

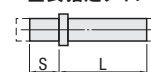
ハイス鋼
SKH51

FREE FLANGE POSITION STRAIGHT EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS -L DIMENSION DESIGNATION / P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

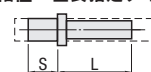
先端加工中ツバ付ストレートエジェクタピン

ー全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプー

全長指定タイプ



軸径・全長指定タイプ



ハイス鋼
SKH51

ダイス鋼
SKD61

窒化処理

P^{-0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P・W⁰_{-0.01}

P・W⁰_{-0.005}

全長指定

軸径(P)・全長指定

段付形状

角形状

先端加工

材質

公差区分

形状選択方式

付加情報

RoHS10

先端形状は P.153～156 より選択

形状加工位置決めのために標準0°の位置にツバカット加工が施されます。
ツバカット位置は、(D/2+0.1)となります。
ツバカット基準面は径の太い方となります。
追加加工DCをご利用の際はご注意ください。

材質 SKH51
硬度 58～60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.143)

型 式

ツバ厚

T P公差

EP SH A (全長指定)

EP SH B A (軸径・全長指定)

EP SH E A (全長指定)

EP SH BE A (軸径・全長指定)

4mm (T4)

0
-0.005

-0.01
-0.02

■全長指定タイプ

H	D	型 式				指定0.01mm単位		
		Type	先端形状	P		L	S	
3	1.5	EP SH (P ^{-0.005})	1A 12A 23A	1.5	50.00～250.00	50.00～150.00	5.00～40.00	
4	2		2A 13A 24A	2				
5	2.5		3A 14A 25A	2.5				
6	3		4A 15A 26A	3				
7	3.5		5A 16A 27A	3.5				
8	4	EP SHE (P ^{-0.01} _{-0.02})	6A 17A 28A	4	50.00～250.00	50.00～250.00	5.00～50.00	
8	4.5		7A 18A 29A	4.5				
9	5.5		8A 19A 30A	5				
9	6		9A 20A 31A	5.5				
10	6.5		10A 21A 32A	6				
10	7		11A 22A	6.5				
				7				

❗ 先端形状1A～32Aは P.151～154より選択してください。

■軸径・全長指定タイプ

H	D	型 式				指定0.01mm単位		
		Type	先端形状	No.		L	P	S
4	2	EP SH B (P ^{-0.005}) EP SH BE (P ^{-0.01} _{-0.02})	1A 12A 23A	2	50.00～250.00	50.00～200.00	1.50～1.99	5.00～40.00
5	2.5		2A 13A 24A	2.5			2.00～2.49	
6	3		3A 14A 25A	3			2.50～2.99	
7	3.5		4A 15A 26A	3.5			3.00～3.49	
7	4		5A 16A 27A	4			3.50～3.99	
8	4.5		6A 17A 28A	4.5			4.00～4.49	
8	5		7A 18A 29A	5			4.50～4.99	
9	5.5		8A 19A 30A	5.5			5.00～5.49	
9	6		9A 20A 31A	6			5.50～5.99	
10	6.5		10A 21A 32A	6.5			6.00～6.49	
10	7		11A 22A	7			6.50～6.99	

❗ 先端形状1A～32Aは P.151～154より選択してください。

Order注文例

型 式

Type

先端形状

PorNo.

L

P

S

A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順

EP SH 1A 5 - 60.00 - S10.00 - G60

EP SH B 1A 5 - 117.32 - P4.75 - S26.30 - G60

Delivery出荷日

5

日日出荷

Alterations追加加工

型 式

L

P

S

A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q

(AKC・AWC…etc.)

EP SH 1A5 - 60.00 - S10.00 - G60 - TC3.0

EP SH B 1A5 - 117.32 - P4.75 - S26.30 - G60 - HC6

追加加工詳細 P.145

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 ❗ 0<AKC<360 ❗ AKC0は指定不要
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 ❗ 0≤AWC<360
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 ❗ 0≤ARC<360
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 ❗ 0≤ADC<360
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 ❗ 0<KGA<360
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 ❗ 0<KGB<360 ❗ 規格位置0°の位置にご注意ください。

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ❗ P+1≤HC<H
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ❗ 2.0≤TC≤10 (L,S寸は指定寸法通り)
	DC	D寸変更 DC=指定0.1mm単位 ❗ P-1≤DC<D and DC≥1.5 ❗ 軸径・全長指定タイプのみ適用 ❗ HC・TCのみ併用可
	NKC	ツバカット無し ❗ 先端形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 ❗ HC・TCのみ併用可

Example使用例

