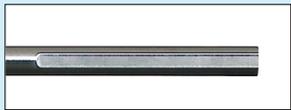


ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH GAS VENT - L DIMENSION DESIGNATION / L · P DIMENSION DESIGNATION WITH CUTTING FACETS TYPE -

ガス抜きストレートエジェクタピン

-面カット・軸径固定/軸径指定タイプ-



1面カット 4面カット

つな取
A部拡大図

Ⓢ E ± 0.01 の有効範囲は先端から10mm以下です。

型式	ツバ厚	P公差
1面カット GW-EPH-L GW-EPHB	4mm (T4)	0 -0.005
4面カット GWS-EPH-L GWS-EPHB	4mm (T4)	0 -0.01 -0.02
1面カット GW-EPHE-L GW-EPHBE	6・8mm (JIS)	0 -0.005
4面カット GWS-EPHE-L GWS-EPHBE	6・8mm (JIS)	0 -0.01 -0.02

Ⓜ 材質 SKH51
Ⓜ 硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

(軸径精度保証範囲は、ガスベントを) 除く軸径部のみにです。

■軸径固定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			SV				
H	T	H	T	Type	No.	L	P	E					
3	-	-	-	1面カット GW-EPH-L GW-EPHE-L	0.6	40.00~150.00	0.60~0.69	0.02~0.05	1面カット 0.02~0.05				
					0.7								
					0.8								
					0.9								
					1								
					1.2								
				4	8	6	-	1面カット GW-EPH-L GW-EPHE-L		1.5	(40.00) 60.00~250.00	1.20~1.49	0.03~0.05
										2			
										2.5			
										3			
										3.5			
										4			
4	8	6	-	1面カット GW-EPH-L GW-EPHE-L	4.5	(40.00) 60.00~350.00	1.50~1.99	4面カット 0.03~0.05					
					5								
					5.5								
					6								
					6.5								
					7								
				8	9	6	-		4面カット GWS-EPH-L GWS-EPHE-L	5.5	(40.00) 60.00~350.00	2.00~2.49	
										6			
										6.5			
										7			
										7.5			
										8			
10	11	8	-	4面カット GWS-EPH-L GWS-EPHE-L	8	(40.00) 60.00~350.00	2.50~2.99	1面カット 0.02~0.05					
					9								
					9.5								
					10								
					10.5								
					11								
				11	13	8	-		1面カット GW-EPHB GW-EPHBE	4.5	(40.00) 60.00~350.00	3.00~3.49	0.03~0.05
										5			
										5.5			
										6			
										6.5			
										7			
15	15	8	-	4面カット GWS-EPHB GWS-EPHBE	5.5	(40.00) 60.00~350.00	3.50~3.99						
					6								
					6.5								
					7								
					7.5								
					8								
17	17	8	-	4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	5.5	(40.00) 60.00~350.00	4.00~4.49						
					6								
					6.5								
					7								
					7.5								
					8								

Ⓢ L寸の()サイズは、1面カットの規格です。

■軸径指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			SV				
H	T	H	T	Type	No.	L	P	E					
3	-	-	-	1面カット GW-EPHB GW-EPHBE	0.7	40.00~100.00	0.60~0.69	0.02~0.05	1面カット 0.02~0.05				
					0.8								
					0.9								
					1								
					1.5								
					2								
				4	8	6	-	1面カット GW-EPHB GW-EPHBE		2.5	(40.00) 60.00~300.00	1.50~1.99	0.03~0.05
										3			
										3.5			
										4			
										4.5			
										5			
4	8	6	-	1面カット GW-EPHJ-L GW-EPHJBE	4.5	(40.00) 60.00~350.00	2.00~2.49	4面カット 0.03~0.05					
					5								
					5.5								
					6								
					6.5								
					7								
				8	9	6	-		4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	5.5	(40.00) 60.00~350.00	2.50~2.99	
										6			
										6.5			
										7			
										7.5			
										8			
9	10	6	-	1面カット GW-EPHJ-L GW-EPHJBE	6	(40.00) 60.00~350.00	3.00~3.49						
					6.5								
					7								
					7.5								
					8								
					8.5								
10	11	8	-	4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	6.5	(40.00) 60.00~350.00	3.50~3.99						
					7								
					7.5								
					8								
					8.5								
					9								
11	13	8	-	4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	7	(40.00) 60.00~350.00	4.00~4.49						
					7.5								
					8								
					8.5								
					9								
					9.5								
15	15	8	-	4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	7.5	(40.00) 60.00~350.00	4.50~4.99						
					8								
					8.5								
					9								
					9.5								
					10								
17	17	8	-	4面カット GWS-EPHJ-L GWS-EPHJBE	8	(40.00) 60.00~350.00	5.00~5.49						
					8.5								
					9								
					9.5								
					10								
					10.5								

Ⓢ L寸の()サイズは、1面カットの規格です。

Alterations 追加加工

型式 - L - P - E - (KC・WKC...etc.)

GW-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - E0.03 - KC1.48

Ⓢ NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	WKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2
	KBC	KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 全長指定タイプ 0.05mm単位可
軸径・全長指定タイプ 0.005mm単位可

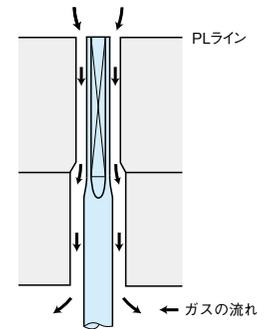
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

Ⓢ ツバカットは面カット1面を反時計回りに90°の位置を基準とします。

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 Ⓢ P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 Ⓢ P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 Ⓢ T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 (L寸は指定寸法通り) Ⓢ T-TC ≤ Lmax-L
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 Ⓢ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 Ⓢ SKC併用不可

Example 使用例

■特長
キャビティの内部からエジェクタピンのクリアランスを經由してガスを逃がします。



Order 注文例

型式 - L - P - E

GW-EPH-L5 - 210.00 - E0.03

GWS-EPHB6 - 230.00 - P5.50 - E0.03

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストック A