

ハイス鋼
SKH51

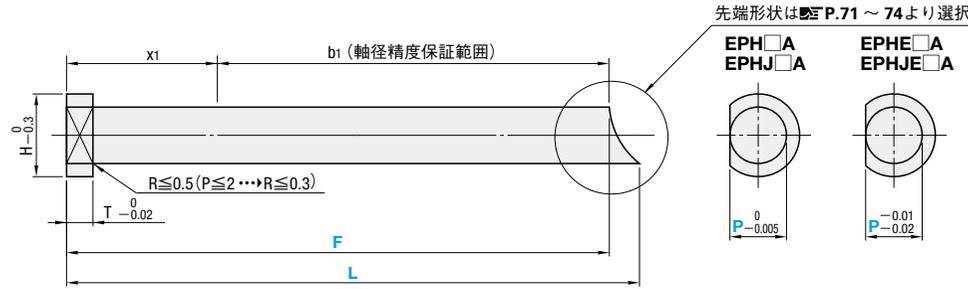
STRAIGHT EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

先端加工ストレートエジェクタピン

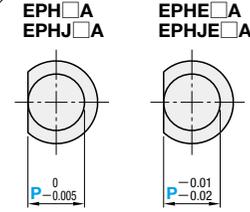
-全長指定タイプ-



RoHS10



先端形状は P.71 ~ 74より選択



| 型式 | ツバ厚 | P公差 |
|---------|-------------|----------------|
| EPH□A | 4mm (T4) | 0 -0.005 |
| EPHJ□A | 6・8mm (JIS) | 0 -0.005 |
| EPHE□A | 4mm (T4) | -0.01 -0.02 |
| EPHJE□A | 6・8mm (JIS) | -0.01 -0.02 |

形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

| ツバ厚4mm | ツバ厚JIS | | 型式 | | 先端形状 | P | L 指定0.01mm単位 |
|--------|--------|----|---------------|----------------|----------------|-----|-----------------------------|
| | H | T | Type | Type | | | |
| 3 | | | | | | 1.5 | 50.00~250.00 |
| 4 | | | | | | 2 | |
| 5 | | | | | 1A 11A 21A 31A | 2.5 | 50.00~300.00 |
| 6 | | | | | 2A 12A 22A 32A | 3 | |
| 7 | | | | | 3A 13A 23A | 3.5 | |
| 8 | 4 | 8 | EPH (P-0.005) | | 4A 14A 24A | 4 | 50.00~350.00 (50.00~300.00) |
| 9 | | 9 | | EPHJ (P-0.005) | 5A 15A 25A | 5 | |
| 10 | | 10 | EPHE (P-0.01) | | 6A 16A 26A | 5.5 | |
| 11 | | 11 | | | 7A 17A 27A | 6 | |
| 14 | | 14 | | EPHJE (P-0.01) | 8A 18A 28A | 6.5 | 50.00~350.00 |
| 15 | | 15 | | | 9A 19A 29A | 7 | |
| 17 | | 17 | | | 10A 20A 30A | 8 | |
| | | | | | | 9 | |
| | | | | | | 10 | |
| | | | | | | 12 | |

先端形状1A~32Aは P.71~74より選択してください。L寸の()内は、ツバ厚JISタイプのみの規格です。

Order 注文例

型式: EPHJ 2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70

Type: 先端形状 P - L - A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

ストック A

Alterations 追加加工: EPHJ2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70 - TC6

NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.9

| 追加加工 | 記号 | 詳細 | 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|------------|--|------|-----|---|
| | AKC | ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0<AKC<360 AKCOは指定不要 | | HC | ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H |
| | AWC | 平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 | | HCC | ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+1≤HCC<H-0.3 |
| | ARC | 直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 | | TC | ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L, F寸は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L |
| | ADC | 3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 | | NHC | ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 |
| | KGA | 2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0<KGA<360 | | NHN | ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 |
| | KGB | 2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 0<KGB<360 規格位置0°の位置にご注意ください。 | | NKC | ツバカット無し 先端形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 HC・HCC・TC・NHC・NHNのみ併用可 |
| | KAC KBC | 寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 他ツバカット加工との併用不可 | | | |

ストレート
エジェクタピン