

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

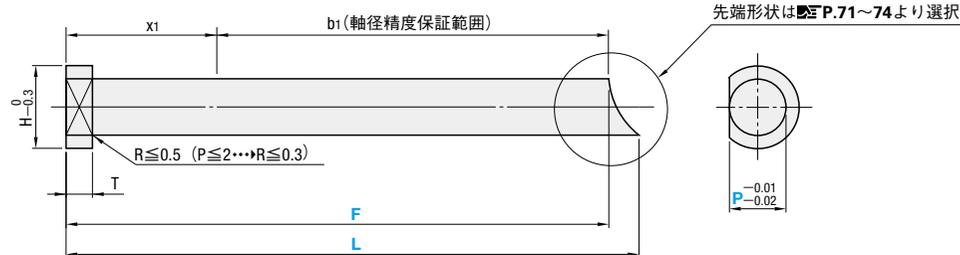
STRAIGHT EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS -P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

先端加工ストレートエジェクタピン

—軸径・全長指定タイプ—



RoHS10



先端形状は P.71~74より選択

形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

| 型式 | ツバ厚 | T公差 | P公差 |
|--------|-------------|------------|----------------|
| EPNB□A | 4mm (T4) | 0 -0.02 | -0.01 -0.02 |
| EPJB□A | 6・8mm (JIS) | 0 -0.05 | -0.01 -0.02 |

M 材質 SKD61+窒化処理
H 硬度 表面：900HV~
母材：40~45HRC
軸径精度・母材硬度・窒化表面硬度保証範囲
(詳細 P.7)

| ツバ厚4mm | ツバ厚JIS | | 型式 | | 指定0.01mm単位 | | | |
|--------|--------|---|-------------|---------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
| | H | T | Type | 先端形状 | No. | L | P | |
| 4 | | | EPNB | EPJB | 1A 11A 21A 31A | 2 | 50.00 ~ 250.00 | 1.50 ~ 1.99 |
| 5 | | | | | 2A 12A 22A 32A | 2.5 | | 2.00 ~ 2.49 |
| 6 | | | | | | 3 | | 2.50 ~ 2.99 |
| 7 | 4 | 8 | | | 3A 13A 23A | 3.5 | 50.00 ~ 300.00 | 3.00 ~ 3.49 |
| | | | | | 4A 14A 24A | 4 | | 3.50 ~ 3.99 |
| | | | | | 4.5 | 4.00 ~ 4.49 | | |
| 8 | 9 | 6 | | | 5A 15A 25A | 5 | 50.00 ~ 350.00 | 4.50 ~ 4.99 |
| | | | | | 6A 16A 26A | 5.5 | | 5.00 ~ 5.49 |
| | | | | | 6 | 5.50 ~ 5.99 | | |
| 9 | 10 | 8 | | | 7A 17A 27A | 6.5 | 6.00 ~ 6.49 | |
| | | | | | 8A 18A 28A | 7 | 6.50 ~ 6.99 | |
| | | | | | 8 | 7.00 ~ 7.99 | | |
| 10 | 11 | 8 | 9A 19A 29A | 10 | 8.00 ~ 9.99 | | | |
| | | | 10A 20A 30A | 10 | 8.00 ~ 9.99 | | | |
| | | | 12 | 10.00 ~ 11.99 | | | | |

先端形状加工により、形状部の表面硬度は母材硬度となります。P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。
先端形状1A~32Aは P.71~74より選択してください。

Order 注文例

型式 EPJB 2A 10 - 200.00 - P8.50 - V5.0 - G70

Type 先端形状 No. L P A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順

Delivery 出荷日 5 日日出荷

Alterations 追加加工 EPJB2A 10 - 200.00 - P8.50 - V5.0 - G70 - (AKC・AWC...etc.) TC6

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|------------|--|
| | AKC | ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0<AKC<360 AKC0は指定不要 |
| | AWC | 平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 |
| | ARC | 直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 |
| | ADC | 3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 |
| | KGA | 2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0<KGA<360 |
| | KGB | 2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 0<KGB<360 規格位置0°の位置にご注意ください。 |
| | KAC KBC | 寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 他ツバカット加工との併用不可 |

追加加工詳細 P.9

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | HC | ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H |
| | TC | ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L,F寸は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L |
| | NHC | ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 |
| | NHN | ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 |
| | NKC | ツバカット無し 先形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 HC・HCC・TC・NHC・NHNのみ併用可 |

ストレート
エジェクタピン