

プリハードン  
ダイス鋼  
SKD61

STEPPED EJECTOR PINS - P・N DIMENSION DESIGNATION・L DIMENSION SELECTION TYPE / L・P・N DIMENSION DESIGNATION TYPE-

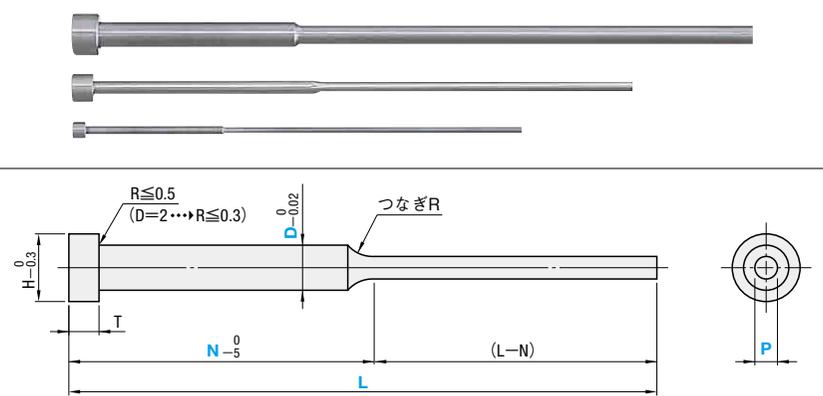
# 段付エジェクタピン

—先端径指定・全長固定タイプ / 先端径・全長指定タイプ—



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51
- 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 硬化処理
- ダイス鋼 SKD61
- プリハードンダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P<sub>-0.01</sub><sup>0</sup>-0.02
- P<sub>-0.005</sub><sup>0</sup>
- P<sub>-0.002</sub><sup>0</sup>
- 全長指定
- 先端径指定
- 先端径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10



■ 材質 SKD61(プリハードン)  
■ 硬度 40~45HRC  
■ 保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P97)

型式	形状	ツバ厚	T寸公差	L寸公差	P寸公差	先端面表面粗さ
EASG	先端径指定・全長固定タイプ	4mm (T4)	$-0.02$ (L>300...<math>\rightarrow T_{-0.05}</math>)	$\pm 0.1$	$-0.02$	-
EASF	先端径・全長指定タイプ	6・8mm (JIS)	0	$+0.02$ (200<math>L\leq 500\rightarrow L_{+0.05}</math> L>500...<math>L_{+0.5}</math>)	L D 2~8 10~20 L<math>\leq 500</math> $-0.01$ $-0.01$ $-0.02$ $-0.03$ L>500 $-0.01$ $-0.01$ $-0.03$ $-0.04$	
EAJSF						

■先端径指定・全長固定タイプ

ツバ厚4mm		型式		D	L 選択	P 指定0.1mm単位	N 指定1mm単位
H	T	Type					
4	4	EASG	2	100 150 200 250 300	0.80 ~ 1.90	N $\geq 15$ and 15 $\leq (L-N) \leq 150$	
5			2.5	0.80 ~ 2.40			
6			3	1.00 ~ 2.90			
7			3.5	100 150 200 250 300 400	1.50 ~ 3.40		
			4	1.50 ~ 3.90	N $\geq 15$ and 20 $\leq (L-N) \leq 200$		

■先端径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		D	L 指定0.01mm単位 (L>500...<math>\rightarrow</math>指定0.1mm単位)	P 指定0.01mm単位	N 指定1mm単位
H	T	H	T	Type					
4	4	8	6	EASF	EAJSF	2	40.00 ~ 300.00	0.80 ~ 1.90	N $\geq 15$ and 15 $\leq (L-N) \leq 150$
5						2.5	0.80 ~ 2.40		
6						3	1.00 ~ 2.90		
7						3.5	1.50 ~ 3.40		
8						4	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.90	• N $\geq 15$ (T4) and 20 $\leq (L-N) \leq 200$
8						4.5	50.00 ~ 500.00	2.50 ~ 4.40	
9						5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 600.0)	3.00 ~ 4.90	
9						5.5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 500.0)	3.50 ~ 5.40	
10						6	40.00 ~ 500.00	4.00 ~ 5.90	
10						6.5	50.00 ~ 700.0	4.50 ~ 6.40	
11						7	4.90 ~ 6.90		
11						8	40.00 ~ 500.00	5.90 ~ 7.90	• N $\geq \frac{1}{3}$ (JIS) and (L-N) $\geq 10$
15						10	50.00 ~ 800.0	7.90 ~ 9.90	
15						10	10.90 ~ 14.90		
17						12	8.90 ~ 11.90		
-						15	10.90 ~ 14.90		
						16	11.90 ~ 15.90		
	20	15.90 ~ 19.90							

● L寸の ( )内は、EAJSFのみの規格です。

Order 注文例  
型式 - L - P - N  
EASG2 - 150 - P1.90 - N50  
EAJSF10 - 720.5 - P9.00 - N300

Delivery 出荷日  
3 日日出荷  
ストック A  
● 緊急出荷サービス(ストック)A適用はEAJSFのみです。

Alterations 追加加工  
型式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)  
EASG 2 - 150 - P1.90 - N50 - SKC1.0  
EAJSF 10 - 720.5 - P9.00 - N300 - SKC7.0  
● NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.99

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 $\leq KC < H/2$
	WKC	2面ツバカット D/2 $\leq WKC < H/2$
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 $\leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 $\leq RKC < H/2$
	DKC	3面ツバカット D/2 $\leq DKC < H/2$
	SKC	4面ツバカット D/2 $\leq SKC < H/2$
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 $\leq KGC < H/2$ AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 $\leq KTC < H/2$

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ● D+1 $\leq HC < H$
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ● T/2 $\leq TC < T$ EASG...L寸は(T-TC)分短くなります。 (N寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.100 ● SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.100 ● SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● EASGのD $\geq 8$ , H $\geq 13$ , T=8の場合に適用 ● 他追加加工との併用不可

段付  
エジェクタピン