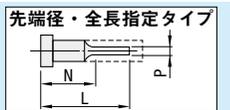


ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロムメッキ

STEPPED EJECTOR PINS -P・L・N DIMENSION DESIGNATION TYPE-

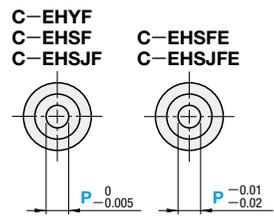
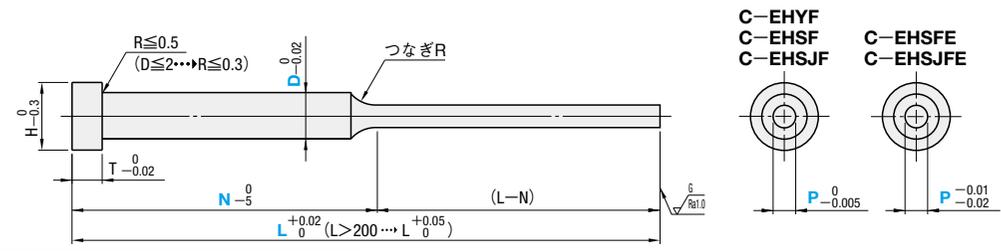
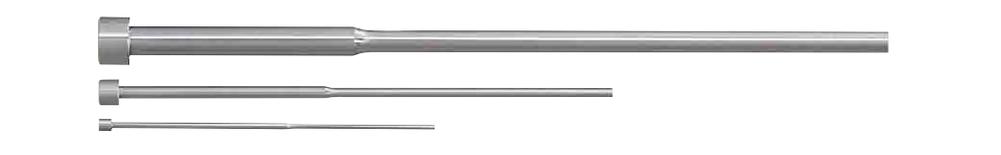
段付エジェクタピン

—先端径・全長指定タイプ—



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロムメッキ
- ダイス鋼 SKD61
- 変化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートンダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P^{-0.01}_{-0.02}
- P⁰_{-0.005}
- P⁰_{-0.002}
- 全長指定
- 先端径指定
- 先端径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10



型式	ツバ厚	T P公差
C-EHYF (小径)	4mm (T4)	0 -0.005
C-EHSF	6・8mm (JIS)	0 -0.005
C-EHSJF	6・8mm (JIS)	0 -0.005
C-EHSFE	4mm (T4)	-0.01 -0.02
C-EHSJFE	6・8mm (JIS)	-0.01 -0.02

M 材質 SKH51+硬質クロムメッキ
 T 硬度 表面: 900HV~(参考値)
 母材: S8~60HRC
 保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P97)
 ① 先端径・全長公差は、メッキ処理後の数値です。
 ② メッキがツバ部にまでかかる場合があります。

H	T	型式 Type	D	L 指定0.01mm単位		P 指定0.005mm単位	N 指定1mm単位
				L	P		
2	4	C-EHYF (小径)	0.5	30.00 ~ 60.00	0.300 ~ 0.400	0.300 ~ 0.400	N ≥ 15 and (L-N) ≥ 15
			0.6				
			0.7				
			0.8				
			0.9				
			1				
			1.1				
1.2							

H	T	型式 Type	D	L 指定0.01mm単位		P 指定0.005mm単位	N 指定1mm単位
				L	P		
3	4	C-EHSF (P ⁰ _{-0.005})	1	40.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.00	0.60 ~ 1.00	N ≥ 15 and 15 ≤ (L-N) ≤ 150
			1.1				
			1.2				
			1.3				
			1.4				
			1.5				
			1.6				
			1.7				
			1.8				
			1.9				
			2				
			2.5				
4	8	C-EHSFE (P ^{-0.01} _{-0.02})	3	40.00 ~ 300.00 (50.00 ~ 300.00)	1.50 ~ 3.40	1.50 ~ 3.90	• N ≥ 15 (T4) • N ≥ 30 (JIS) and 20 ≤ (L-N) ≤ 200
			4				
			4.5				
			5				
			5.5				
			6				
			6.5				
			7				
			7				
			8				
			9				
			10				
12							

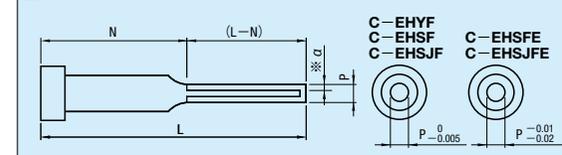
① L寸の()内は、C-EHSJF・C-EHSJFEのみの規格です。

Alterations 追加加工 型式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
C-EHSJFE 7 - 180.00 - P6.60 - N50 - SKC4.0

追加加工詳細 P99

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ① D+1 ≤ HC < H, D ≥ 1.5
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 ① D+1 ≤ HCC < H-0.3, D ≥ 1.5
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ① T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5 (L, N寸は指定寸法通り) ② T-TC ≤ Lmax-L
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2		NC	ノック穴加工 ① H ≥ 4に適用 ② NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ① H ≥ 4に適用 ② NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P100 ① SKC・MC併用不可
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P100 ① SKC・MC併用不可
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2		TMC	先端面LAP仕上 ① P ≥ 0.6に適用 ② 硬質クロムメッキは追加加工後の処理となります。 ③ C-EHYFは適用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360		GVC	ガスベント加工 S, B=指定1mm単位 ① 2 ≤ S ≤ 10, S+5 ≤ B ≤ 30 ② P ≥ 3に適用 ③ 硬質クロムメッキは追加加工後の処理となります。
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2		MC	ツバ裏抜きタップ加工 ① D ≥ 8, H ≥ 13, T=8の場合に適用 ② TMC・GVC以外の併用不可

段付エジェクタピンの硬質クロムメッキについて



SKH51の母材に硬度900HV~の硬質クロムメッキを施してあり耐摩耗性を向上させています。メッキ層の厚み片側(a)は0.001~0.002mm(参考値)あり、その寸法を見込んで母材先端径(P)を細く加工することで、メッキ処理後の先端径(P)精度を保証しています。メッキ層の保証範囲は(L-N)寸部分ですが、L,P,N寸加工後にメッキ処理を施すため、メッキがツバ部にまでかかる場合があります。① 先端面にもメッキ処理が施されています。メッキ層が薄く、メッキ処理後の表面硬度検査ができないため、表面硬度は参考値です。

Order 注文例 型式 - L - P - N
C-EHSJF 5 - 300.00 - P3.00 - N150

Delivery 出荷日 8 日出荷