

ハイス鋼
SKH51

精級
P・W_{-0.005}
フリー指定

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS -FREE DESIGNATION TYPE-

精級角エジェクタピン

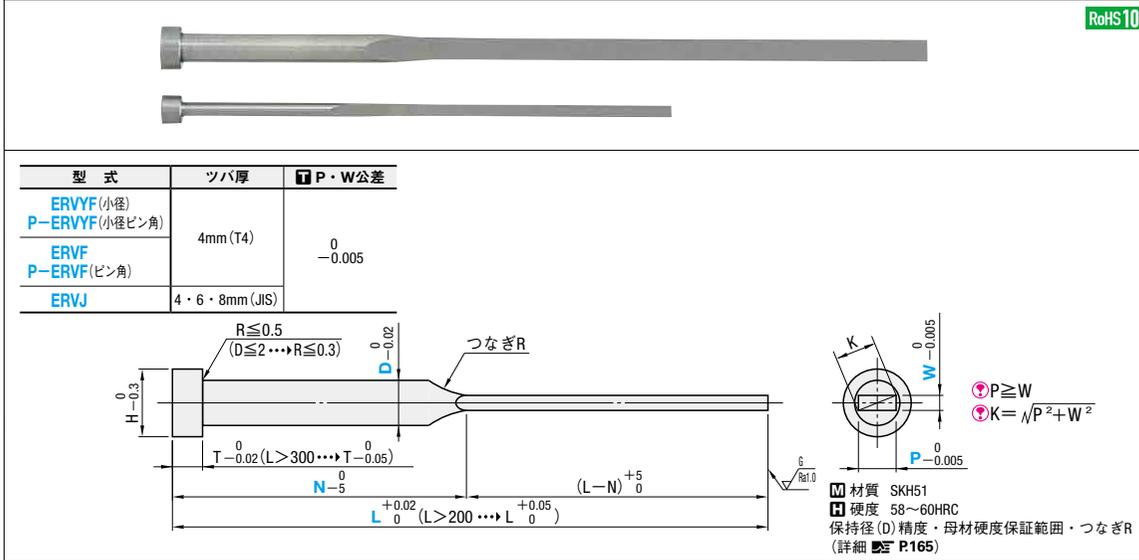
-フリー指定タイプ-

材質
SKH51
SKD61
窒化処理

ツバ厚
4mm
JIS (6-8mm)

公差区分
P・W_{-0.01}
P・W_{-0.02}
P・W_{-0.005}
P・W_{-0.003}

形状選択方式
定尺
全長指定
フリー指定

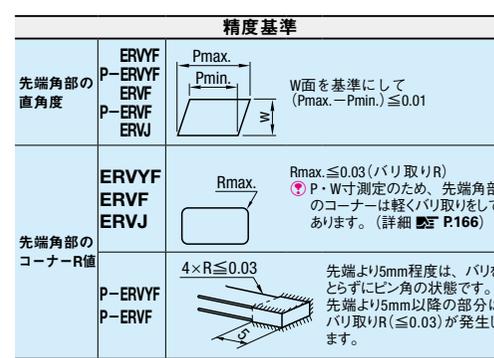


ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式	指定0.01mm単位				Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.		
			ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L				P	W
2	4	ERVYF (ツバ厚4mm) P-ERVYF (ピン角)	0.8		0.30~0.60		0.7	10 ≤ (L-N) ≤ 50	23		
			0.9	40.00~100.00	0.30~0.70		0.8				
			1		0.30~0.80		0.9				
		3	4	ERVYF (ツバ厚4mm) P-ERVYF (ピン角)	1.1	40.00~200.00	0.30~0.90	0.20~		1.0	10 ≤ (L-N) ≤ 150
					1.2		0.30~1.00				
					1.3		0.30~1.10				
					1.4		0.30~1.20				
					1.5		0.50~1.30				
					2		0.80~1.80				
		4	4	ERVYF (ツバ厚4mm) P-ERVYF (ピン角)	2.5	40.00~300.00	0.80~2.30	0.30~		2.4	10 ≤ (L-N) ≤ 250
					3		0.80~2.80				
					3.5		1.00~3.30				
					4		1.00~3.80				
					4.5		1.20~4.30				
					5		1.50~4.80				
5	6	ERVYF (ツバ厚4mm) P-ERVYF (ピン角)	5.5	50.00~300.00 (50.00~350.00)	1.80~5.30	0.40~	5.4	10 ≤ (L-N) ≤ 250			
			6		2.00~5.80						
			6.5		2.00~6.30						
			7		2.30~6.80						
			8		2.30~7.80						
			10		3.00~9.80						
6	8	ERVYF (ツバ厚4mm) P-ERVYF (ピン角)	12	50.00~300.00 (50.00~350.00)	3.50~11.80	0.50~	9.9	10 ≤ (L-N) ≤ 250			
			15		3.50~14.80						
			1.50~		11.9						
			1.50~		14.9						

① P・W寸はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²) ② P≥W ③ L寸()内の寸法は、ERVJの規格となります。

Order 注文例
型式 - L - P - W - N
ERVF 5.5 - 105.03 - P3.50 - W0.65 - N55

Delivery 出荷日
3 日日出荷
ストック A



Alterations 追加工
型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
ERVF 5.5 - 105.03 - P3.50 - W0.65 - N55 - AWC 0
3 日日出荷
ストック A
KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加工	記号	詳細
	VAK	ツバカット(精密) VAK=指定45°単位 0 ≤ VAK < 360 KSA・WSA併用不可
	VAW	平行2面ツバカット(精密) VAW=指定45°単位 0 ≤ VAW < 360 KSA・WSA併用不可
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0 ≤ AKC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0 ≤ AWC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ (P-)ERVYFは指定90°単位
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0 ≤ ARC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ (P-)ERVYFは適用不可
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0 ≤ ADC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ (P-)ERVYFは適用不可
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0 < KGA < 360 (P-)ERVYFは適用不可
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 0 < KGD < 360 (P-)ERVYFは適用不可 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KSA	ショルダーカット加工(1面) KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1 D ≥ 1.5
	WSA	ショルダーカット加工(平行2面) WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1 D ≥ 1.5

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H D ≥ 1.5に適用
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3 D ≥ 1.5に適用
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (T/2 ≤ TC < T) (L,N寸は指定寸法通り) T-TC ≤ Lmax. - L, D ≥ 1.5
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NCW	ノック穴加工 NCW=指定90°単位 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.168
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.168
	TMC	先端面LAP仕上 P ≥ 0.6に適用 (P-)ERVYFは適用不可 L-N ≤ 31は適用不可
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 L ≤ 200に適用
	MC	抜きタップ加工 CSW・CSF・TMCのみ併用可 D10...M5 D12・15...M6 D ≥ 8に適用
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2×CSW R 指定方法 CSW1-E25 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストック)不可
	CSF	4カ所C面逃がし 4×CSF R 指定方法 CSF0.5-E30 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストック)不可

角エジェクタピン