

リターンピン

-定尺タイプ-

RP4T□ (ツバ厚4mm)
RP8T□ (ツバ厚8mm)

定尺タイプ

⊥ 直角度 A

H⁰_{-0.2}

T

L⁺³_{+0.1}

Dφ6

A

6
Ra1.6

C0.2~1.0

☑ 材質 SUJ2
☑ 硬度 58HRC~
高周波焼入

☎ 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

T	T公差	H	Dφ6	L公差	型 式		L 指定50mm単位
					Type	D	
4	0 -0.05	11	8	+3 +0.1	RP4TH (ツバ直角度：0.1) RP4TJ (ツバ直角度：0.05)	8	150~250
		15	10			10	150~300
		17	12			12	150~300
		18	13			13	150~300
		20	15			15	150~350
		21	16			16	150~350
		25	20			20	150~400
		30	25			25	150~450
		35	30			30	150~450
		37	32			32	150~450
8	0 -0.1	15	10	+3 +0.1	RP8TH (ツバ直角度：0.1) RP8TJ (ツバ直角度：0.05)	10	150~300
		17	12			12	150~300
		18	13			13	150~300
		20	15			15	150~350
		21	16			16	150~350
		25	20			20	150~600(450)*
		30	25			25	150~600(450)*
		35	30			30	150~650(450)*
		37	32			32	150~650(450)*
		40	35		RP8TH (ツバ直角度：0.1)	35	300~700
		45	40			40	300~700
		55	50			50	300~700

☎ Order
注文例

型 式 - L
RP4TH20 - 300

🚚 Delivery
出荷日

•RP□TH
📦 在庫品

•RP□TJ
📅 3 日日出荷

🚚 急
ストークT
ストークA

🔧 Alterations
追加工

☎ 型 式 - L - (MMC・SC)
RP4TH20 - 300 - MMC8

追加工	記号	詳細																																	
	MMC	ツバ側にタップ加工を行います。 ℓ=M×2	<table><tr><th>D</th><th>タップM選択</th><th>D</th><th>タップM選択</th></tr><tr><td>8</td><td>4</td><td>25</td><td>8・10</td></tr><tr><td>10</td><td>4・5</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>32</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>5・6</td><td>35</td><td>8・10・12</td></tr><tr><td>15</td><td></td><td>40</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>6・8</td><td>50</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	タップM選択	D	タップM選択	8	4	25	8・10	10	4・5	30		12		32		13	5・6	35	8・10・12	15		40		16	6・8	50		20			
D	タップM選択	D	タップM選択																																
8	4	25	8・10																																
10	4・5	30																																	
12		32																																	
13	5・6	35	8・10・12																																
15		40																																	
16	6・8	50																																	
20																																			
	SC	図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)																																	
		φD	8 10 12 13 15 16 20 25 30 32 35 40 50																																
		B	8 10 13 13 17 17 22 27 32 32 35 40 50																																

リターンピン

-全長指定タイプ-

RP4T□ (ツバ厚4mm)
RP8T□ (ツバ厚8mm)
RP10TL (ツバ厚10mm)

⊥ 直角度 A

H⁰_{-0.2}

T

L

Dφ6

A

6
Ra1.6

C0.2~1.0

☑ 材質 SUJ2
☑ 硬度 58HRC~
高周波焼入

☎ 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

T	T公差	H	Dφ6	L公差	型 式		L RP□TLM・RP□TVM：指定0.1mm単位 RP□TZM：指定0.01mm単位
					Type	D	
4	0 -0.05	11	8	• RP4TL +0.5 +0.1 • RP4TV ≦ 200：+ 0.2 + 0.1 > 200：+ 0.3 + 0.1 • RP4TZ ≦ 200：+ 0.02 0 > 200：+ 0.05 0	RP4TL (ツバ直角度：0.1) RP4TV (ツバ直角度：0.05) RP4TZ (ツバ直角度：0.02)	8	35.0~250.0
		15	10			10	
		17	12			12	35.0~300.0
		18	13			13	
		20	15			15	35.0~350.0
		21	16			16	
		25	20			20	50.0~400.0
		30	25			25	
		35	30			30	50.0~450.0
		37	32			32	
8	0 -0.1	15	10	• RP8TL +0.5 +0.1 • RP8TV ≦ 200：+ 0.2 + 0.1 > 200：+ 0.3 + 0.1 • RP8TZ ≦ 200：+ 0.02 0 > 200：+ 0.05 0	RP8TL (ツバ直角度：0.1) RP8TV (ツバ直角度：0.05) RP8TZ (ツバ直角度：0.02)	10	35.0~300.0
		17	12			12	
		18	13			13	
		20	15			15	35.0~350.0
		21	16			16	
		25	20			20	50.0~400.0(600.0)*
		30	25			25	50.0~450.0(600.0)*
		35	30			30	
		37	32			32	50.0~450.0(650.0)*
		40	35		RP8TL (ツバ直角度：0.1)	35	
		45	40			40	100.0~700.0
		55	50			50	
10	0 -0.1	25	20	+0.5 +0.1	RP10TL (ツバ直角度：0.1)	20	50.0~300.0
		30	25			25	50.0~400.0
		37	32			32	50.0~700.0

☎ (600.0)*、(650.0)*：RP8TL D20~25はL寸50.0~600.0、D30~32はL寸50.0~650.0になります。

☎ Order
注文例

型 式 - L
RP4TL20 - 199.0

🚚 Delivery
出荷日

📅 3 日日出荷

🚚 急
ストークT
ストークA

🔧 Alterations
追加工

☎ 型 式 - L - (MMC・SC)
RP4TL30 - 200.0 - MMC8

追加工	記号	詳細																									
	MMC	ツバ側にタップ加工を行います。 タップMを選択 ℓ=M×2	<table><tr><th>D</th><th>タップM選択</th><th>D</th><th>タップM選択</th></tr><tr><td>8</td><td>4</td><td>16</td><td>6・8</td></tr><tr><td>10</td><td></td><td>20</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>4・5</td><td>25</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td>30</td><td>8・10</td></tr><tr><td>15</td><td>5・6</td><td>32</td><td></td></tr></table>	D	タップM選択	D	タップM選択	8	4	16	6・8	10		20		12	4・5	25		13		30	8・10	15	5・6	32	
D	タップM選択	D	タップM選択																								
8	4	16	6・8																								
10		20																									
12	4・5	25																									
13		30	8・10																								
15	5・6	32																									
	SC	図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)																									
		φD	8 10 12 13 15 16 20 25 30 32 35 40 50																								
		B	8 10 13 13 17 17 22 27 32 32 35 40 50																								
	LMC	全長公差変更 全長公差を 右表のマイナス 公差に変更します。	<table><tr><th></th><th>RP4TL(M) RP8TL(M) RP10TL(M)</th><th>RP4TV(M) RP8TV(M)</th><th>RP4TZ(M) RP8TZ(M)</th></tr><tr><td>L≤200</td><td>-0.1</td><td>-0.2</td><td>0</td></tr><tr><td>L>200</td><td>-0.5</td><td>-0.1</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td></td><td>-0.3</td><td>-0.05</td></tr></table>		RP4TL(M) RP8TL(M) RP10TL(M)	RP4TV(M) RP8TV(M)	RP4TZ(M) RP8TZ(M)	L≤200	-0.1	-0.2	0	L>200	-0.5	-0.1	0			-0.3	-0.05								
	RP4TL(M) RP8TL(M) RP10TL(M)	RP4TV(M) RP8TV(M)	RP4TZ(M) RP8TZ(M)																								
L≤200	-0.1	-0.2	0																								
L>200	-0.5	-0.1	0																								
		-0.3	-0.05																								