

ボス用コアピン

- ガス逃げ穴付タイプ -

ボス高さが4mmを超える形状については、「コアスリーブ」詳細 P.427・P.429をご参照ください。



RoHS10

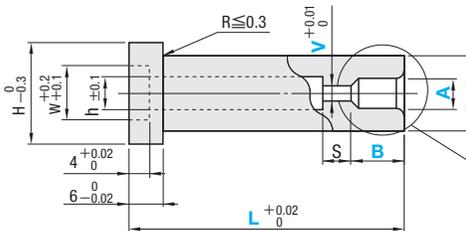
Type	材質	硬度 HRC	公差		
軸径(D)固定タイプ 軸径(P)指定タイプ GV-BCHS-□□ GV-BCHBS-□□ GV-BCVS-□□ GV-BCVBS-□□	SKH51	58~60	DorP 0 -0.005	A 0 -0.02	B 0 ±0.02

■ザグリ穴径サイズ表

W寸はV寸により決まります。

W	V
3	0.80~1.50
4	1.51~2.00
5	2.01~2.50
6	2.51~3.00
7	3.01~4.00

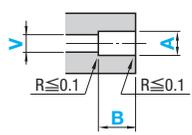
h=V+(0.2~0.4)
凹部は放電仕上(√Ra0.4)



Shape
下図より選択

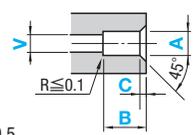
Shape

SS



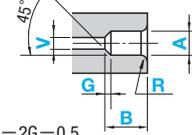
Ⓢ V ≤ A - 0.5
Ⓢ 0.2 ≤ C ≤ 0.5
Ⓢ C ≤ (DorP) - A - 0.2 / 2

CS



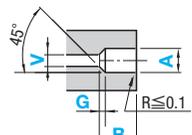
Ⓢ V ≤ A - 0.5
Ⓢ 0.2 ≤ C ≤ 0.5
Ⓢ C ≤ (DorP) - A - 0.2 / 2

RG



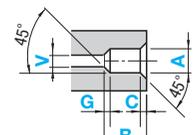
Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.3 ≤ R ≤ 0.5
Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

SG



Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

CG



Ⓢ V ≤ A - 2G - 0.5
Ⓢ 0.2 ≤ C ≤ 0.5 Ⓢ 0.25 ≤ G ≤ 1.0
Ⓢ C ≤ (DorP) - A - 0.2 / 2 Ⓢ A ≥ 2G + 0.5

■指定単位

公差	指定単位
C ± 0.1	0.05mm 単位
R ± 0.1	
G ± 0.1	
B ± 0.02	0.01mm 単位

■軸径(D)固定タイプ

H	S	型式		指定0.01mm単位				
		Type	Shape	D	L	A	B	V
6	5	GV-BCHS- GV-BCVS-	SS	3	10.00~60.00	1.50 ≤ A ≤ D - 1	0.50 ≤ B ≤ 4.00 and B ≤ 3 × A	Shape SS・CS 0.80 ≤ V ≤ A - 0.5
7			SG	3.5				
8			CG	4				
9			RG	4.5				
				5.5				
			6					Shape SG・CG・RG 0.80 ≤ V ≤ A - 2G - 0.5

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	S	型式		指定0.01mm単位				
		Type	Shape	No.	L	P	A	B
6	5	GV-BCHBS- GV-BCVBS-	SS	3*	10.00~60.00	1.50 ≤ A ≤ P - 1	0.50 ≤ B ≤ 4.00 and B ≤ 3 × A	Shape SS・CS 0.80 ≤ V ≤ A - 0.5
7			SG	3.5				
8			CG	4				
9			RG	4.5				
				5.5				
			6					Shape SG・CG・RG 0.80 ≤ V ≤ A - 2G - 0.5

* No.3 → Shape SS・CSに適用

B=L-9の場合、ザグリ穴深さ4かつS寸5のため、逃がし穴の繋ぎ部(h寸)は加工されません。

Order 注文例

型式	L	P	A	B	V	C・R・G
(軸径D固定タイプ) GV-BCVS-CG4	38.00		A2.50	B2.50	V1.50	C0.5-G0.25
(軸径P指定タイプ) GV-BCHBS-SG3	50.00	P2.80	A1.80	B3.00	V0.80	G0.25

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷  ストック **B**

 Alterations
追加加工

 型式

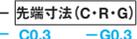
 L

 P

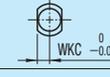
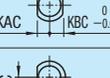
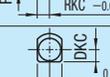
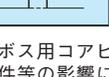
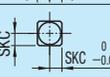
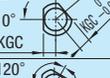
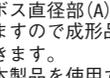
 A

 B

 V

 先端寸法(C・R・G)

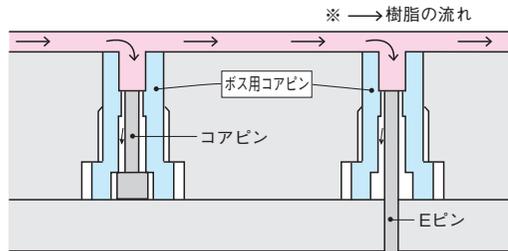
 (KC・WKC...etc.)

追加加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2		LKC	全長公差変更 L +0.02 ... L +0.01
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ (DorP) ≤ HC < H, W+1.2 ≤ HC Ⓢ ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 Ⓢ (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2			
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2			
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360			
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2			

■特長

成形品の位置決めボスを形成するのに適したコアピンです。
ボス直径部(A)の公差は、 $-0.02 / -0.01$ とマイナス側に設定して
いますので成形品同士の組み立てなどの調整を容易に行うことが
できます。
本製品を使用することで、ガス逃げ穴の機能を設けることにより、
成形時の充填圧力、速度を従来品よりも容易に調整できショート
ショット、ガス焼けを回避することが可能です。
*充填圧力の低減は、ピンの折損、バリやひけの問題を減少させ
ます。

Example 使用例



※ → 樹脂の流れ

異形状・ボス用・インローコアピン