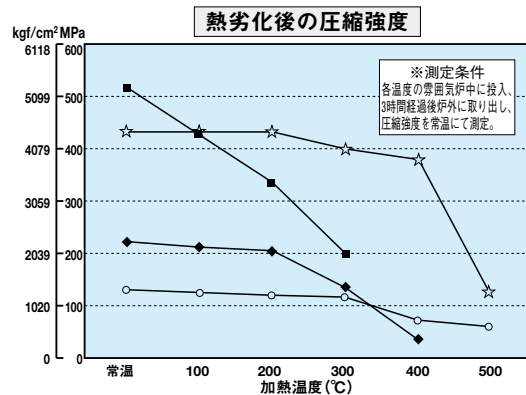
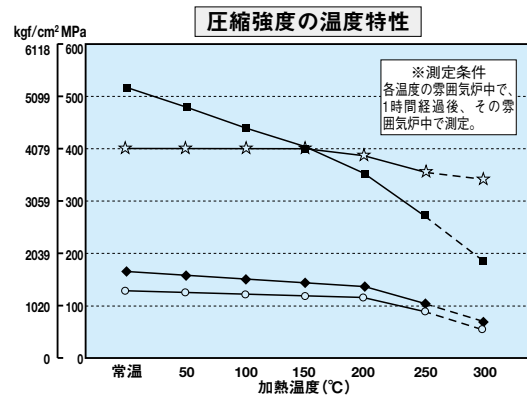


〔製品データ〕断熱板の特性グラフ

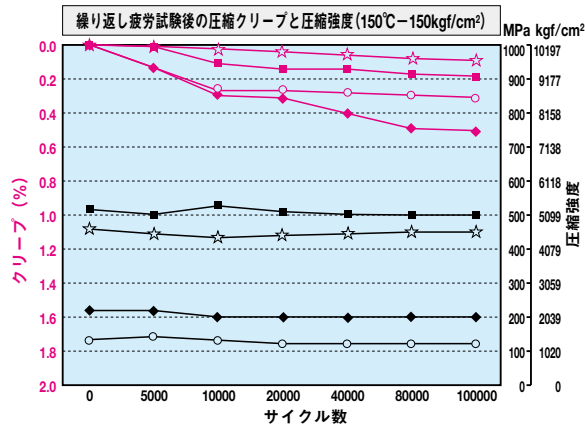
■特性グラフ



- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード

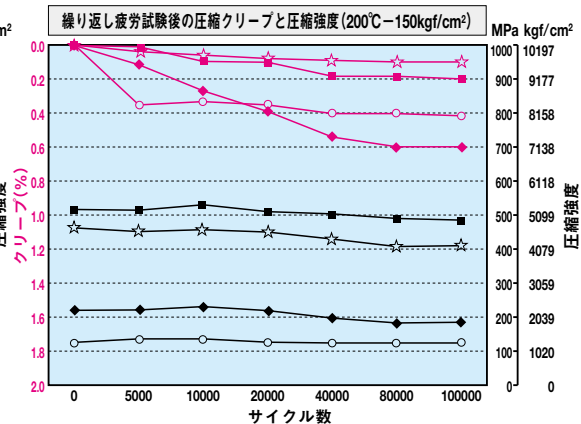


- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード



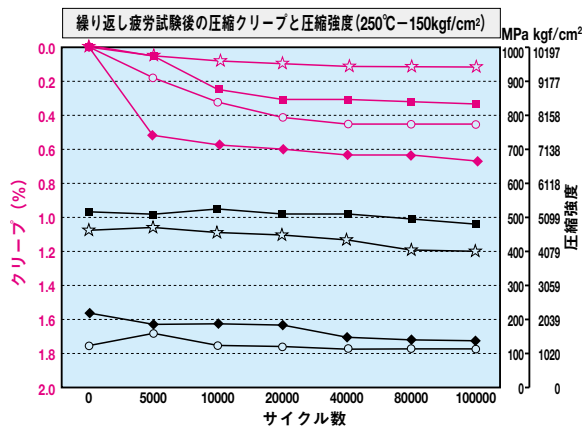
- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード

試験方法
設定炉 150℃
荷重 150kgf/cm²
試料 10t-20t



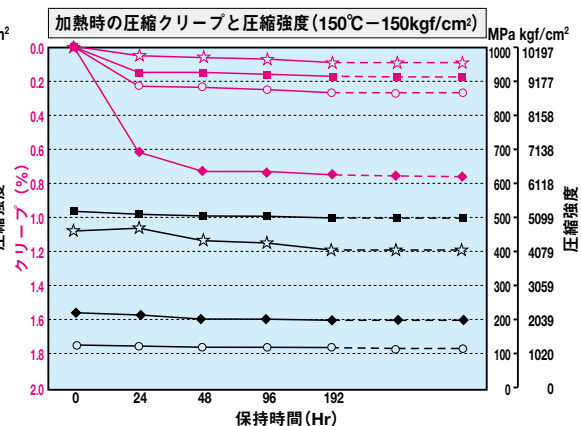
- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード

試験方法
設定炉 200℃
荷重 150kgf/cm²
試料 10t-20t



- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード

試験方法
設定炉 250℃
荷重 150kgf/cm²
試料 10t-20t

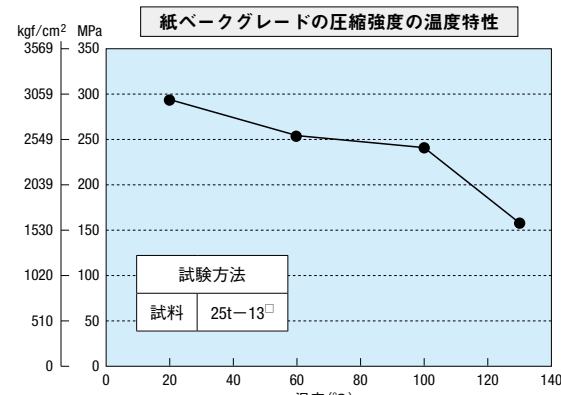


- ◆スタンダードグレード
- 高強度グレード
- ☆高温耐久グレード(HIPL□タイプ)
- 耐熱グレード

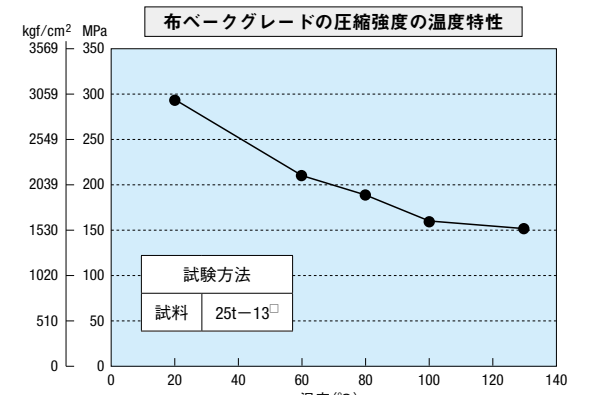
試験方法
設定炉 150℃
荷重 150kgf/cm²
試料 10t-25t

① 圧縮クリープとは…試験片の厚さ方向に一定荷重(圧縮力)を加え、試験片がその荷重により時間変化とともに起こした寸法変化(へたり)を変化率で表したものです。

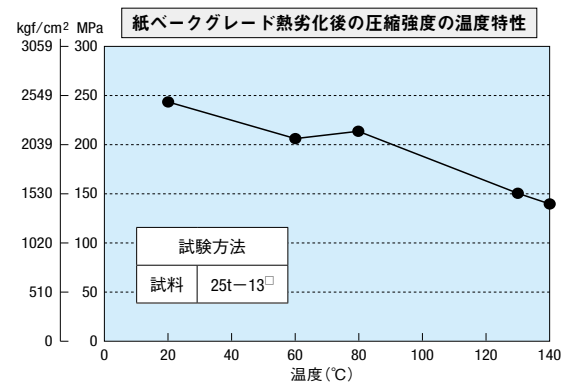
■特性グラフ



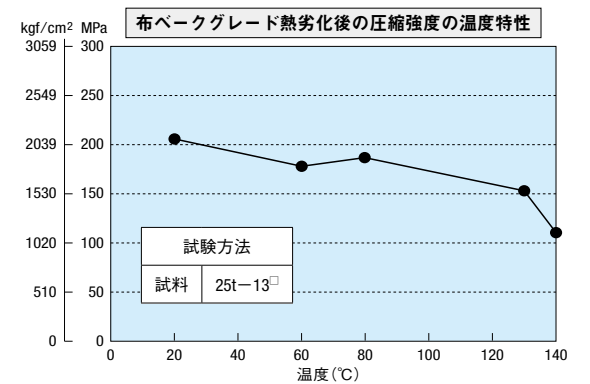
※測定条件：各温度の雰囲気炉中で15分経過後、その雰囲気炉中で測定。



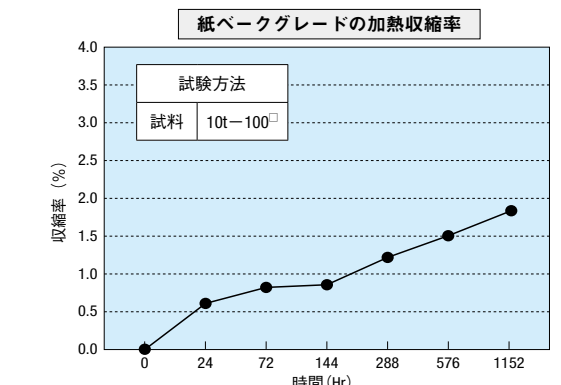
※測定条件：各温度の雰囲気炉中で15分経過後、その雰囲気炉中で測定。



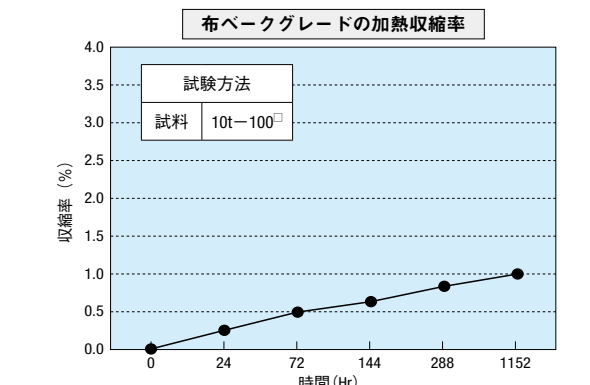
※測定条件：130℃下で1150時間劣化後、各温度の雰囲気炉中で15分経過後、その雰囲気炉中で測定。



※測定条件：130℃下で1150時間劣化後、各温度の雰囲気炉中で15分経過後、その雰囲気炉中で測定。



※測定方法：フリーの状態下で130℃の雰囲気炉中に投入、時間経過ごとにサンプリングした後取り出し、常温にて厚さ方向の寸法を測定。



※測定方法：フリーの状態下で130℃の雰囲気炉中に投入、時間経過ごとにサンプリングした後取り出し、常温にて厚さ方向の寸法を測定。