

プリハードン
ダイス鋼
SKD61
ツバ厚JIS

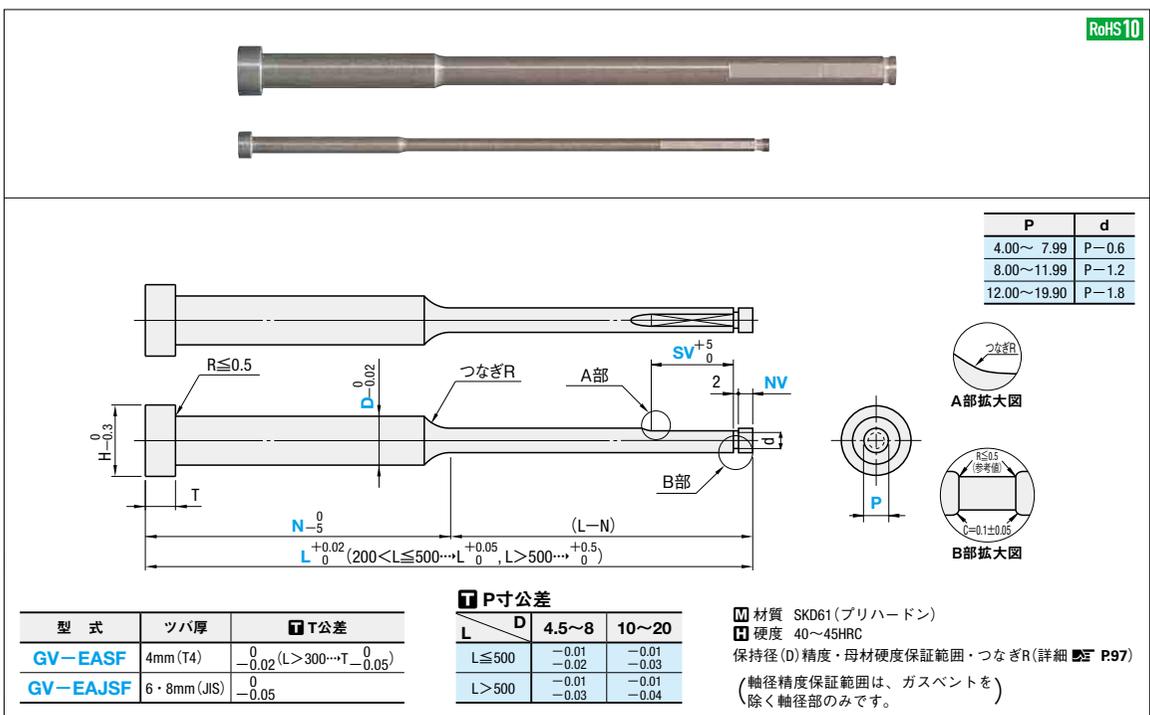
STEPED EJECTOR PINS WITH GAS VENT - P・L・N DIMENSION DESIGNATION TYPE -

ガス抜き段付エジェクタピン

— 鉢巻・先端径・全長指定タイプ —



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- プリハードンダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P_{-0.01}^{-0.02}
- P₀^{-0.005}
- P₀^{-0.002}
- 全長指定
- 先端径指定
- 先端径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き



ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式		指定0.01mm単位		指定1mm単位		NV 指定0.1mm単位	
		Type	D	L (L>500... 指定0.1mm単位)	P	N	SV		
8	8	GV-EASF	GV-EAJSF	4.5	105.00~500.00 (136.00~600.0)	4.00~4.40	•N ≥ 15 (T4) and 90 ≤ (L-N) ≤ 200 •N ≥ 1/3 (JIS) and (L-N) ≥ 90	2~50 (L-N) - (SV+NV+2) ≥ 15	0.5~8.0
	9			5		4.00~4.90			
	6			5.5	105.00~500.00 (136.00~500.0)	4.00~5.40			
	10			6		4.00~5.90			
	11			6.5		4.50~6.40			
	13			7		4.90~6.90			
	15			8		5.90~7.90			
	17			10	105.00~500.00 (136.00~700.0)	7.90~9.90			
	20			12		8.90~11.90			
	21			15		10.90~14.90			
	25	16		11.90~15.90					
		20		15.90~19.90					

① L寸の()は、GV-EAJSFのみの規格です。② P寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。
③ ツバ厚JISタイプのD4未満はT=4ですので、ツバ厚4mmGV-EASFご注文ください。

Order 注文例 **型式** - **L** - **P** - **N** - **SV** - **NV**
GV-EASF5 - 200.01 - P4.0 - N100 - SV15 - NV2.0

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工 **型式** - **L** - **P** - **N** - **SV** - **NV** - (KC・WKC...etc.)
GV-EASF5 - 200.01 - P4.0 - N100 - SV15 - NV2.0 - PCC4.97

追加加工詳細 P99

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T (L, N寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P100 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P100 ⊗ SKC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⊙ GV-EAJSFのD ≥ 8, H ≥ 13, T = 8の場合に適用 ⊗ 他追加加工との併用不可
	PCC	先端軸径変更 ⊙ P - 0.08 ≤ PCC < P - 0.02 PCC = 指定0.01mm

段付
エジェクタピン