

# ガス抜き段付エジェクタピン

一面カット・全長指定タイプ / 先端径・全長指定タイプ



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51
- 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートンダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>
- P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>
- P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>
- 全長指定
- 先端径指定
- 先端径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10

P	SV		
	50 ≤ L - N < 80	80 ≤ L - N < 115	L - N ≥ 115
3.00 ~ 6.99	35	35	35
7.00 ~ 19.90	35	50	50

P寸公差		T公差	
L	D	3.5 ~ 12	15 ~ 20
L ≤ 500	-0.01	-0.01	-0.01
L > 500	-0.02	-0.03	-0.04

材質 SKD61 + 窒化処理  
 硬度 表面: 900HV ~  
 母材: 40 ~ 45HRC  
 保持径 (D) 精度・母材硬度・  
 窒化表面硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P97)  
 (軸径精度保証範囲は、ガスベントを)  
 除く軸径部のみです。

■全長指定タイプ

H	T	型式		D	L 指定0.01mm単位	P	N	E 指定0.01mm単位	
		Type	Type						
8	6	1面カット	GW-EJSL	4	100.00 ~ 150.00	3.0	50	1面カット 0.02 ~ 0.05	
					150.01 ~ 200.00				
					200.01 ~ 250.00				
		4面カット	GWS-EJSL	5	100.00 ~ 150.00	3.0 3.5 4.0	50		4面カット 0.03 ~ 0.05
					150.01 ~ 200.00				
					200.01 ~ 250.00				
10	6	1面カット	GW-EJSL	4	100.00 ~ 150.00	5.0	50	1面カット 0.02 ~ 0.05	
					150.01 ~ 200.00				
					200.01 ~ 250.00				
		4面カット	GWS-EJSL	5	100.00 ~ 150.00	3.0 3.5 4.0	50		4面カット 0.03 ~ 0.05
					150.01 ~ 200.00				
					200.01 ~ 250.00				

● L-N ≥ 50

■先端径・全長指定タイプ

H	T	型式		D	L 指定0.01mm単位 (L > 500 ... 指定0.1mm単位)	P 指定0.01mm単位	N 指定1mm単位	E 指定0.01mm単位															
		Type	Type																				
7	4	1面カット	GW-ENSF	4	65.00 ~ 400.00 (600.0)	3.00 ~ 3.40	● N ≥ 15 (T4) and 50 ≤ (L - N) ≤ 200	1面カット 0.02 ~ 0.05															
					65.00 ~ 500.00 (600.0)																		
					65.00 ~ 500.00																		
					65.00 ~ 500.00 (700.0)																		
					65.00 ~ 500.00 (700.0)																		
					65.00 ~ 500.00 (700.0)																		
		4面カット	GWS-ENSF	8	4.90 ~ 6.90	● N ≥ $\frac{L}{3}$ (JIS) and (L - N) ≥ 50	4.00 ~ 5.90		4面カット 0.03 ~ 0.05														
					4.50 ~ 6.40																		
					4.90 ~ 6.90																		
					5.90 ~ 7.90																		
					7.90 ~ 9.90																		
					8.90 ~ 11.90																		
15	15	15	15	15	10.90 ~ 14.90	11.90 ~ 15.90																	
							17	17	17	17	15.90 ~ 19.90												
												20	20	20	20								
																21	21	21	21				
																				25	25	25	25

● L寸の ( ) は、GW-EJSF・GWS-EJSFのみの規格です。● P寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。  
 ● ツバ厚JISタイプのD4未満はT=4ですので、ツバ厚4mmGW-ENSF、もしくはGWS-ENSFでご注文ください。

Alterations 追加加工

型式 - L - P - N - E (KC・WKC...etc.)  
 GW-ENSF5 - 450.00 - P4.20 - N260 - E0.03 - KC2.5

● NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

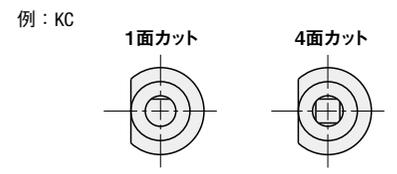
追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2

(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時  
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時  
指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ● D + 1 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ● T/2 ≤ TC < T ● T - TC ≤ Lmax. - L GW(S) - EJSF...N寸は(T - TC)分短くなります。 (寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P100 ● SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P100 ● SKC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● GW-EJSF・GWS-EJSFの D ≥ 8, H ≥ 13, T = 8の場合に適用 ● 他追加加工との併用不可

● ツバカットの位置について  
ツバカットは面カットの1面を反時計回りに90°の位置に加工します。



Order 注文例

型式 - L - P - N - E  
 GW-ENSF5 - 450.00 - P4.20 - N260 - E0.03  
 GWS-EJSF10 - 620.5 - P9.00 - N480 - E0.03

Delivery 出荷日 5 日目出荷

急 ストック B