

ダイス鋼 SKD61
ハイス鋼 SKH51

STRAIGHT CORE PINS - SHAFT DIAMETER(D) SELECTION · L DIMENSION DESIGNATION TYPE -

ストレートコアピン

- 軸径(D)固定・全長指定タイプ -

ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
NAK80
DH2F
STAMAX ESR プラハード鋼 焼入鋼
PROVA400 プラハード鋼 焼入鋼
ステンレス鋼 SUS440C
MAS1C
4mm
JIS (6-8mm)
フリー指定

Type	材質	硬度	Group	公差	
				D	L
CPD-L	SKD61	48~52HRC	スタンダード	-0.01 -0.02	+0.02 0
CPX-L	SKH51	58~60HRC			
CPP-L	SKD61	48~52HRC			
CPH-L	SKH51	58~60HRC	精級	0 -0.005	+0.01 0
CPZ-L	SKD61	48~52HRC			
CPV-L	SKH51	58~60HRC			
CPM-L	SKH51	58~60HRC	超精級	0 -0.003	+0.01 0

■ スタンダード・精級タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
2	CPX-L CPH-L CPV-L	0.3 0.4 0.5	7.00~ 60.00
3		0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	7.00~100.00
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5	CPD-L CPX-L CPP-L CPH-L CPZ-L CPV-L	2.5	7.00~120.00 7.00~120.00 7.00~120.00 CPH-L, CPV-Lのみ 7.00~150.00 8.00~120.00 CPH-L, CPV-Lのみ 8.00~150.00
6		3	
7		3.5 4	
8		4.5	
9		5	
10		5.5 6	
11		6.5 7	
15		8	
18	10		
21	13		
25	16		
	20		

■ 超精級タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
2	CPM-L	0.5	7.00~ 60.00
3		0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	7.00~100.00
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5		2.5	7.00~100.00
6		3	
7		3.5 4	
8		4.5 5	
9		5.5 6	
10		6.5 7	
11		8	8.00~100.00
15		10	
18		13	

Order 注文例 型式 - L
CPD-L1.6 - 72.35

Delivery 出荷日

- CPD-L・CPX-L・CPP-L・CPH-L (1≦D≦10)
- 2 日日出荷
- 急 ストック T
急 ストック A早割
急 ストック A
- 上記以外
- 3 日日出荷
- 急 ストック T
急 ストック A

Alterations 追加工

型式 - L - (KC・WKC...etc.)

CPD-L1.6 - 72.35 - HC3.0
CPM-L3 - 8.00 - TC2.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≦KC<H/2 D≦0.6
	WKC	2面ツバカット D/2≦WKC<H/2 D≦0.6
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ D≦0.6 KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≦RKC<H/2 D≦0.6
	DKC	3面ツバカット D/2≦DKC<H/2 D≦0.6
	SKC	4面ツバカット D/2≦SKC<H/2 D≦0.6
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≦KGC<H/2 D≦0.6 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≦KTC<H/2 D≦0.6

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

追加工詳細 P.323

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D≦HC<H, D≦0.3
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≦HCC<H-0.3, D≦0.6
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り)
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) D≦0.6
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.324 H≧2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストーク)適用不可
	LKC	全長公差変更 L+0.01...+0.005 (L寸0.005mm単位指定可) 1.5≦D≦5に適用 CPM-Lに適用
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 2≦GS≦10 GS+2≦GB≦30 D≧2に適用 L-GB≧10 指定方法は P.324

追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.347~350

ストレート
コアピン