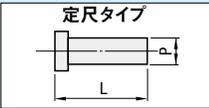


ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS FOR DIE CAST -STANDARD TYPE-

ダイカスト用ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ



ハイス鋼 SKH51

ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム

ダイス鋼 SKD61

窒化処理

ダイス鋼 SKD61

ガハートン ダイス鋼 SKD61

ステンレス鋼 SUS440C

4mm

JIS (6-8mm)

10mm

P^{-0.01}/_{-0.02}

P⁰/_{-0.005}

P⁰/_{-0.002}

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

RoHS10

材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面：900HV~
母材：40~45HRC
軸径精度・母材硬度・
窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.7)

型式	ツバ厚
DEP (定尺タイプ)	10mm (T10)

H	型式		L (選択)												
	Type	P	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
8	DEP	4	100	150	200	250	300	350	400	500	600				
9		5	100	150	200	250	300	350	400	500	600				
10		6	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700			
11		7	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800		
13		8	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800		
15		10	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800		
17		12		150	200	250	300	350	400	500	600	700	800		
20		15		150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
25		20		150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000

Alterations 追加加工

型式 - L - (KC・WKC...etc.)

DEP5 - 200 - TC6.0

NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC=指定0.1mm単位 KC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦KC<H/2		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P+1≦HC<H
	WKC	2面ツバカット WKC=指定0.1mm単位 WKC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦WKC<H/2		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 5.0≦TC<10 L寸は(10-TC)分短くなります。
	KAC KBC	寸法違いツバカット KAC, KBC=指定0.1mm単位 KAC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦KAC<KBC<H/2		NC	ノック穴加工 NHC・NHN以外の併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット RKC=指定0.1mm単位 RKC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦RKC<H/2		NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NHC・NHN以外の併用不可
	DKC	3面ツバカット DKC=指定0.1mm単位 DKC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦DKC<H/2		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	SKC	4面ツバカット SKC=指定0.1mm単位 SKC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦SKC<H/2		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) KGC=指定0.1mm単位 KGC=P/2...指定0.005mm単位可 AG=指定1°単位 P/2≦KGC<H/2, 0<AG<360		MC	ツバ裏抜きタップ加工 P≧8に適用 他追加加工の併用不可
	KTC	3面ツバカット 120°振り分け KTC=指定0.1mm単位 KTC=P/2...指定0.005mm単位可 P/2≦KTC<H/2			

ストレート
エジェクタピン