

ハイス鋼
SKH51

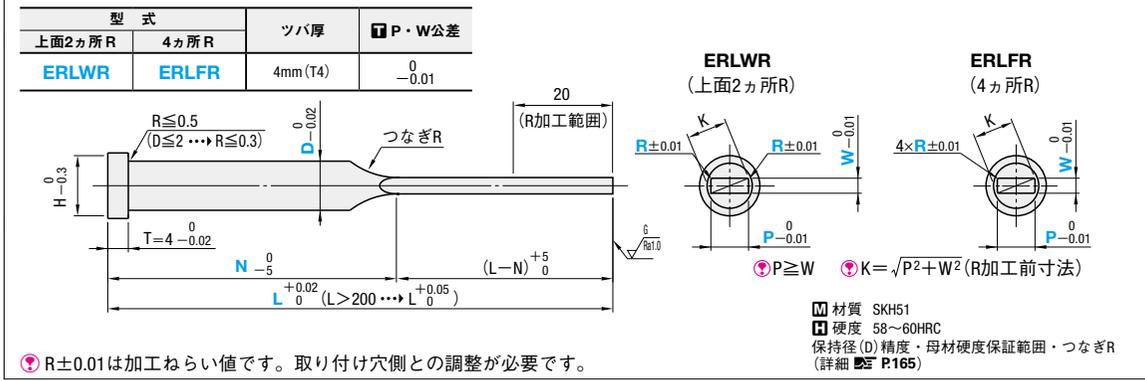
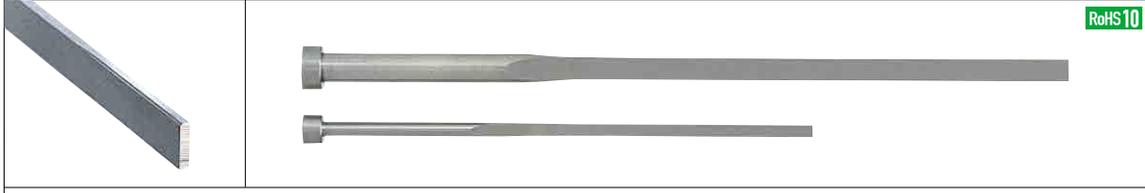
RP・W_{-0.01}
付全長指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

角R加工付エジェクタピン

-全長指定タイプ-

RoHS10



H	T	型式	L	P	W	R	N	
Type	D	指定0.01mm単位						
4	ERLWR (上面2カ所R)	1.5	60.00~100.00 100.01~150.00	0.8 1.0 1.2	0.3 0.4 0.5 0.6	0.1	40 50 60 50 60 70 80 90	
		2	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.0 1.2 1.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0		40 50 60 50 60 70 80 90 100 60 70 80	
		2.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.5 2.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100	
		3	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.0 2.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 60 70 80 100 120	
		3.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	2.5 3.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5		40 50 60 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 80 100	
		4	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	3.0 3.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5		40 50 60 70 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 80 100	
	9	ERLFR (4カ所R)	4.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	3.5 4.0	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8	0.2	40 50 60 70 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 90 100 120
			5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	4.0	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0		40 50 60 70 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 100 120
			5.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	4.5 5.0	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0		40 50 60 70 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 100 120
			6	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	5.0	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0		40 50 60 70 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 70 80 90 100 120
			8	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	6.0 7.0	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5		40 50 60 50 60 70 80 90 100 70 80 90 100 120 80 90 100 120 150
			10	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	8.0	1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5		40 50 60 50 60 70 80 90 100 60 70 80 90 100 120 90 100 120 150
17	ERLFR (4カ所R)	12	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	10.0	1.2 1.5 1.8 2.0	0.3	40 60 60 70 80 90 100 70 80 90 100 120 80 90 100 120 150	

⊗ R寸はR ≤ W/2 - 0.05の範囲でご選択ください。⊗ L-N ≥ 20

Order 注文例 ERLFR3 - 200.00 - P2.0 - W0.8 - R0.1 - N100

Delivery 出荷日 5 日目出荷

ストーク B

精度基準

先端角部の直角度度 Pmax, Pmin W面を基準にして (Pmax - Pmin) ≤ 0.02

先端角部のコーナーR値 Rmax Rmax ≤ 0.03(バリ取りR) ⊗ R加工範囲以外のコーナーR値 P・W寸測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしております。(詳細 P.166)

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - N - (AKC・AWC...etc.)
ERLFR 3 - 200.00 - P2.0 - W0.8 - R0.1 - N100 - AKC 0

5 日目出荷 ⊗ 緊急出荷サービス(ストック)Bはご利用できません。

追加加工詳細 P.167

追加加工 記号 詳細

	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0 ≤ AKC < 360 ⊗ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0 ≤ AWC < 360 ⊗ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0 ≤ ARC < 360 ⊗ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0 ≤ ADC < 360 ⊗ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0 < KGA < 360
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 0 < KGD < 360 ⊗ 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KSA	ショルダーカット加工(1面) KSA=指定0.1mm単位 ⊗ W/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1
	WSA	ショルダーカット加工(平行2面) WSA=指定0.1mm単位 ⊗ W/2 + 0.1 ≤ WSA ≤ D/2 - 0.1

追加加工 記号 詳細

	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ⊗ D+1 ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 ⊗ D+1 ≤ HCC < H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ⊗ 2.0 ≤ TC < 4 ⊗ N寸は(4-TC)分短くなります。 (L寸は指定寸法通り) ⊗ 4-TC ≤ Lmax-L
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ⊗ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ⊗ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.168
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.168
	TMC	先端面LAP仕上 ⊗ L-N ≤ 31は適用不可
	CSW	(上面2カ所C面逃がし) 2×CSW R N (C面加工範囲) E ⁺⁵ / ₀ P CSW, CSFの選択範囲 W CSW, CSF 1.0 ≤ W ≤ 1.5 0.3 W ≥ 1.5 0.5 1.5 ⊗ P ≥ 1.5 ⊗ CSW, CSF < W/2 E=指定1mm単位 ⊗ 5 ≤ (L-N)-20 ⊗ R加工範囲は P.168 ⊗ RC併用時、RC加工が優先されます。
	CSF	(4カ所C面逃がし) 4×CSF R N (C面加工範囲) E ⁺⁵ / ₀ P 4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 [指定方法] CSF0.5-E30 8 日目出荷
	RC	R加工部分の長さを指定 5 ≤ RC ≤ (L-N) - 30 and RC ≤ 40 RC=指定1mm単位 [指定方法] RC25 ⊗ 全R加工箇所に同じRC加工が施されます。

Example 使用例

キャビコア加工等に生じるワイヤーカットの角Rに応じてR寸をお選びください。

① 割り子の場合
キャビコア
角R付Eピン
キャビコア

② ワイヤー貫通穴の場合
キャビコア
角R付Eピン