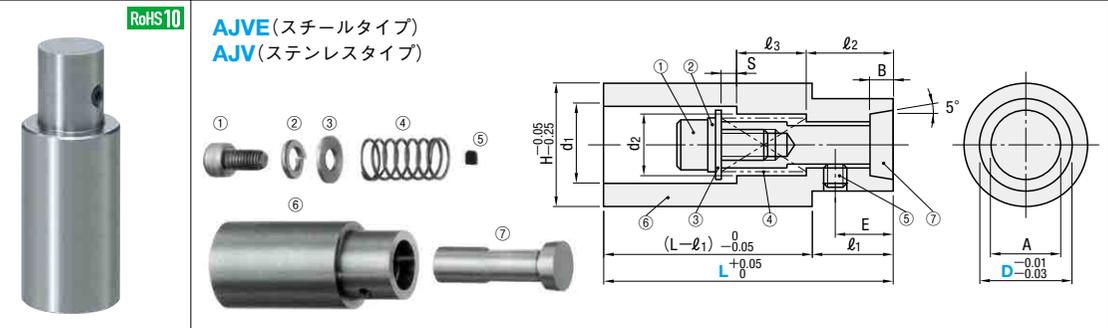


エアジェットバルブ



No.	部品名	AJVE		AJV		D	突き出し力 N [kgf]	スプリング圧縮力 N [kgf]	構成部品	
		材質	硬度	材質	硬度				①	⑤
①	六角穴付ボルト	SCM435	38~43HRC	SUS304	-	10	9.61 [0.98]	4.81 [0.49]	M 3-L 6	MSW3
②	ばね座金	SWRH62	42~50HRC	SUS304	-	13	16.67 [1.70]	8.34 [0.85]	M 4-L 8	MSW3
③	平座金	SK5	-	SUS304	-	16	24.51 [2.50]	12.26 [1.25]	M 5-L10	MSW4
④	スプリング	SUS304	-	SUS304	-	20	38.25 [3.90]	19.61 [2.00]	M 6-L12	MSW4
⑤	スクリュープラグ	SCM435	34~43HRC	SCM435	34~43HRC	25	64.72 [6.60]	32.36 [3.30]	M 8-L15	MSW5
⑥	シリンダチューブ	S45C	33~38HRC	S-STAR	34HRC	32	124.54 [12.70]	63.74 [6.50]	M10-L20	MSW6
⑦	ピストンロッド	S45C	33~38HRC	S-STAR	34HRC					

- ⑤スクリュープラグは、エアジェットバルブの分解・組み立て時に⑦ピストンロッドを固定するためのものです。組み立て後はスクリュープラグを必ず緩めて、動作確認後に組付けてください。
- ①ボルトが緩みます。⑦ピストンロッドがはずれますので定期的にメンテナンスが必要です。
- ⑤突き出し力は、49N/cm² [500kPa] の空圧の場合の参考値です。(スプリングの圧縮力を考慮していません)
- ⑥使用にあたってはエアの圧力49N/cm² [500kPa] 以上で使用してください。高圧エアを使用いたしますと、ロッドの戻りが悪くなる場合があります。

S	E	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	H	B	A	型式		L	
										Type	D	AJVE (選択)	AJV 指定1mm単位
1.5	7	12	10.5	8.5	8.5	6.5	15	3	7.5	AJVE	10	20 25 30 35	19~35
1.5	8	15	14	11	10.5	8.5	18	4	9	(スチールタイプ)	13	25 30 35 40	25~40
2.5	10	15	16	12	12.5	10.5	21	4	11	AJV	16	30 40 50	28~50
3.0	12	20	21	15	16	13	25	6	14	(ステンレスタイプ)	20	40 50 60	36~60
3.0	12	20	26	18	19	16	32	6	18		25	50 60 70	44~70
5.0	15	25	35	20	25	22	40	8	25		32	70 80	55~80

⑥流動性の高い樹脂は、⑦ピストンロッド周囲の隙間に入り込み易い為、耐摩耗性・耐食性に優れたステンレスタイプを推奨します。

Order 注文例: 型式 - L AJVE 20 - 60 AJV 20 - 38

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - (KC・JC・AC) AJVE 20 - LC58 - KC 5 日目出荷

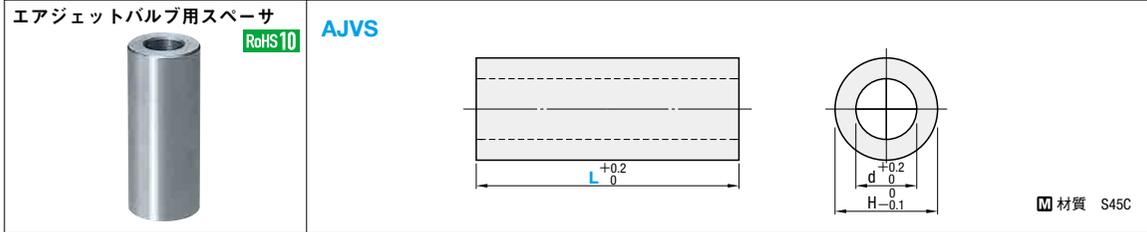
Example 使用例: ⑥AJVEは緊急出荷サービス(ストック)適用不可

追加加工	記号	詳細
	KC	⑥シリンダチューブに廻り止め加工をします。
	JC	⑥シリンダチューブにスペーサ連結加工をします。
	AC	③平座金に穴をあけます。エアを常に吹き出し状態にすることができます。
	LC	⑥全長変更 指定1mm単位 Lmin. ≤ LC < L

Example 使用例: エア圧を利用して成形品入れ子との間に空気を吹き込み、成形品の取り出しをサポートする部品です。

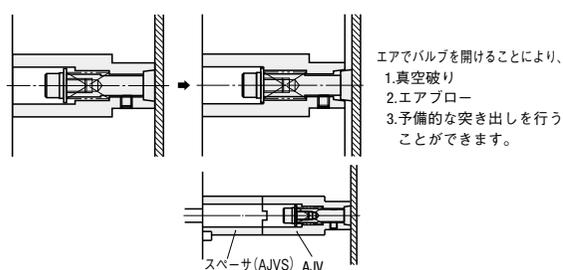
⑥深い成形品の突出し、エジェクタピンの跡が成形品に残ると問題になる時などにご使用いただけます。

エアジェットバルブ用スペーサ / エジェクタピン廻り止め用ピン



d	H	型式	指定 L
		Type	No.
8.5	15	AJVS	10
10.5	18		13
10.5	21		16
13	25		20
16	32		25
25	40		32

Example 使用例: ユニット化することにより、型板への加工は、単純な穴加工にすることができます。



Order 注文例: 型式 - L AJVS 10 - 53

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L - (KC・JC) AJVS 16 - 85 - KC

追加加工	記号	詳細
	KC	スペーサに廻り止め加工をします。
	JC	スペーサにシリンダチューブ連結加工をします。

スプリングピン WSP (両面取りW形) RoHS10

Material: SUS402J2

Emax.	* kN [kgf]	L (mm)	D (mm)		型式
			min.	max.	
1.9	2.76 [281]	0.4	8	2.15 2.25	WSP
2.9	6.20 [633]	0.6	10	3.15 3.25	
3.9	10.80 [1130]	0.8	10	4.2 4.4	

Order 注文例: 型式 - L WSP 2 MS 3 - 15

Delivery 出荷日: 在庫品

Example 使用例: WSP・MS エジェクタピン

廻り止め用ピン適合表

追加加工NC使用時のエジェクタピンツバ厚	4mm	6・8mm	10mm
スプリングピン(WSP)	WSP2	WSP3	WSP4
ノックピン(MS)	MS2	MS3	MS4

ノックピン MS RoHS10

Material: SUJ2, Hardness: 58HRC~

⑥ノックピンMSの規格詳細は P.1115 をご覧ください。