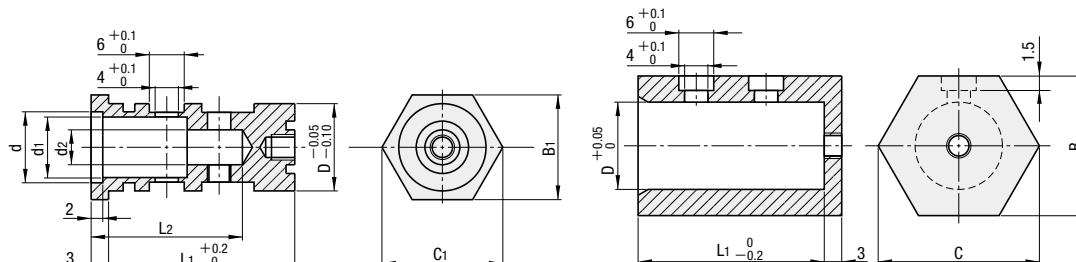


①インサイド・コア



部品名	①インサイド・コア	②カバー・ケース	③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
■材質	黄銅(C3604)	黄銅(C3604)	ふつ素ゴム	ふつ素ゴム	ステンレス(SUS304)	ステンレス(SUS304)

TYPE	適用アウターパイプ		適用インナーパイプ	型式		Type	No.
	インロー部径	インロー径d 深さ		穴径d ₂	深さ	B	C
DCJO 1	8.9	8.9	DCJI 1	4	24	18	20
DCJO 2	12.2	12.2	DCJI 2	6	25	21	23.5
DCJO 3	15.7	15.7	DCJI 3	8	27	30	42
					9	9	14
					10		

構成部品の詳細寸法

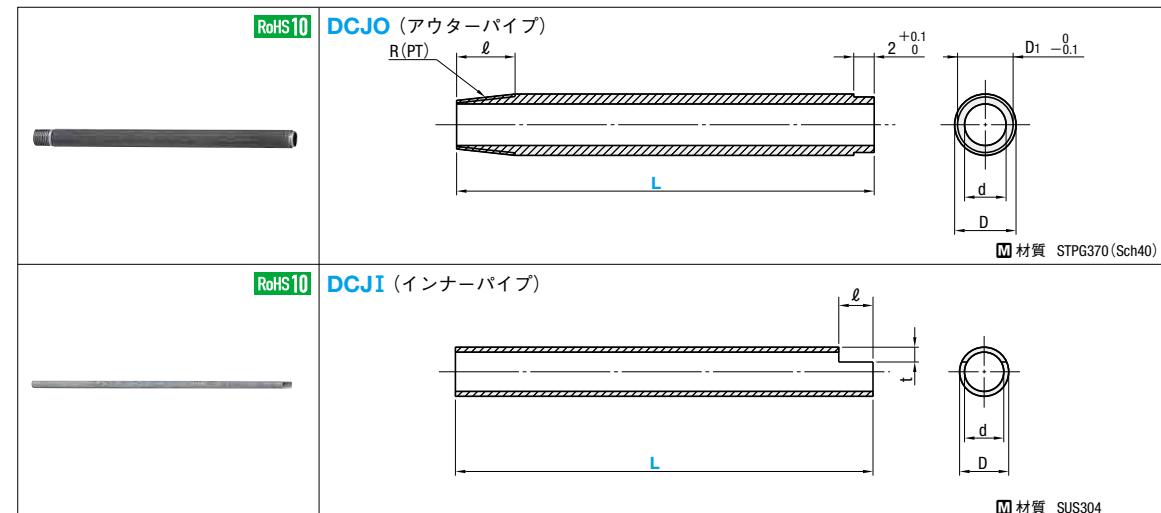
型式	①インサイド・コア						②カバー・ケース		③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
Type	No.	B ₁	C ₁	D	d	d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	B	C	
DCJK	1	15	17	12	8.9	8	4	33	26	18	20	ORP 9
	2	18	20	15	12.2	10	6	34	21	23.5	ORP 11	ORP 5
	3	21	24	18	15.7	13	8	36	27	30	ORP 14	CBSS 3-8

Order 注文例	型式	Delivery 出荷日	3 日目出荷	ストーク T ストーク A
	DCJK1			

組付方法

- インナーパイプは冷却ユニット側端面を切り欠いて冷却水取り組み口穴側に向けセットビスで固定してください。インナーパイプ(DCJI)は切り欠き加工が標準で施されています。
- アウターパイプ、IN用パイプ、OUT用パイプはローワー取り付けてください。アウターパイプ溶接側端面は金具内径に合わせて導入加工(インロー部加工)をして取り付けてください。アウターパイプ(DCJO)はインロー部加工が標準で施されています。
- アウターパイプを冷却側に固定後IN用パイプ・OUT用パイプをご指定の位置方向に合わせ固定用ボルトで固定してください。
- 組付時にはOリング保護のため必ずグリスを塗布してください。

冷却水以外の流体はご使用できません。

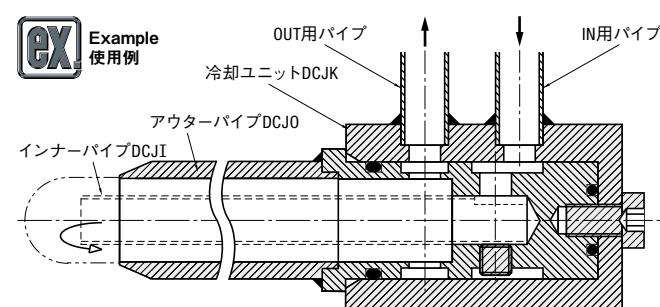


■アウターパイプ

適用冷却ユニット	インロー部径D ₁	外径D	内径d	R(PT)	l	型式		L 指定5mm単位
						Type	No.	
DCJK1	8.9	10.5	7.1	1/8	10	DCJO	1	50~300
DCJK2	12.2	13.8	9.4	1/4		DCJO	2	
DCJK3	15.7	17.3	12.7	3/8	12	DCJO	3	

■インナーパイプ

適用冷却ユニット	外径D	内径d	l	t	型式		L 指定5mm単位
					Type	No.	
DCJK1	4	3	5	1	DCJI	1	50~300
DCJK2	6	4	6	2	DCJI	2	
DCJK3	8	6			DCJI	3	



冷却ユニットにアウターパイプをロー付してご使用ください。
インナーパイプには方向性がありますのでご注意ください。

<対応表>

冷却ユニット	アウターパイプ	インナーパイプ
DCJK1	DCJ01	DCJI 1
DCJK2	DCJ02	DCJI 2
DCJK3	DCJ03	DCJI 3