

DOWEL PINS
ノックピン

① ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



ℓ_1	型式		L
	Type	D	
0.4	1	6 8 10	
0.6	1.5	6 8 10	
1.0	2	6 8 10 15 20	
1.5	2.5	6 8 10 15 20 25 30	
2.0	3	6 8 10 15 20 25 30 35 40	
2.5	4	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50	
3.0	5	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50	
3.5	6	8 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60	
	8	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80	
	10	15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80	
	12	20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80	
	13	30 40 50 60 70 80	

MS (ストレートタイプ)
M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~

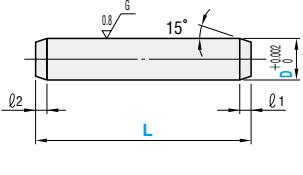
② ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



ℓ_1	ℓ_2	型式		L
		Type	D	
1.0	0.2	2	6 8 10	
		3	8 10 15 20 25 30	
1.5	0.5	4	10 15 20 25 30	
		5	10 15 20 25 30	
2.0		6	10 15 20 25 30	
2.5		8	20 30 40	
3.0		10	30 40 50 60	

MSV (高精度タイプ)
③ 高精度タイプノックピンは恒温室にて測定しています。

④ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

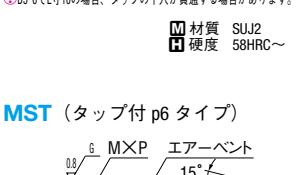


ℓ_1	ℓ_2	M × P	ℓ	D	型式		L
					Type	D	
1.5		3 × 0.5	* 6		5	10 15 20 25 30	
		4 × 0.7	* 8		6	10 15 20 25 30 35 40 50	
2.0		5 × 0.8		+ 0.010 + 0.005	8	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
		6 × 1.0	10		10	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
2.5					12	20 30 40 50 60 70 80	
		8 × 1.25	15		13	40 50 60 70 80	
3.0					16	40 50 60 70	

MSTP (タップ付精級タイプ)
R0.1~0.2 MXP エアーベント
⑤ D=6でL寸10の場合、タップの下穴が貫通する場合があります。
M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~

⑥ D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。⑦ D=6,L=10の場合のみ ℓ =6

⑧ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



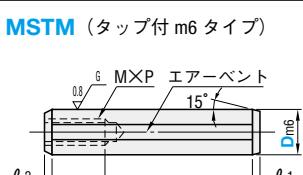
ℓ_1	ℓ_2	M × P	ℓ	D _{p6}	型式		L
					Type	D	
1.5		3 × 0.5	* 6	+ 0.020 + 0.012	5	10 15 20 25 30	
		4 × 0.7	* 8		6	10 15 20 25 30 35 40 50	
2.0		5 × 0.8		+ 0.024 + 0.015	8	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
		6 × 1.0	10		10	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
2.5				+ 0.029 + 0.018	12	20 30 40 50 60 70 80	
		8 × 1.25	15		13	40 50 60 70 80	
3.0					16	40 50 60 70 80	
		10 × 1.5	18	+ 0.035 + 0.022	20	50 60 70 80	

MST (タップ付p6タイプ)
⑨ D=6でL寸10の場合、タップの下穴が貫通する場合があります。
(識別用溝)
M 材質 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

⑩ D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。⑪ D=6,L=10の場合のみ ℓ =6

⑫ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

⑬ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

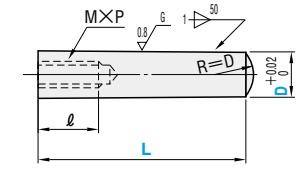


ℓ_1	ℓ_2	M × P	ℓ	D _{m6}	型式		L
					Type	D	
1.5	0.3	3 × 0.5	* 6	+ 0.012 + 0.004	5	10 15 20 25 30	
		4 × 0.7	* 8		6	10 15 20 25 30 35 40 50	
2.0	0.5	5 × 0.8		+ 0.015 + 0.006	8	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
		6 × 1.0	10		10	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
2.5	1.0			+ 0.018 + 0.007	12	20 30 40 50 60 70 80	
		8 × 1.25	15		13	40 50 60 70 80	
3.0	1.5			+ 0.021 + 0.008	16	40 50 60 70 80	
		10 × 1.5	18		20	50 60 70 80	

MSTM (タップ付 m6 タイプ)
⑯ D=6でL寸10の場合、タップの下穴が貫通する場合があります。
M 材質 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

⑰ *D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。*D=6,L=10の場合のみ ℓ =6

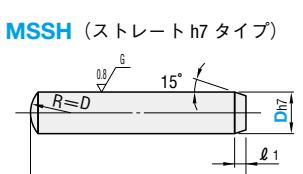
⑱ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



M × P	ℓ	型式		L
		Type	D	
5 × 0.8	9	8	30 40	
6 × 1.0	10	10	40 50	
8 × 1.25	14	12	40 50	
10 × 1.5	16	13	50 60	
		16	60 70	

MTT (タップ付テーパータイプ)
MXP エアーベント
⑲ D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。
M 材質 SK4
H 硬度 45~50HRC

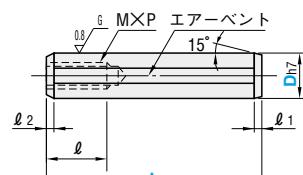
⑳ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



ℓ_1	ℓ_2	D h7	型式		L
			Type	D	
1.0		0	2	6 8 10 15	
		-0.010	3	8 10 15 20	
1.5		-0.012	4	10 15 20	

MSSH (ストレート h7 タイプ)
⑳ D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。
M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~

㉑ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。



ℓ_1	ℓ_2	M × P	ℓ	D _{h7}	型式		L
					Type	D	
1.5	0.3	3 × 0.5	* 6	0	5	10 15 20 25 30	
		4 × 0.7	* 8	0 -0.012	6	10 15 20 25 30 35 40 50	
2.0	0.5	5 × 0.8		0 -0.015	8	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	
		6 × 1.0	10		10	15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 100 120	
2.5	1.0			0 -0.018	12	20 30 40 50 60 70 80 100 120	
		8 × 1.25	15		13	40 50 60 70 80 100 120	
3.0	1.5			0 -0.021	16	40 50 60 70 80 100 120 150	
		10 × 1.5	18		20	60 70 80 100	

MSTH (タップ付 h7 タイプ)
⑳ D=5の場合、 ℓ =6は参考値です。
⑳ パック品あり
M 材質 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

㉒ ℓ_1 ・ ℓ_2 寸法は参考値です。外径の研磨工程でカタログ値より大きくなることがあります。

Order 注文例
Delivery 出荷日
Type 型式
MS2 - L
MS2 - 10
In Stock 在庫品

エアベント深さ 0.15
⑳ バレル研磨仕上げのため、参考値です。
全寸に共通
対象品目：MSTP
MST
MSTM
MSTH