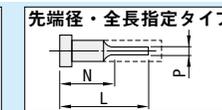
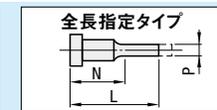
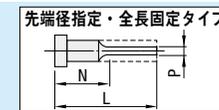


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

EXTRA PRECISION STEPPED EJECTOR PINS

超精級段付エジェクタピン

—先端径指定・全長固定／全長指定／先端径・全長指定タイプ—



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートン ダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P^{-0.01}_{-0.02}
- P⁰_{-0.005}
- P⁰_{-0.002}
- 全長指定
- 先端径指定
- 先端径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10

L	b1min.
L ≤ 100.00	L - N - 5
L > 100.00	L - N - 10

型式	形状	ツバ厚	L寸公差	P寸公差	先端面表面粗さ
EVSG	先端径指定・全長固定タイプ	4mm (T4)	+5 +0.1	0	-
EVSL	全長指定タイプ	4mm (T4)	+0.01	-0.002	6 Ra1.0
EVSF	先端径・全長指定タイプ	4mm (T4)	0	0	6 Ra1.0

M 材質 SKH51
 H 硬度 58~60HRC
 保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P.97)
 総焼入れ品です。
 (ツバ部焼きなまし処理なし)

■先端径指定・全長固定タイプ

H	T	型式	L	P	N	
		Type	選択	指定0.001mm単位	指定1mm単位	
3	4	EVSG	1	60	0.300~0.900	(L60・100の時) N ≥ 15 and (L-N) ≥ 15
			1	100	0.500~0.900	
			1.5	60	0.300~1.400	
			1.5	100	0.500~1.400	
4	4	EVSG	2	100 150	0.800~1.900	(L150の時) N ≥ 15 and (L-N) ≥ 50
			2	100 150	0.800~1.900	
			2.5	100 150	0.800~2.400	
			3	100 150	1.000~2.900	

■全長指定タイプ

H	T	型式	L	P	N	
		Type	指定0.01mm単位			
3	4	EVSL	1	50.00 ~ 60.00	0.3 0.4 0.5 0.6	30
			1	60.01 ~ 100.00	0.5 0.6	40
			1.5	50.00 ~ 60.00	0.3 0.4 0.5 0.6	30
			1.5	60.01 ~ 100.00	0.5 0.6 0.8	40
4	4	EVSL	2	60.00 ~ 100.00	0.8 1.0 1.2 1.5	40
			2	100.01 ~ 150.00	0.8 1.0 1.2 1.5	50 60 70
			2.5	60.00 ~ 100.00	1.0 1.5 2.0	40
			2.5	100.01 ~ 150.00	1.0 1.5 2.0	50 60 70
6	4	EVSL	3	60.00 ~ 100.00	1.2 1.5 2.0	40
			3	100.01 ~ 150.00	1.2 1.5 2.0	50 60 70

■先端径・全長指定タイプ

H	T	型式	L	P	N	
		Type	指定0.01mm単位	指定0.001mm単位	指定1mm単位	
3	4	EVSF	1	50.00 ~ 100.00	0.300 ~ 0.900	(L ≤ 100.00の時) N ≥ 15 and (L-N) ≥ 15
			1	100.01 ~ 150.00	0.600 ~ 0.900	
			1.5	60.00 ~ 100.00	0.300 ~ 1.400	
			1.5	100.01 ~ 150.00	0.600 ~ 1.400	
4	4	EVSF	2	60.00 ~ 150.00	0.800 ~ 1.900	(L > 100.00の時) N ≥ 15 and (L-N) ≥ 50
			2	60.00 ~ 150.00	0.800 ~ 1.900	
			2.5	60.00 ~ 150.00	0.800 ~ 2.400	
			3	60.00 ~ 150.00	1.000 ~ 2.900	

Order 注文例

型式 - L - P - N
 EVSG 3 - 100 - P2.900 - N50
 EVSL 3 - 150.00 - P2.0 - N70

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷 ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
 EVSL 2 - 150.00 - P1.5 - N70 - KTC1.5

NHC・NHN・TMCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.99

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H, D ≥ 1.5
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3, D ≥ 1.5
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, D ≥ 1.5 EVSL... 4-TC ≤ Lmax.-L (L寸指定通り) N寸(4-TC)分短くなります。 EVSF... 4-TC ≤ Lmax.-L (L・N寸指定通り) EVSG... L寸は(4-TC)分短くなります。
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2		TRN	ツバ下の逃げ加工
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.100 <input checked="" type="checkbox"/> SKC併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.100 <input checked="" type="checkbox"/> SKC併用不可
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2		TMC	先端面LAP仕上 P ≥ 0.6に適用 EVSL・EVSFのみに適用
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2		PKC	先端公差変更 P ⁰ _{-0.002} ... ^{-0.001} _{-0.003}
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360			
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2			

(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
 指定単位 0.05mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 指定単位 0.1mm

エジェクタピン