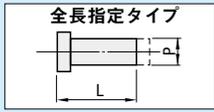


ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

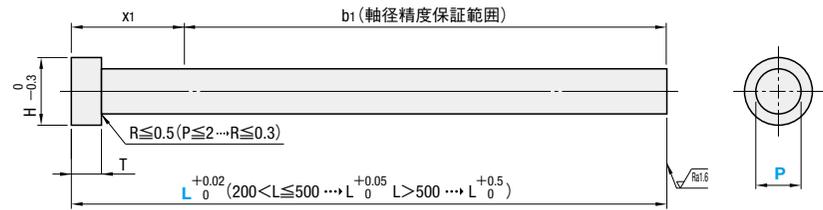
STRAIGHT EJECTOR PINS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

# ストレートエジェクタピン

-全長指定タイプ-



RoHS10



型式	ツバ厚	T公差
EPN-L	4mm (T4)	0 -0.02
EPJ-L	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P寸公差

L	P	1~13	15~20	25
L ≤ 500		-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04
L > 500		-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05

材質 SKD61 + 窒化処理  
硬度 表面: 900HV~  
母材: 40~45HRC  
軸径精度・母材硬度・  
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P7)

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L					
H	T	H	T	Type		指定0.01mm単位 (L > 500 → 0.1mm単位)					
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	P					
3	4	-	-	EPN-L	-	1	1.1	1.2	1.3	1.4	40.00~150.00
						1.5	40.00~200.00				
						1.6	1.7	1.8	1.9	40.00~200.00	
						2	40.00~400.00				
						2.1	2.2	2.3	2.4	40.00~300.00	
						2.5	40.00~400.00				
						2.6	2.7	2.8	2.9	40.00~300.00	
						3	40.00~500.00				
						3.1	3.2	3.3	3.4	40.00~400.00	
						3.5	40.00~500.00				
				3.6	3.7	3.8	3.9	40.00~400.00			
				4	40.00~400.00 (600.0)						
				(4.1)	(4.2)	(4.3)	(4.4)	40.00~400.00 (500.0)			
				4.5							
				(4.6)	(4.7)	(4.8)	(4.9)				
				5	40.00~500.00 (600.0)						
				(5.1)	(5.2)	(5.3)	(5.4)	40.00~400.00			
				5.5	40.00~500.00						
				(5.6)	(5.7)	(5.8)	(5.9)	40.00~400.00			
				6	40.00~500.00 (800.0)						
				(6.1)	(6.2)	(6.3)	(6.4)	40.00~400.00			
6.5	40.00~500.00 (700.0)										
7	EPJ-L	8	40.00~500.00 (1000.0)								
10											
12											
(13)		40.00~500.00 (1000.0)									
15											
16											
20											
25		40.00~1000.00									
30											

P寸の ( ) サイズは、EPN-Lのみの規格となります。  
L寸の ( ) サイズは、EPJ-Lのみの規格となります。

Order 注文例 型式 EPN-L 3 - L 125.55

Delivery 出荷日 2 日日出荷

ストック T  
ストック A早割  
ストック A

Alterations 追加工 型式 EPN-L 4.5 - L 225.55 - WKC2.25

NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 (L寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 EPJ-LのP ≥ 8に適用 他追加工との併用不可

ストレート  
エジェクタピン