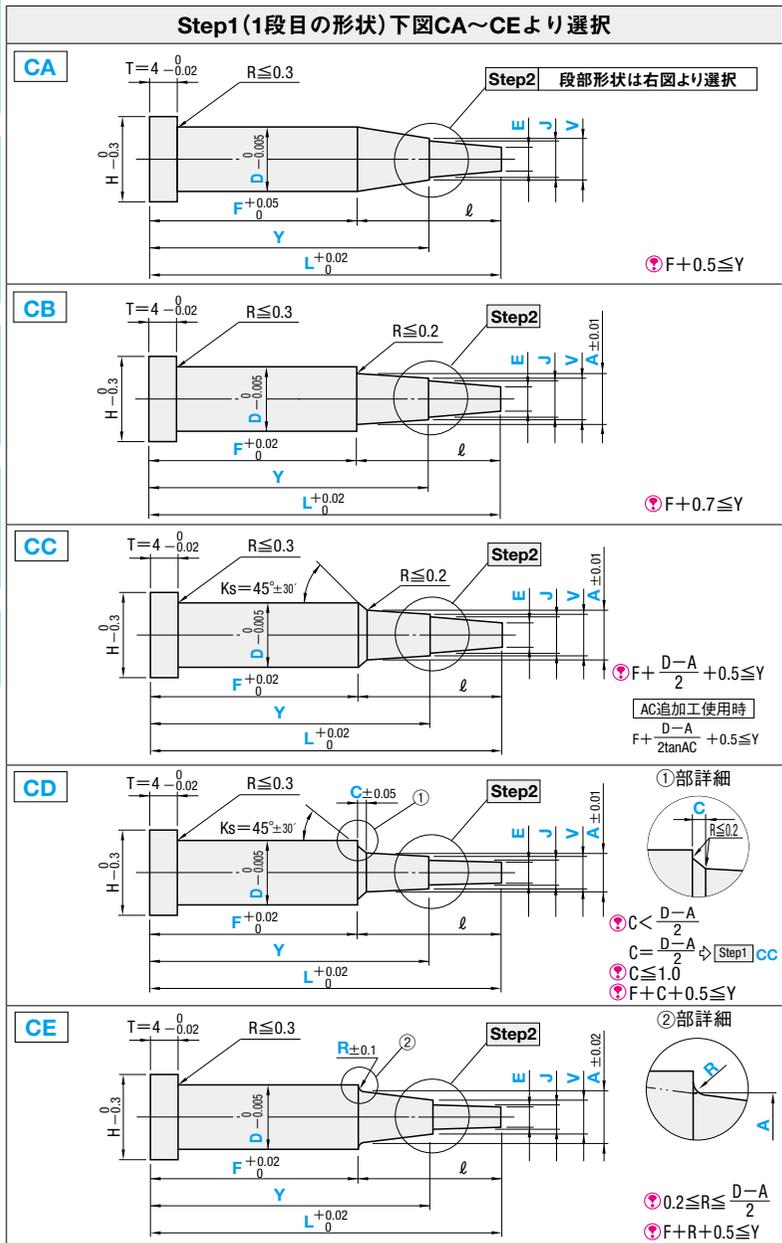
2段コアピン

—軸径(D)固定・軸径公差 $_{-0.005}^0$ タイプ—



緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

| 型式 | | 材質 | 硬度 | Step 2 |
|--------|----|----|---------------------|-------------------|
| Step 1 | CA | K | NAK80 37~43HRC | A |
| | CB | G | DH2F 38~42HRC | B |
| | CC | P | SKD61 48~52HRC | C |
| | CD | H | SKH51 58~60HRC | D |
| | CE | W | SUS440C 56~60HRC | E |
| | | | Y | MAS1C 50~54HRC |



Y公差はStep2 図中参照

| H | 型式 | | 指定0.01mm単位 | | | | | | | 指定0.1mm単位 | | | | ℓ max. | | | |
|----|-------|----|------------|-----|-------|--------|---------|------------|-----------------------|----------------------|-------|-------|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-------|
| | Step1 | 材質 | Step2 | D | min. | max. | F | Y | A | V | J | Emin. | C | | R | G | Q |
| 3 | | | | 1 | | | | | | | | 0.50 | | | | | 15.00 |
| 4 | | | | 1.5 | | | | | | | | 0.70 | | | | | 20.00 |
| 5 | CA | K | A | 2.5 | | 100.00 | | | | | | 1.00 | | | | | 25.00 |
| 6 | CB | G | B | 3 | | | | | | | | 1.00 | | | | | 30.00 |
| 7 | CB | G | B | 3.5 | | | | | | | | 1.00 | | | | | 35.00 |
| 8 | CC | P | C | 4 | | 120.00 | | | | | | 1.50 | | | | | 40.00 |
| 9 | CC | P | C | 4.5 | | | | | | | | 1.50 | | | | | 45.00 |
| 10 | CD | H | D | 5 | 12.00 | | F≥10.00 | 規格図の加工限界参照 | Step1 CAを選択の場合、Aの指定不要 | Step1 CAを選択の場合、D>V>J | V>J≥E | 2.00 | Step1 CDのみ指定 | Step1 CEのみ指定 | Step2 Dのみ指定 | Step2 Eのみ指定 | 60.00 |
| 11 | CE | W | E | 5.5 | | | | | | | | 2.00 | 0.1≤C≤1.0 and C< $\frac{D-A}{2}$ | R≥0.2 and R≤ $\frac{D-A}{2}$ | 0.1≤G≤0.5 and G< $\frac{V-J}{2}$ | Q≥0.2 and Q≤ $\frac{V-J}{2}$ | |
| 15 | | | | 6.5 | | 120.00 | | | | | | 2.00 | | | | | |
| 18 | | | | 7 | | | | | | | | 2.50 | | | | | |
| 21 | | | | 8 | | | | | | | | 2.50 | | | | | |
| 25 | | | | 10 | | | | | | | | 5.00 | | | | | |

Order 注文例

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|--------|--------|-------|-------|---|-------|---|---|---|-----------------|
| 型式 | L | F | Y | A | V | J | E | C | R | G | Q |
| CAKA 5 | 56.50 | F48.00 | Y52.00 | | V4.20 | | E2.80 | | | | |
| CCPD 5.5 | 49.95 | F35.00 | Y40.00 | A4.50 | V4.30 | | J3.50 | | | | G0.3 |
| CEWE 6 | 55.75 | F43.50 | Y48.76 | A5.00 | V4.80 | | J3.80 | | | | E3.00 R0.4 Q0.4 |

Delivery 出荷日

| | | | |
|---|------|--------|--------|
| 3 | 日日出荷 | ストック T | ストック A |
|---|------|--------|--------|

Alterations 追加加工

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|--------|--------|-------|-------|---|-------|---|------|---|---|-----------------|
| 型式 | L | F | Y | A | V | J | E | C | R | G | Q | (KC・WKC...etc.) |
| CEHA5 | 56.50 | F48.00 | Y52.00 | A4.20 | V4.10 | | E2.80 | | R0.3 | | | RKC2.5 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|------------|--|
| | KC | 1面ツバカット D/2≤KC<H/2 |
| | WKC | 2面ツバカット D/2≤WKC<H/2 |
| | KAC KBC | 寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 |
| | RKC | 2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2 |
| | DKC | 3面ツバカット D/2≤DKC<H/2 |
| | SKC | 4面ツバカット D/2≤SKC<H/2 |
| | KGC | 2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位 |
| | KTC | 3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2 |

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|---|
| | HC | ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。 |
| | HCC | ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≤HCC<H-0.3 |
| | TC | ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L, Y, F寸は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax-L |
| | TRN | ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) |
| | NHC | ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P365 H≥2に適用 SK併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可 |
| | AC | 標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step1 CC・CDに適用 30≤AC≤60 Step1 CDの場合: A+2(C×tanAC)<D |
| | AGC | 標準Z=45°を角度指定可 AGC=指定1°単位 Step2 C・Dに適用 30≤AGC≤60 Step2 Dの場合: J+2(G×tanAGC)<V |
| | GVC | ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 D≥2に適用 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB 指定範囲・指定方法は P366 |