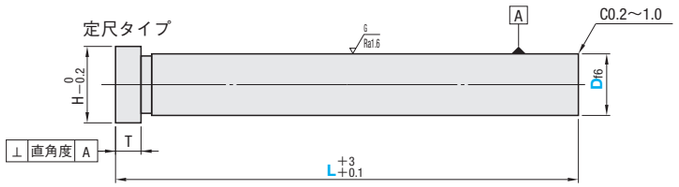
RETURN PINS －BLANK TYPE－

リターンピン

－定尺タイプ－

RoHS10

RP4T□（ツバ厚4mm）
RP8T□（ツバ厚8mm）



M 材質　SUJ2
H 硬度　58HRC～高周波焼入

片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

T	T公差	H	Df6		L公差	型式 Type	型式 D	L 指定50mm単位
4	0 −0.05	11	8	−0.013 −0.022	+3 +0.1	RP4TH（ツバ直角度：0.1） RP4TJ（ツバ直角度：0.05）	8	150～250
		15	10				10	150～300
		17	12	−0.016 −0.027			12	150～300
		18	13				13	150～300
		20	15				15	150～350
		21	16				16	150～350
		25	20	−0.020 −0.033			20	150～400
		30	25				25	150～450
		35	30				30	150～450
		37	32	−0.025 −0.041			32	150～450
8	0 −0.1	15	10	−0.013 −0.022	+3 +0.1	RP8TH（ツバ直角度：0.1） RP8TJ（ツバ直角度：0.05）	10	150～300
		17	12	−0.016 −0.027			12	150～300
		18	13				13	150～300
		20	15				15	150～350
		21	16				16	150～350
		25	20	−0.020 −0.033			20	150～600(450)*
		30	25				25	150～600(450)*
		35	30				30	150～650(450)*
		37	32				32	150～650(450)*
		40	35	−0.025 −0.041		RP8TH（ツバ直角度：0.1）	35	300～700
		45	40				40	300～700
		55	50				50	300～700

(450)*：RP8TJ　D20～32はL寸150～450です。

Order 注文例

型式	－	L
RP4TH20	－	300

Delivery 出荷日

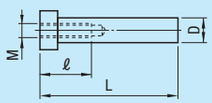
•RP□TH　在庫品

•RP□TJ　3 日目出荷

急 ストークT ストークA

Alterations 追加工

型式 － L － (MMC・SC)
RP4TH20 － 300 － MMC8

追加工	記号	詳細
	MMC	ツバ側にタップ加工を行います。ℓ＝M×2
	SC	図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)

MMC 詳細：

D	タップM選択	D	タップM選択
8	4	25	8・10
10	4・5	30	
12		32	
13	5・6	35	8・10・12
15		40	
16	6・8	50	
20			

SC 詳細：

φD	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50

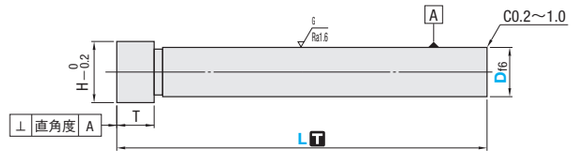
RETURN PINS －CONFIGURABLE TYPE－

リターンピン

－全長指定タイプ－

RoHS10

RP4T□（ツバ厚4mm）
RP8T□（ツバ厚8mm）
RP10TL（ツバ厚10mm）



M 材質　SUJ2　H 硬度　58HRC～高周波焼入

片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

T	T公差	H		Df6	L公差	型式 Type	型式 D	L RP□TLM・RP□TVM：指定0.1mm単位 RP□TZM：指定0.01mm単位
4	0 −0.05	11	8	−0.013 −0.022	• RP4TL +0.5 +0.1 • RP4TV ≦200：+0.2 +0.1 ＞200：+0.3 +0.1 • RP4TZ ≦200：+0.02 0 ＞200：+0.05 0	RP4TL（ツバ直角度：0.1） RP4TV（ツバ直角度：0.05） RP4TZ（ツバ直角度：0.02）	8	35.0～250.0
		15	10				10	35.0～300.0
		17	12	−0.016 −0.027			12	
		18	13				13	
		20	15				15	35.0～350.0
		21	16				16	
		25	20	−0.020 −0.033			20	50.0～400.0
		30	25				25	50.0～450.0
		35	30				30	
		37	32	−0.025 −0.041			32	
8	0 −0.1	15	10	−0.013 −0.022	• RP8TL +0.5 +0.1 • RP8TV ≦200：+0.2 +0.1 ＞200：+0.3 +0.1 • RP8TZ ≦200：+0.02 0 ＞200：+0.05 0	RP8TL（ツバ直角度：0.1） RP8TV（ツバ直角度：0.05） RP8TZ（ツバ直角度：0.02）	10	35.0～300.0
		17	12	−0.016 −0.027			12	
		18	13				13	
		20	15				15	35.0～350.0
		21	16				16	
		25	20	−0.020 −0.033			20	50.0～400.0(600.0)*
		30	25				25	50.0～450.0(600.0)*
		35	30				30	50.0～450.0(650.0)*
		37	32				32	
		40	35	−0.025 −0.041		RP8TL（ツバ直角度：0.1）	35	100.0～700.0
		45	40				40	
		55	50				50	
10	0 −0.1	25	20	−0.020 −0.033	+0.5 +0.1	RP10TL（ツバ直角度：0.1）	20	50.0～300.0
		30	25				25	50.0～400.0
		37	32				32	50.0～700.0

(600.0)*、(650.0)*：RP8TL D20～25はL寸50.0～600.0、D30～32はL寸50.0～650.0になります。

Order 注文例

型式	－	L
RP4TL20	－	199.0

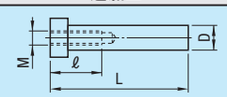
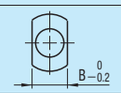
Delivery 出荷日

3 日目出荷

急 ストークT ストークA

Alterations 追加工

型式 － L － (MMC・SC)
RP4TL30 － 200.0 － MMC8

追加工	記号	詳細
	MMC	ツバ側にタップ加工を行います。タップMを選択 ℓ＝M×2
	SC	図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)
	LMC	全長公差変更 全長公差を右表のマイナス公差に変更します。

MMC 詳細：

D	タップM選択	D	タップM選択	D	タップM選択
8	4	16	6・8	35	8・10・12
10	4・5	20		40	
12		25	8・10	50	
13	5・6	30			
15		32			

SC 詳細：

φD	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50

LMC 詳細：

	RP4TL(M) RP8TL(M) RP10TL(M)	RP4TV(M) RP8TV(M)	RP4TZ(M) RP8TZ(M)
L≦200	−0.1 −0.1	−0.1 −0.2	0 −0.02
L＞200	−0.5	−0.1 −0.3	0 −0.05