

COOLING UNITS 冷却ユニット

PIPES FOR COOLING UNIT 冷却ユニット用パイプ

RoHS10 **DCJK**

①インサイド・コア
②カバー・ケース
③Oリング
④Oリング
⑤六角穴付ボルト
⑥セットビス

OUT用パイプ 接続部
IN用パイプ 接続部

アウターパイプ (DCJO)
インナーパイプ (DCJI)
挿入部

冷却ユニット構成部品

部品名	①インサイド・コア	②カバー・ケース	③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
材質	黄銅 (C3604)	黄銅 (C3604)	ふっ素ゴム	ふっ素ゴム	ステンレス (SUS304)	ステンレス (SUS304)

適用アウターパイプ		アウターパイプ挿入部		適用インナーパイプ	インナーパイプ挿入部		B	C	L	ℓ	P	型 式	
TYPE	インロー部径	インロー径d	深さ		穴径d2	深さ						Type	No.
DCJO 1	8.9	8.9	2	DCJI 1	4	24	18	20	39	9	14	DCJK	1
DCJO 2	12.2	12.2		DCJI 2	6	25	21	23.5	40	10			2
DCJO 3	15.7	15.7		DCJI 3	8		27	30	42				3

型 式		①インサイド・コア								②カバー・ケース		③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
Type	No.	B1	C1	D	d	d1	d2	L1	L2	B	C				
DCJK	1	15	17	12	8.9	8	4	33	26	18	20	ORP 9	ORP 5	CBSS 3ー 8	MSSU 3ー3
	2	18	20	15	12.2	10	6	34	27	21	23.5	ORP 11	ORP 6	CBSS 4ー 8	MSSU 4ー4
	3	21	24	18	15.7	13	8	36		27	30	ORP 14	ORP 10	CBSS 5ー10	MSSU 4ー4

Order 注文例

型 式

DCJK1

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ストーク T
ストーク A

- 組付方法
- インナーパイプは冷却ユニット側端面を切り欠いて冷却水取り組み口穴内に向けセットビスで固定してください。
 - インナーパイプ (DCJI) は切り欠き加工が標準で施されています。
 - アウターパイプ、IN用パイプ、OUT用パイプはロー付で取り付けてください。
 - アウターパイプ溶接側端面は金具内径に合わせて導入加工 (インロー部加工) をして取り付けてください。
 - アウターパイプ (DCJO) はインロー部加工が標準で施されています。
 - アウターパイプを冷却側に固定後IN用パイプ・OUT用パイプをご指定の位置方向に合わせ固定用ボルトで固定してください。
 - 組付時にはOリング保護のため必ずグリスを塗布してください。

❗ 冷却水以外の流体はご使用できません。

RoHS10 **DCJO** (アウターパイプ)

材質 STPG370 (Sch40)

RoHS10 **DCJI** (インナーパイプ)

材質 SUS304

■アウターパイプ

適用冷却ユニット	インロー部径D1	外径D	内径d	R (PT)	ℓ	型 式		L
						Type	No.	指定5mm単位
DCJK1	8.9	10.5	7.1	1/8	10	DCJO	1	50~300
DCJK2	12.2	13.8	9.4	1/4			2	
DCJK3	15.7	17.3	12.7	3/8	12		3	

■インナーパイプ

適用冷却ユニット	外径D	内径d	ℓ	t	型 式		L 指定5mm単位
					Type	No.	
DCJK1	4	3	5	1	DCJI	1	50～300
DCJK2	6	4	6	2		2	
DCJK3	8	6				3	

Order 注文例

型 式

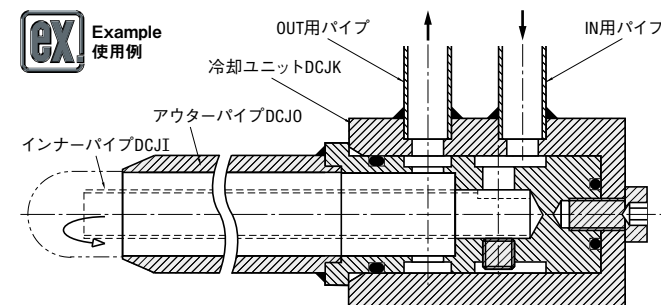
DCJO 1 — 100

DCJI 2 — 125

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ストーク T
ストーク A



❗ 冷却ユニットにアウターパイプをロー付してご使用ください。
インナーパイプには方向性がありますのでご注意ください。

<対応表>

冷却ユニット	アウターパイプ	インナーパイプ
DCJK1	DCJO1	DCJI 1
DCJK2	DCJO2	DCJI 2
DCJK3	DCJO3	DCJI 3