

ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

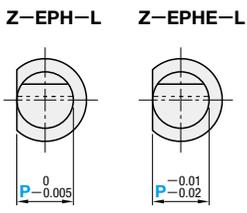
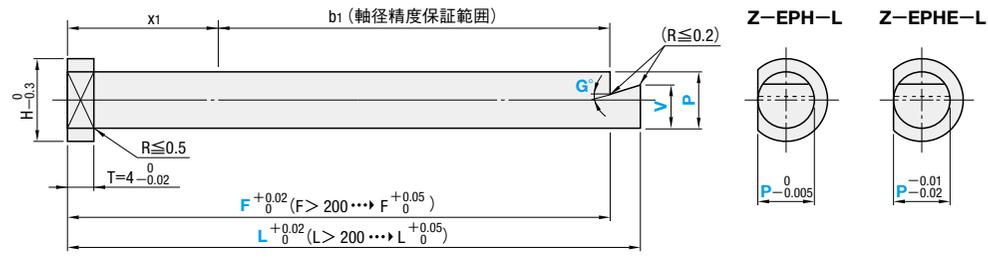
Z GROOVE EJECTOR PINS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-
Z溝加工付エジェクタピン
-全長指定タイプ-



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
- ダイヤ鋼 SKD61
- 硬化処理
- ダイヤ鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P^{-0.01}/_{-0.02}
- P⁰/_{-0.005}
- P⁰/_{-0.002}
- 定尺
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き



先端形状



形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

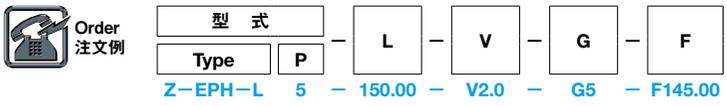
V-(L-F)tanG ≥ 1
0.5 $\le L-F$

型式	ツバ厚	P公差	G公差	V公差
Z-EPH-L	4mm (T4)	0 -0.005	$\pm 30^\circ$	± 0.05
Z-EPHE-L	4mm (T4)	-0.01 -0.02	$\pm 30^\circ$	± 0.05

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	V 指定0.5mm単位	G° 指定1°単位	F 指定0.01mm単位
		Type	P				
4	4	Z-EPH-L (P _{-0.005})	2	50.00~300.00	1.5 $\le V < P$	0~45	L-F ≤ 10
5			2.5				
6			3				
7			4				
8		Z-EPHE-L (P _{-0.01})	5	50.00~350.00			
9			6				
10			7				
11			8				

V-(L-F)tanG ≥ 1 0.5 $\le L-F$

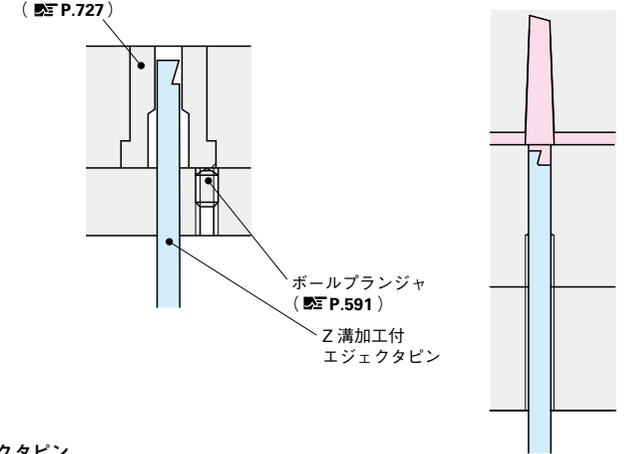


Alterations 追加加工 型式 - L - V - G - F - (AKC・AWC...etc.)
Z-EPH-L5 - 150.00 - V2.0 - G5 - F145.00 - TC2
NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

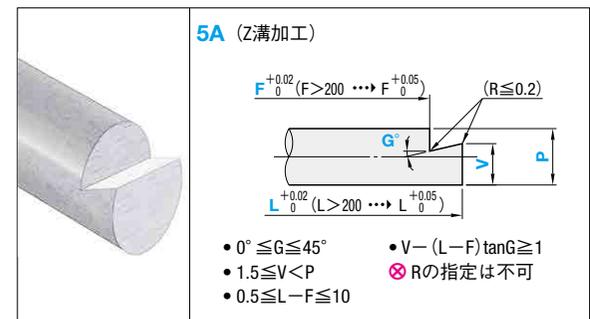
追加加工	記号	詳細
	AKC	AKC=指定1°単位 0<AKC<360 AKCOは指定不要
	AWC	AWC=指定1°単位 0 \le AWC<360
	ARC	ARC=指定1°単位 0 \le ARC<360
	ADC	ADC=指定1°単位 0 \le ADC<360
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360
	KGB	KGB=指定1°単位 0<KGB<360
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 \le KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 他ツバカット加工との併用不可

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P+1 \le HC<H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+1 \le HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 2 \le TC<4 (L,F寸は指定寸法通り) 4-TC \le Lmax-L
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10

Example 使用例 ■特長
先端の溝をアンダーカットにすることにより、スブルーロックの効果がありません。



■先端加工付エジェクタピン



SKH51 全長指定タイプ P.75
SKH51 軸径・全長指定タイプ P.77

ストリート エジェクタピン