

ハイス鋼
SKH51

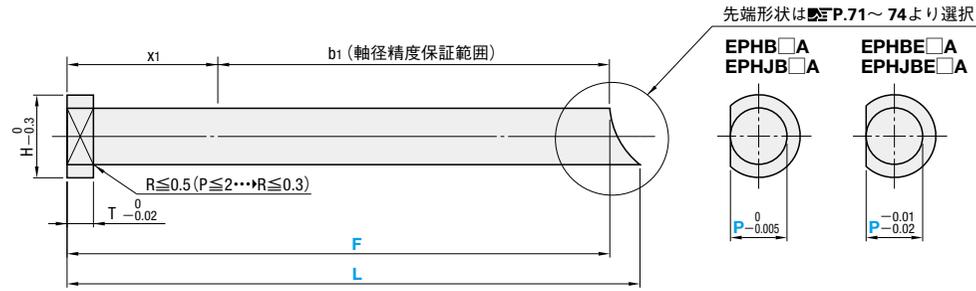
STRAIGHT EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS -P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

先端加工ストレートエジェクタピン

—軸径・全長指定タイプ—

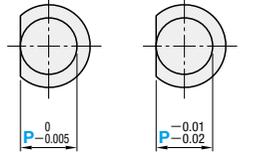


RoHS10



先端形状は P.71~74より選択

EPHB□A EPHJB□A EPHBE□A EPHJBE□A



形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

型式	ツバ厚	P公差
EPHB□A	4mm (T4)	0 -0.005
EPHJB□A	6・8mm (JIS)	0 -0.005
EPHBE□A	4mm (T4)	-0.01 -0.02
EPHJBE□A	6・8mm (JIS)	-0.01 -0.02

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		
	H	T	Type	先端形状	No.	L	P
4	4	6	EPHB (P-0.005)	1A 11A 21A 31A	2	50.00~250.00	1.50~ 1.99
5				2A 12A 22A 32A	2.5		2.00~ 2.49
6				3A 13A 23A	3		2.50~ 2.99
7				4A 14A 24A	3.5		3.00~ 3.49
				5A 15A 25A	4		3.50~ 3.99
				6A 16A 26A	4.5		4.00~ 4.49
8				7A 17A 27A	5		4.50~ 4.99
				8A 18A 28A	5.5		5.00~ 5.49
				9A 19A 29A	6		5.50~ 5.99
9				10A 20A 30A	6.5		6.00~ 6.49
				EPHBE (P-0.01)	7		6.50~ 6.99
					8		7.00~ 7.99
10			8.00~ 9.99				
11			11	10	10.00~11.99		
15			15	12			
17			17				

先端形状1A~32Aは P.71~74より選択してください。

Order 注文例

型式: Type 先端形状 No. - L - P - A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順

EPHJB 2A 10 - 200.00 - P9.80 - V5.0 - G70

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストック A

Alterations 追加加工

型式: EPHJB3A 6 - L 100.00 - P 5.70 - R10 - (AKC・AWC...etc.)

NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0<AKC<360 AKC0は指定不要		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P+1≦HC<H
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0≦AWC<360		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+1≦HCC<H-0.3
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0≦ARC<360		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2≦TC<T (L, F寸は指定寸法通り) T-TC≦Lmax.-L
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0≦ADC<360		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0<KGA<360		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 0<KGB<360 規格位置0°の位置にご注意ください。		NKC	ツバカット無し 先端形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 HC・HCC・TC・NHC・NHNのみ併用可
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 他ツバカット加工との併用不可			

ストレート
エジェクタピン