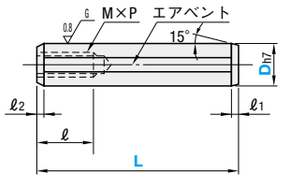
ノックピン(パック商品)／ノック抜き治具

タップ付 h7 タイプ　RoHS10

100PACK－MSTH（100本入り）
200PACK－MSTH（200本入り）



D5・D6でL寸10の場合、タップの下穴が貫通する場合があります。

M 材質　SUJ2
H 硬度　45～50HRC

ℓ1	ℓ2	M×P	ℓ	Dh7	型式 PACK	型式 Type	型式 D	L
1.5	0.3	M3×0.5	*6	0 −0.012	100PACK（100本入り） 200PACK（200本入り）	MSTH	5	10　15
2.0	0.3	M4×0.7	6				6	10
			8					15　20　25　30
2.0	0.5	M5×0.8	8	0 −0.015			8	20　30　40
2.5	0.5	M6×1.0	10				10	30　40

＊D＝5の場合、ℓ＝6は参考値です。

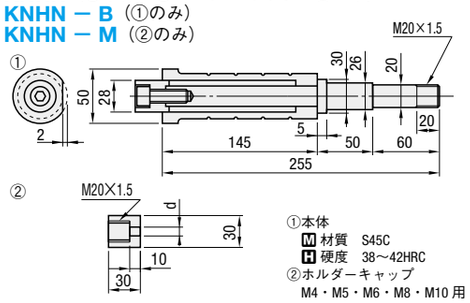
Order 注文例

型式 PACK	Type	D		L
（100本入りの場合）100 PACK	MSTH	6	—	20
（200本入りの場合）200 PACK	MSTH	6	—	20

Delivery 出荷日　在庫品

■ノック抜き治具　RoHS10

KNHN（①本体＋②ホルダーキャップ各１本）
KNHN－B（①のみ）
KNHN－M（②のみ）



①本体
M 材質　S45C
H 硬度　38～42HRC
②ホルダーキャップ
M4・M5・M6・M8・M10 用

型式
KNHN（①+②）

型式
KNHN－B（①のみ）

d	型式 Type	No.
4.2	KNHN－M（②のみ）	4
5.2		5
6.3		6
8.5		8
10.5		10

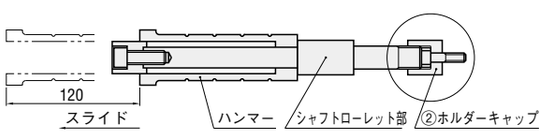
Order 注文例

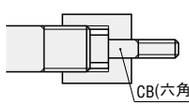
型式
KNHN
KNHN－M5
KNHN－B

Delivery 出荷日　在庫品

■特長
・シャフトローレット部ツバ加工により、両手でご使用の際、
　シャフトローレットとハンマーの間に手を挟むことなく安全にご使用いただけます。
・ハンマー部にショットブラスト加工を施し、滑りにくくいたしました。
・ハンマー部を一面カットすることにより、転がりを防止します。
・ホルダーキャップのネジをロックタイト接着することで、ネジの緩みを防止します。

■使用方法
1. ホルダーキャップに六角穴付ボルト（CB）を挿入する。
2. 本体先端部に②ホルダーキャップを取り付ける。
3. シャフトローレット部を廻して、ボルトの先端をノックピンに取り付ける。
4. ハンマーをスライドさせ、ノックピンを引き抜く。

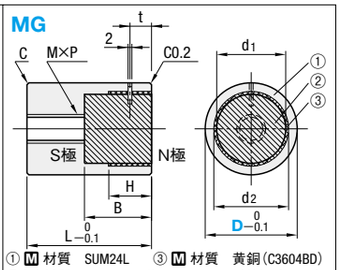




P.1085

マグネット／耐熱マグネット

RoHS10　MG

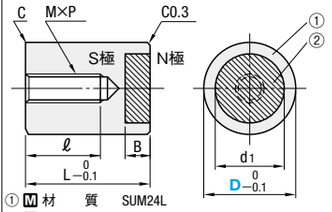


① M 材質　SUM24L　③ M 材質　黄銅（C3604BD）
② M 材質　アルニコ磁石　耐熱温度　80℃

L	M×P	＊吸着力 N{kgf}	表面磁束密度 ガウス[G]	d1	d2	B	C	H	t	型式 Type	型式 D
15	5×0.8	5.9 {0.6}	1100～1300	6	8	7	0.5	5	2.5	MG	10
15	5×0.8	11.8 {1.2}		8	10.5		1.0				13
20	6×1.0	15.7 {1.6}	1200～1400	10	13	10		6	3.5		16
25	8×1.25	29.4 {3.0}	1200～1500	13	16	12	1.5	9	6.5		20
30	8×1.25	44.1 {4.5}	1300～1700	15.5	18	13					25
30	8×1.25	78.5 {8.0}	1400～1700	20	23.5	15					28

荷重 {kgf}＝荷重N×0.101972　＊吸着力：下図参照
磁石部は破損しやすいので追加工しないでください。
端面は研削仕上げしております。

RoHS10　MGN（強力・防錆タイプ）

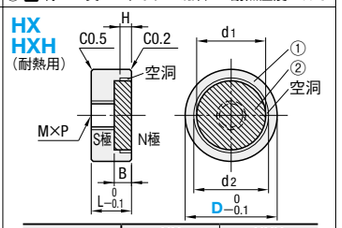


① M 材　質　SUM24L
S 表面処理　無電解ニッケルメッキ
② M 材　質　ネオジム磁石　耐熱温度　80℃

L	M×P	＊吸着力 N{kgf}	表面磁束密度 ガウス[G]	d1	B	C	ℓ	型式 Type	型式 D
10	3×0.5	2.9 { 0.3}	3000～3200	4.0	2.0	0.3	6	MGN	6
		5.8 { 0.6}	3500～3700	5.0					8
15	5×0.8	9.8 { 1.0}	3400～3600	6.0		0.5	10		10
		15.6 { 1.6}	3200～3400	7.0	1.5				13
20	6×1.0	36.2 { 3.7}	3500～3700	9.5	2.0	1.0	12		16
25	8×1.25	58.8 { 6.0}	3100～3300	12.5			16		20
30		112.7 {11.5}	3500～3700	16.5	3.0	1.5	18		25
		196.1 {20.0}	3300～3500	18.5					28

荷重 {kgf}＝荷重N×0.101972　＊吸着力：下図参照
磁石部は破損しやすいので追加工しないでください。
磁石面はケースより0.1～0.3凹みます。

RoHS10　HX　HXH（耐熱用）

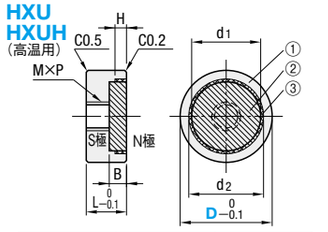


	HX	HXH
M 材質 ①	SUM24L	
M 材質 ②	コバルト磁石	
S 表面処理	—	レイデント処理
耐熱温度	80℃	200℃

L	M×P	＊吸着力 N{kgf}	表面磁束密度 ガウス[G]	d1	d2	B	H	型式 Type	型式 D
6	3×0.5	2.9 { 0.3}	2100～2600	4	5	2.0	1.5	HX 耐熱：80℃	6
		3.9 { 0.4}	2200～2600	5.5	6.5				8
	4×0.7	9.8 { 1.0}	2100～2300	7	8	1.5	1.1		10
8		29.4 { 3.0}	2200～2400	9.5	11	2.0	1.6		13
	5×0.8	49.0 { 5.0}	2200～2500	12.5	14			HXH 耐熱：200℃	16
10		88.3 { 9.0}	2300～2600	16.5	18	3.0	2.6		20
13	6×1.0	127.5 {13.0}		21.5	23				25

荷重 {kgf}＝荷重N×0.101972　＊吸着力：下図参照
磁石部は破損しやすいので追加工しないでください。
磁石とホルダーは接着剤で固定しています。
磁石面はケースより0.1～0.3凹みます。

RoHS10　HXU　HXUH（高温用）

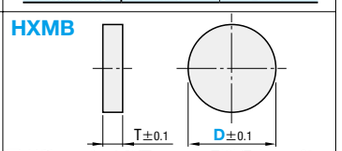


	HXU	HXUH
M 材質 ①	SUM24L	
M 材質 ②	コバルト磁石	
M 材質 ③	黄銅（C3604BD）	
S 表面処理	—	低温黒色クロムメッキ
耐熱温度	80℃	200℃

L	M×P	＊吸着力 N{kgf}	表面磁束密度 ガウス[G]	d1	d2	B	H	型式 Type	型式 D
8	3×0.5	3.9 { 0.4}	2100～2600	4	5	2	1.6	HXU 耐熱：80℃	6
		5.9 { 0.6}	2400～2600	5	6				8
	4×0.7	14.7 { 1.5}	2700～2900	7	8	3	2.1		10
10		34.3 { 3.5}	2800～3100	9.5	11	4	3.1	HXUH 耐熱：200℃ D10～20	13
	5×0.8	58.8 { 6.0}	2900～3300	12.5	14				16
13		98.1 {10.0}	2900～3400	16.5	18	6	5.1		20
15	6×1.0	137.3 {14.0}		21.5	23				25

荷重 {kgf}＝荷重N×0.101972　＊吸着力：下図参照
磁石部は破損しやすいので追加工しないでください。
磁石とホルダーは接着剤で固定しています。

RoHS10　HXMB

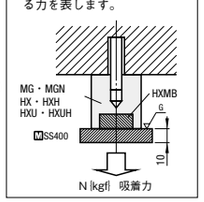


M 材質　コバルト磁石　耐熱温度　200℃

T	吸着力＊ N{kgf}	表面磁束密度 ガウス[G]	型式 Type	型式 D
2	1.0 {0.10}	2000～2100	HXMB（耐熱温度200℃）	3
	1.5 {0.15}			4
	3.9 {0.40}			5
1.5	6.9 {0.70}	2200～2400		7

荷重 {kgf}＝荷重N×0.101972　＊吸着力：右図参照
磁石は非常に脆くこわれやすいので取扱いには十分ご注意願います。
磁石は接着剤で固定してください。

＊「吸着力」は相手材SS400（板厚10mm研磨仕上面）を持ち上げる力を表します。

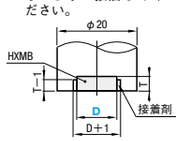


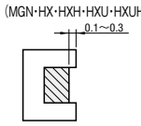
Order 注文例

型式
MG　13
HX　20

Delivery 出荷日　在庫品

磁石は破損しやすいのでホルダより突き出さないように接着してください。



磁石の破損を防止する為、磁石部をホルダー部より0.1～0.3程度へこませてあります。

（MGN・HX・HXH・HXU・HXUH）