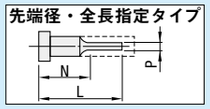
STEPPED EJECTOR PINS WITH ENGRAVING －P・L・N DIMENSION DESIGNATION TYPE－

刻印付段付エジェクタピン

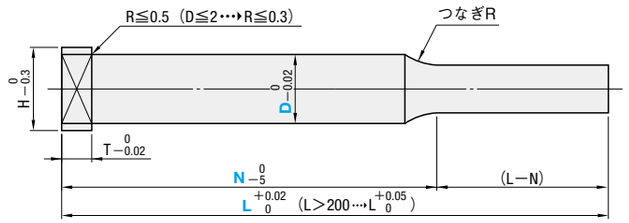
－先端径・全長指定タイプ－

先端径・全長指定タイプ

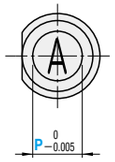


RoHS10

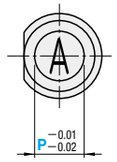
型式 Type	型式 Character	ツバ厚	T P公差
EHSF	□M □MR	4mm (T4)	0 −0.005
EHSJF		6・8mm (JIS)	
EHSFE		4mm (T4)	−0.01 −0.02
EHSJFE		6・8mm (JIS)	



EHSF□M・EHSF□MR
EHSJF□M・EHSJF□MR

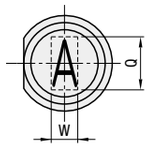
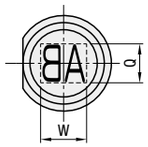
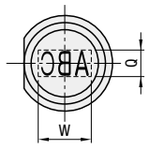
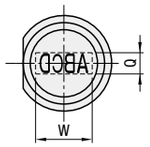
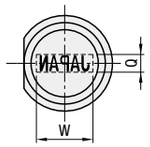


EHSFE□M・EHSFE□MR
EHSJFE□M・EHSJFE□MR



刻印加工位置決めのために、標準0°(AKC0と同じ)の位置にツバカット加工が施されます。

M 材質 SKH51
H 硬度 58～60HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR
(詳細 P97)

1M・1MR(1文字)	2M・2MR(2文字)	3M(3文字)	4M(4文字)	5M(5文字)
				
0.30≦P≦11.90	1.50≦P≦11.90	2.80≦P≦11.90	3.60≦P≦11.90	4.50≦P≦11.90

成形品の文字順序でご注文ください。 文字フォントは**P.90**をご参照ください。

ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚JIS H	ツバ厚JIS T	型式 Type ツバ厚4mm	型式 Type ツバ厚JIS	Character	D	指定0.01mm単位 L	指定0.01mm単位 P	N 指定1mm単位
3	4	—	—	EHSF (P 0 −0.005)	—	1M	1	40.00～100.00	0.30 ～ 0.90	N≧15 and 15≦(L−N)≦100
								100.01～150.00	0.60 ～ 0.90	
							1.5	40.00～200.00	0.60 ～ 1.40	N≧15 and 15≦(L−N)≦150
4						2M	2	40.00～250.00 (50.00)	0.80 ～ 1.90	
5							2.5		0.80 ～ 2.40	
6						3M	3		1.00 ～ 2.90	・N≧15(T4)
7							3.5		1.50 ～ 3.40	
		8	6		EHSJF (P 0 −0.005)	4M	4		1.50 ～ 3.90	
8							4.5		2.50 ～ 4.40	
		9				5M	5		3.00 ～ 4.90	
9							5.5		3.50 ～ 5.40	・N≧30(JIS) and 20≦(L−N)≦200
		10					6		4.00 ～ 5.90	
10		11		EHSFE (P −0.01 −0.02)		(連番指定)	6.5		4.50 ～ 6.40	
						1MR	7		4.90 ～ 6.90	
11		13	8		EHSJFE (P −0.01 −0.02)	2MR	8		5.90 ～ 7.90	
14		14					9		6.90 ～ 8.90	
15		15					10		7.90 ～ 9.90	
17		17					12		8.90 ～11.90	

刻印文字(丸ゴシック体)

0 1 2 3 4
5 6 7 8 9
A B C D E
F G H I J
K L M N O
P Q R S T
U V W X Y
Z

呼称	刻印文字	注文記号
スラッシュ	／	／
ダイナリ	＞	＞
ショウナリ	＜	＜
プラス	＋	＋
マイナス	－	#
スペース	⬚	%
ナカグロ	・	@
ピリオド	.	&

L寸の( )内は、EHSJF□M・EHSJFE□Mのみの規格です。
1MR・2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。
1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。
2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。
1MR・2MRの場合、数字・アルファベット以外はご指定いただけません。

1MR(例)
- EHSF1MR2－150－1を5本ご注文の場合 ①②③④⑤
- EHSF1MR3－150－Zを3本ご注文の場合 ⓩⓐⓑ

2MR(例)
- EHSF2MR4－100－01を4本ご注文の場合 01 02 03 04
- EHSF2MR4－100－A8を4本ご注文の場合 A8 A9 B0 B1
- EHSF2MR6－150－1Xを6本ご注文の場合 1X 1Y 1Z 2A 2B 2C

Order 注文例

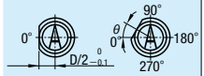
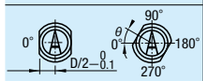
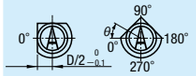
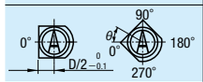
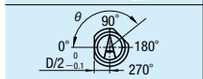
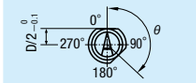
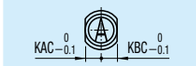
型式 Type	Character	D	L	P	N	刻印文字 (0～9, A～Z ／><+－⬚・.)
EHSJF	3M	5	250.00	P4.50	N130	DEF

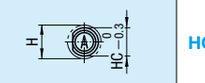
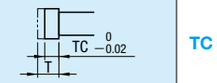
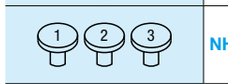
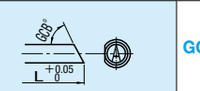
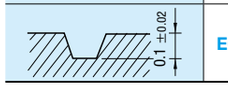
Delivery 出荷日
- P0.3～0.59: 3 日目出荷
- P0.60以上: 3 日目出荷 急 ストーク A

Alterations 追加工
型式 － L － P － N － 刻印文字(0~9, A~Z,/><+－⬚・,) － (AKC・AWC…etc.)
EHSJF3M 5 － 250.00 － P4.50 － N130 － DEF － AWC45

⊗ NHC・NHN・GCB・GCDは緊急出荷サービス(ストーク)不可

追加工詳細 P.99

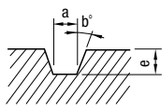
追加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC＝指定1°単位 0＜AKC＜360 GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ AKC0は指定不要
	AWC	平行2面ツバカット(角度) +AWC＝指定1°単位 0≦AWC＜360 GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC＝指定1°単位 0≦ARC＜360 GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC＝指定1°単位 0≦ADC＜360 GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA＝指定1°単位 0＜KGA＜360
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB＝指定1°単位 0＜KGB＜360 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2 ⊗ 他ツバカット加工との併用不可

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC＝指定0.1mm単位 D＋1≦HC＜H,D≧1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC＝指定0.1mm単位 D＋1≦HCC＜H－0.3, D≧1.5
	TC	ツバ厚変更 TC＝指定0.1mm単位 T/2≦TC＜T,D≧1.5 (L, Nは指定寸法通り) T－TC≦Lmax.－L
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.100
	GCB	先端角度変更 GCB＝指定1°単位 60≦GCB＜90 L≦200, P≧2, D≧3に適用 ⊗ GCDとの併用不可
	GCD	先端角度変更 GCD＝指定1°単位 60≦GCD＜90 L≦200, P≧2, D≧3に適用 ⊗ GCBとの併用不可
	EC	刻印文字深さ変更 0.05 …… 0.1 P≧1に適用 ⊗ GCB・GCDとの併用不可

■軸径(P)と文字数の制限、文字寸法(Q,W)

文字数	P	Q	W
1M 1MR (1文字)	0.30 ～ 0.39	0.2	0.1
	0.40 ～ 0.49	0.25	0.13
	0.50 ～ 0.59	0.35	0.18
	0.60 ～ 0.79	0.4	0.2
	0.80 ～ 0.90	0.6	0.3
	1.00 ～ 1.29	0.8	0.4
	1.30 ～ 1.49	1.0	0.5
	1.50 ～ 1.99	1.2	0.6
	2.00 ～ 2.49	1.5	0.8
	2.50 ～ 3.49	2.0	1.0
	3.50 ～ 4.49	3.0	1.5
	4.50 ～ 5.49	4.0	2.0
	5.50 ～11.90	5.0	2.5
2M 2MR (2文字)	1.50 ～ 1.90	0.7	1.1
	2.00 ～ 2.29	0.8	1.2
	2.30 ～ 2.99	1.0	1.3
	3.00 ～ 3.99	1.5	2.0
	4.00 ～ 4.99	2.0	2.6
	5.00 ～ 5.99	2.5	3.3
	6.00 ～ 7.99	3.0	3.9
	8.00 ～11.90	4.0	5.2
3M (3文字)	2.80 ～ 3.09	0.8	1.8
	3.10 ～ 4.49	1.0	2.1
	4.50 ～ 5.49	1.5	3.2
	5.50 ～ 6.99	2.0	4.2
	7.00 ～11.90	2.5	5.3
4M (4文字)	3.60 ～ 3.89	0.8	2.4
	3.90 ～ 5.49	1.0	2.9
	5.50 ～ 6.99	1.5	4.4
	7.00 ～11.90	2.0	5.8
5M (5文字)	4.50 ～ 4.99	0.8	3.0
	5.00 ～ 6.99	1.0	3.7
	7.00 ～11.90	1.5	5.6

一部の文字は視認性を優先するため、Q・Wの寸法は規格値と異なる場合があります。

エジェクタピン	成形品	
逆文字(凹文字)	正文字 (凸文字 浮き出し文字)	
刻印 詳細図 	刻印溝幅(a)	0.1×Q～0.2×Q
	抜勾配(b°)	35° ± 2°
	刻印深さ(e)	P≦0.90の時 0.03±0.01 P≧0.91の時 0.05±0.02 EC追加工使用時 0.1 ± 0.02

ミスミ モールド 2022 最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。 ミスミ モールド 検索