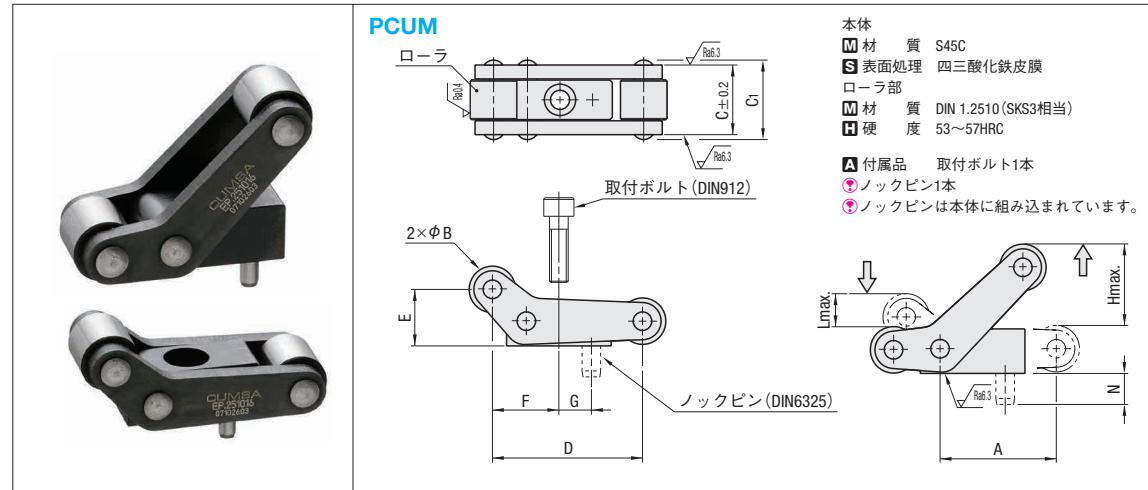


2段突出し用ユニット

①こちらの商品は日本国内のみ、もしくは一部の国・地域のみの取り扱いとなります。



A	B	C	C ₁ max.	D	E	F	G	H max.	L max.	N	ノックピン D _{m6} -L	取付ボルト M-L	負荷荷重 max.	型式	
														Type	No.
20	8	13.2	15	25.8	9.4	11.4	6	11.6	4.4	5	2.5~10	M3~12	1225.8N (125kgf)	PCUM	S
25	10	16	18.5	32.3	11.8	14.3	7	15	5.7	6	3~12	M4~16	2451.6N (250kgf)		1
37.5	15	22	25	48.5	17.7	21.5	10.5	23.5	9.1	8	4~16	M6~25	3432.3N (350kgf)		2
50	20	30	34	64.6	23.6	28.6	14	32	12.5	10	5~20	M8~30	7845.3N (800kgf)		3

Order
注文例

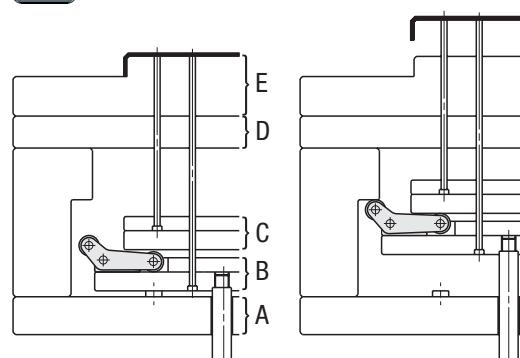
型式
PCUM2

Delivery
出荷日

在庫品

Example
使用例

A: 可動側取り付け板 B: エジェクタープレート(I) C: エジェクタープレート(II)
D: 受板 E: 可動側型板



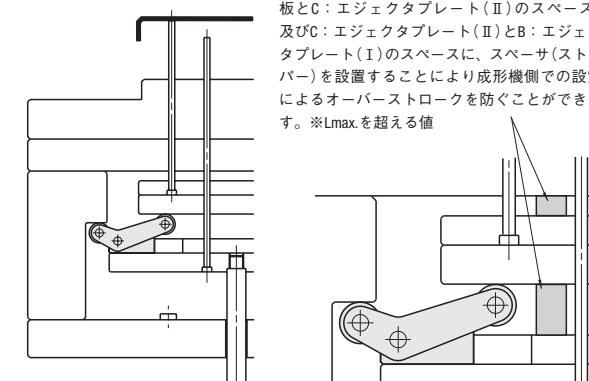
■特長

- エジェクタープレートの2段突出し用ユニットです。
- 1段突出しでは成形品の突き出しが困難な場合や、成形品を自動落下させたいときにご使用ください。

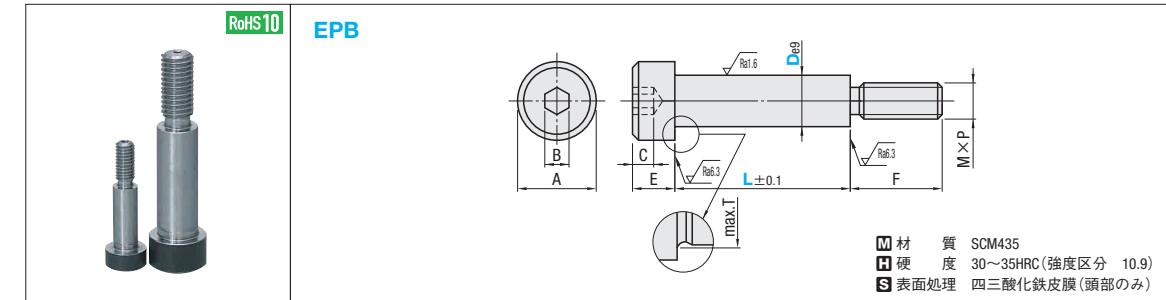
■注意事項

- プレートをバランス良く作動させるために、2つ以上の2段突出し用ユニットを対称に取り付けてください。
- ユニットの破損につながるため、スプリングの併用は推奨いたしません。

本品がオーバーストローク※となる場合、部品破損の可能性があります。下図のようにD:受板とC:エジェクタープレート(II)のスペース、及びC:エジェクタープレート(II)とB:エジェクタープレート(I)のスペースに、スペーサ(ストッパー)を設置することにより成形機側での設定によるオーバーストロークを防ぐことができます。※Lmaxを超える値



エジェクタープレートセット用ボルト



D _{e9}	A	B	C	E	F	M×P	T
10	-0.025 -0.061	16	6	4	8	M 8×1.25	10.8
13	-0.032 -0.075	18	8	5	10	M10×1.5	14
16		24	10	7	14	M12×1.75	17
20	-0.040 -0.092	27	14	9	18	M16×2.0	21
25		33	17	11	19	M20×2.5	26

Type	D	L
EPB	10	31 36 41 46 51 56 61
	13	31 36 41 46 51 56 61 66 71
	16	51 56 61 66 71 76 81 91 101 111 121 131
	20	61 66 71 76 81 91 101 111 121 131 141
	25	121 131 141 151 161

①ツバ部ローレット加工は施しておりません。

Order
注文例

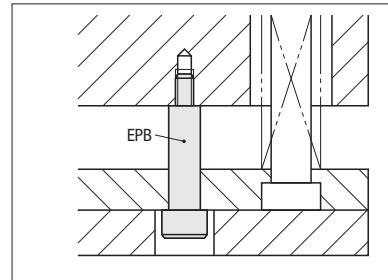
型式
EPB10 - 51

Delivery
出荷日

在庫品

Example
使用例

- エジェクターピンのセット・交換など、エジェクタープレートを押し上げて固定する場合にご使用ください。
- L寸が5mm刻みのスペースに合わせ5mm単位+1mmとなっているため、エジェクタープレート上側にザグリ加工することなく、金型を成形機に取り付けることができます。
- ネジ部(F寸)が長めになっているため、スプリングの荷重を受けることなく、容易にエジェクタープレートをセットすることができます。



■F寸比較表

D	M×P	F	
		EPB	ショルダーボルト MSB・MSBL (P.1105~1106)
10	M 8×1.25	16	12
13	M10×1.5	20	16
16	M12×1.75	24	18
20	M16×2.0	32	24
25	M20×2.5	40	30