

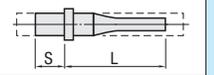
ハイス鋼
SKH51

FREE FLANGE POSITION STEPPED EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS -P・L・N DIMENSION DESIGNATION TYPE-

先端加工中ツバ段付エジェクタピン

—先端径・全長指定タイプ—

先端径・全長指定タイプ



- 材質
- 公差区分
- 形状選択方式
- 付加情報

RoHS10

先端形状は P.151~154より選択

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.143)
つなぎR(詳細 P.98)

型式	ツバ厚	P公差
EP SHS□A	4mm (T4)	0 -0.005
EP SHSE□A		-0.01 -0.02

形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。
ツバカット位置は、(D/2+0.1)となります。

H	型式		指定0.01mm単位		N 指定1mm単位	S 指定0.01mm単位
	Type	先端形状	L	P		
4	EP SHS (P ⁰ _{-0.005}) EP SHSE (P ⁰ _{-0.02})	1A 14A 27A	2	50.00~200.00	N ≥ 15 and 20 ≤ (L-N) ≤ 150	5.00~40.00
5		2A 15A 28A	2.5			
6		3A 16A 29A	3			
7		4A 17A 30A	3.5	50.00~250.00	N ≥ 15 and 20 ≤ (L-N) ≤ 185	5.00~50.00
		5A 18A 31A	4			
		6A 19A 32A	4.5			
7A 20A		5				
8A 21A		5.5				
9A 22A		6				
10A 23A						
11A 24A						
12A 25A						
13A 26A						

先端形状1A~32A P.151~154より選択してください。

Order 注文例

型式: EP SHS 5A 5 - 60.00 - P4.62 - N30 - S10.00 - V2.4-F58-G30

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

Alterations 追加加工: EP SHS5A 5 - 60.00 - P4.62 - N30 - S10.00 - A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q (AKC・AWC...etc.) - AWC60

追加加工詳細 P.145

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0 < AKC < 360 AKCOは指定不要
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0 < AWC < 360
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0 < ARC < 360
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0 < ADC < 360
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0 < KGA < 360
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 0 < KGB < 360 規格位置0°の位置にご注意ください。

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC ≤ 10 (L, N, S寸は指定寸法通り)
	NKC	ツバカット無し 先端形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 HC・HCC・TCのみ併用可

Example 使用例

固定側型板
キャビティ
成形品
ランナー
コア
可動側型板
エジェクタプレート(上側)
エジェクタプレート(下側)
可動側取付板

中ツバ付
エジェクタピン