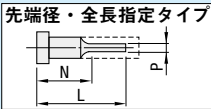


ステンレス
SUS440C

STEPPED EJECTOR PINS -P・L・N DIMENSION DESIGNATION TYPE-

段付エジェクタピン

ー先端径・全長指定タイプー



ハイス鋼 SKH51

ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム

ダイス鋼 SKD61

窒化処理

ダイス鋼 SKD61

プハードンダイス鋼 SKD61

ステンレス SUS440C

4mm

JIS (6-8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P⁰_{-0.002}

全長指定

先端径指定

先端径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

材質

ツバ厚

公差区分

形状選択方式

付加情報

型 式

ツバ厚

T P公差

EWSF

4mm (T4)

⁰_{-0.005}

EWSJF

6mm (JIS)

⁰_{-0.005}

材質 SUS 440C

硬度 56~60HRC

保持径 (D) 精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 [P97](#))

ツバ厚4mm

ツバ厚JIS

型 式

Type

指定0.01mm単位

N

指定1mm単位

H

T

H

T

ツバ厚4mm

ツバ厚JIS

D

L

P

N

3

4

5

6

7

8

9

4

8

9

10

6

EWSF

EWSJF

1.5

2

2.5

3

3.5

4

4.5

5

5.5

6

40.00~ 200.00 (50.00)

0.60 ~ 1.40

0.80 ~ 1.90

0.80 ~ 2.40

1.00 ~ 2.90

1.50 ~ 3.40

1.50 ~ 3.90

2.50 ~ 4.40

3.00 ~ 4.90

3.50 ~ 5.40

4.00 ~ 5.90

N ≥ 15 and 15 ≤ (L - N) ≤ 150

N ≥ 15 (T4) and N ≥ 30 (JIS) and 20 ≤ (L - N) ≤ 150

① L寸の () 内は、EWSJFのみの規格です。

Order注文例

型 式

—

L

—

P

—

N

EWSJF 5

—

185.00

—

P3.00

—

N130

Delivery出荷日

3

日日出荷

急

ストークA



Alterations追加加工



型 式 — L — P — N — (KC・WKC…etc.)
EWSJF 4 — 180.00 — P3.85 — N50 — SKC2.0



⊗ NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 [P99](#)

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ⊕ D + 1 ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 ⊕ D + 1 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ⊕ T/2 ≤ TC < T (L, N寸は指定寸法通り) ⊕ T - TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック穴加工 ⊕ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊕ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P100 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P100 ⊗ SKC併用不可
	GVC	ガスベント加工 S, B = 指定1mm単位 ⊕ 2 ≤ S ≤ 10, S + 5 ≤ B ≤ 30 ⊕ P ≥ 3に適用

段付
エジェクタピン

