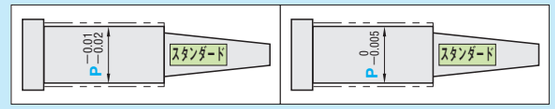
ONE-STEP CORE PINS －SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION TYPE－

# 1段コアピン

## －軸径(P)0.01mm指定・軸径公差 $^{-0.01}_{-0.02}$ ／ $^{0}_{-0.005}$タイプ－




先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照)…→「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 Web限定掲載
緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

RoHS10

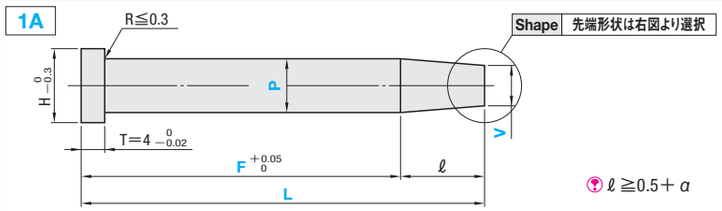
STAVAX ESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。
PROVA400(株式会社 不二越製)はSUS420J2改良鋼です。特長 P.329

| M 材質 | H 硬度 | Type 軸径公差P $^{-0.01}_{-0.02}$ V・A公差 ±0.015 | Type 軸径公差P $^{0}_{-0.005}$ V・A公差 ±0.01 | Step | Shape |
|---|---|---|---|---|---|
| NAK80 | 37～43HRC | CPNB－ | CPKB－ | 1A | 先端加工ナシ |
| DH2F | 38～42HRC | CPFB－ | CPGB－ | | C |
| SKD61 | 48～52HRC | CPDB－ | CPPB－ | 1B | |
| SKH51 | 58～60HRC | CPXB－ | CPHB－ | 1C | G |
| SUS440C | 56～60HRC | － | CPWB－ | 1D | T |
| MAS1C | 50～54HRC | CPAB－ | CPYB－ | | R |
| STAVAX ESR® | 50～54HRC | CPTHB－ | CPEHB－ | 1E | |
| PROVA400 | 50～54HRC | CPQHB－ | CPRHB－ | | B |

Step 1Eの場合のA公差は±0.02となります。

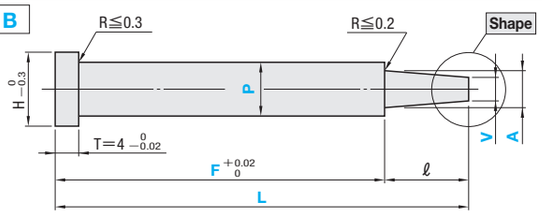
### Step(段形状)下図1A～1Eより選択

**1A**



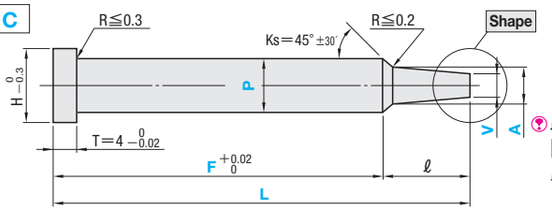

ℓ≧0.5＋α

**1B**



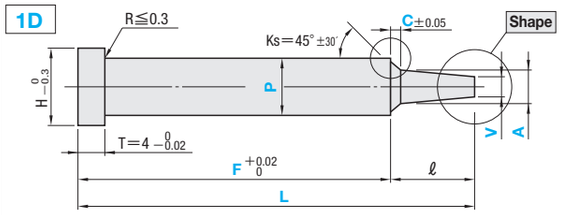

ℓ≧0.7＋α

**1C**



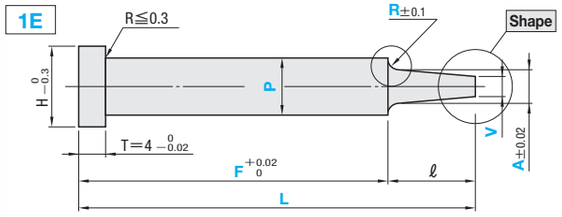

ℓ≧ (P−A)/2 +0.5＋α
AC追加工使用時
ℓ≧ (P−A)/2tanAC +0.5＋α

**1D**




ℓ≧C＋0.5＋α
C= (P−A)/2 ⇨ Step 1C

**1E**

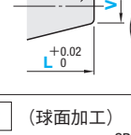



A公差は±0.02となります。
P≧0.90
ℓ≧R＋0.5＋α

L公差は Shape 図中参照

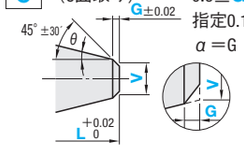
### Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工ナシ)



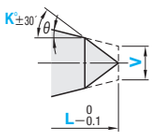

先端加工ナシの場合はShapeの指定不要
α＝0

**C** (C面取り)



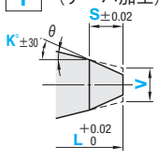

0.5≦G<V/2
指定0.1mm単位
α＝G　θ＜45°

**G** (円錐加工)



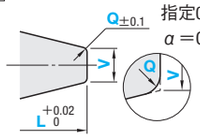

20＜K≦60
指定1°単位
α＝ V/2tanK　θ＜K

**T** (テーパ加工)



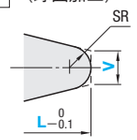

0.1≦S＜ V/2tanK
指定0.1mm単位
10≦K≦45
指定1°単位
α＝S　θ＜K

**R** (R面取り)




0.2≦Q<V/2
指定0.1mm単位
α＝Q

**B** (球面加工)




α＝V/2

(形状部の勾配θの算出 P.1193)

| H | 型式 Type | Step | Shape | No. | 指定0.01mm単位 L min. | L max. | min. P max. | F min. | F max. | A | Vmin. | 指定0.1mm単位 C | 指定0.1mm単位 R | ℓ max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 軸径公差 $^{-0.01}_{-0.02}$ CPNB－ (0.80≦P≦15.99) | 1A | 先端加工ナシの場合は指定不要 | 1 | 12.00 | 100.00 | 0.80～ 0.99 | 10.00 | ℓ−ℓ min. Step 図中参照 | P＞A≧V Step 1A P＞V Aの指定不要 | 0.50 | Step 1Dのみ指定 C＜ (P−A)/2 and ※0.1≦C≦4.0 ※CVC追加工使用時 0.50≦CVC≦1.00 | Step 1Eのみ指定 R≦ (P−A)/2 and R≧0.2 | 15.00 |
| 4 | | | | 1.5 | | | 1.00～ 1.49 | | | | | | | 20.00 |
| 5 | 軸径公差 $^{0}_{-0.005}$ CPKB－ (0.80≦P≦15.99) | | | 2 | | | 1.50～ 1.99 | | | | | | | 25.00 |
| 6 | CPFB－ (0.80≦P≦15.99) | | | 2.5 | | | 2.00～ 2.49 | | | | | | | 30.00 |
| 7 | CPGB－ (0.80≦P≦15.99) | | | 3 | | | 2.50～ 2.99 | | | | 0.70 | | | 35.00 |
| 8 | CPDB－ (0.80≦P≦19.99) | 1B | C | 3.5 | | 120.00 | 3.00～ 3.49 | | | | 1.00 | | | 40.00 |
| 9 | CPPB－ (0.80≦P≦19.99) | | | 4 | | | 3.50～ 3.99 | | | | | | | 45.00 |
| 10 | CPXB－ (0.80≦P≦19.99) | 1C | G | 4.5 | | | 4.00～ 4.49 | | | | | | | |
| 11 | CPHB－ (0.80≦P≦19.99) | | | 5 | | | 4.50～ 4.99 | | | | | | | |
| 15 | | | | 5.5 | | | 5.00～ 5.49 | | | | 1.50 | | | |
| 18 | CPWB－ (0.80≦P≦15.99) | 1D | T | 6 | | CPHB－のみ 150.00 | 5.50～ 5.99 | | | | | | | |
| 21 | | | | 6.5 | | | 6.00～ 6.49 | | | | | | | |
| 25 | CPAB－ (0.80≦P≦2.49) | 1E | R | 7 | | | 6.50～ 6.99 | | | | | | | 50.00 |
| | CPYB－ (0.80≦P≦2.49) | | | 8 | | | 7.00～ 7.99 | | | | 2.00 | | | |
| | CPTHB－ (3.00≦P≦15.99) | | B | 10 | | | 8.00～ 9.99 | | | | | | | |
| | CPEHB－ (3.00≦P≦15.99) | | | 13 | | | 10.00～12.99 | | | | | | | |
| | CPQHB－ (0.80≦P≦15.99) | | | 16 | | | 13.00～15.99 | | | | | | | |
| | CPRHB－ (0.80≦P≦15.99) | | | 20 | 30.00 | | 16.00～19.99 | 28.00 | | | 5.00 | | | |

Step 1EのNo.1はP≧0.90となります。

**Order 注文例**

| 型式 | L | P | F | A | V | C・R | 先端寸法(K·S·G·Q) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CPNB－1A 5 | － 58.00 | － P4.95 | － F40.00 | | － V4.50 | | |
| CPXB－1CC5.5 | － 45.50 | － P5.49 | － F30.50 | － A5.00 | － V4.50 | | － G1.5 |
| CPWB－1ET5 | － 30.00 | － P4.86 | － F20.00 | － A2.80 | － V2.50 | － R0.5 | － K30－S1 |

**Delivery 出荷日**

• CPNB－・CPDB－・CPXB－・CPKB－・CPPB－・CPHB－(No.1～No.10)
2 日目出荷　急 ストークT ストークA

• 左記以外
3 日目出荷　急 ストークT ストークA

**Alterations 追加工**

| 型式 | L | P | F | A | V(VC) | C(CVC) | R(RE) | 先端寸法(K·S·G·Q) | (KC·WKC…etc.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CPXB－1EC6 | － 50.00 | － P5.70 | － F40.00 | － A5.00 | － V3.10 | | － RE1.5 | － G1.0 | － HC8.0 |
| CPGB－1A 5 | － 58.00 | － P4.60 | － F50.00 | | － V4.40 | | | | － NHC－23 |

追加工詳細 P.365

| 追加工 | 記号 | 詳細 |
|---|---|---|
| KC 0 −0.01 | KC | 1面ツバカット P/2≦KC＜H/2 |
| WKC 0 −0.01 | WKC | 2面ツバカット P/2≦WKC＜H/2 |
| KAC 0 −0.01 KBC 0 −0.01 | KAC KBC | 寸法違いツバカット P/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2 |
| RKC 0 −0.01 | RKC | 2面(直角)ツバカット P/2≦RKC＜H/2 |
| DKC DKC 0 −0.01 | DKC | 3面ツバカット P/2≦DKC＜H/2 |
| SKC SKC 0 −0.01 | SKC | 4面ツバカット P/2≦SKC＜H/2 |
| AG° ±0.5 0° KGC KGC 0 −0.01 | KGC | 2面ツバカット(角度) P/2≦KGC＜H/2 0＜AG＜360 AG＝指定1°単位 |
| 120° 120° 120° KTC 0 −0.01 | KTC | 3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC＜H/2 |
| H HC 0 −0.3 | HC | ツバ径変更 HC＝指定0.1mm単位　P≦HC＜H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。 |
| H HCC 0 −0.02 | HCC | ツバ径変更(精密) HCC＝指定0.1mm単位 P＋0.5≦HCC＜H−0.3 |

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.005mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

| 追加工 | 記号 | 詳細 |
|---|---|---|
| TC 0 −0.02 4 | TC | ツバ厚変更 TC＝指定0.1mm単位　1.5≦TC＜4 (L, F寸は指定寸法通り) 4－TC≦Lmax.－L |
| TRN | TRN | ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) |
| A15 8 | NHC | ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.365 H≧2に適用 SKC併用不可　緊急出荷サービス(ストーク)適用不可 |
| RR | RR | 通常R0.2以下をR0.3～0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR Step 1B・1C・1Dに適用 P－A≧1.0　Step 1Dの場合C≧0.5 |
| AC° | AC | 通常Ks＝45°を角度指定可 AC＝指定1°単位　Step 1C・1Dに適用 30≦AC≦60　CVC・RRとの併用不可 Step 1Dの場合C≦1.0, A＋2(C×tanAC)＜P |
| 45° CVC±0.02 | CVC | C寸を0.01mm単位で指定可 0.50≦CVC≦1.00　Step 1Dに適用 CVC＜(P－A)/2　ACとの併用不可 |
| VC | VC | Vmin.を拡大 VC＝指定0.01mm単位 ℓ≦A×5, ℓ≦50 (Step 1Aは, P×5) P＞A≧VC |

| No. | Vmin. | VCmin. |
|---|---|---|
| 1～1.5 | 0.50 | 0.40 |
| 3.5～4 | 1.00 | 0.70 |
| 5.5 | 1.50 | 1.00 |
| 6～10 | 2.00 | 1.50 |
| 20 | 5.00 | 4.00 |

No.＝2～3・4.5・5・13～16は、Vmin.が加工限界でVC使用不可

| 追加工 | 記号 | 詳細 |
|---|---|---|
| RE | RE | R形状の変更(拡大) RE＝指定0.5mm単位 0.5≦RE≦2.0 F公差は $^{+0.05}_{0}$ となります。 Step 1Eに適用 |
| F GB GS | GVC | ガスベント加工 GS・GB＝1mm単位　P≧2.00に適用 2≦GS≦10　GS＋2≦GB≦30　Fmin.≦F－GB 指定範囲・指定方法は P.366 |

追加工GVCの類似商品「段付コアピン(ガス抜き)」Misumi-VONA参照



ミスミ モールド2022　最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。 ミスミ モールド 検索