

疑似ねじ用電極

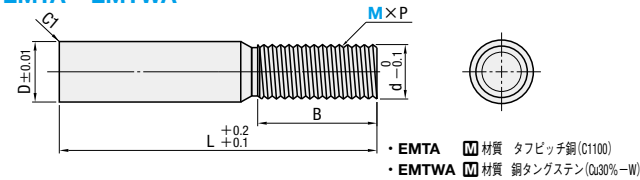


パック商品

－疑似ねじ用電極－

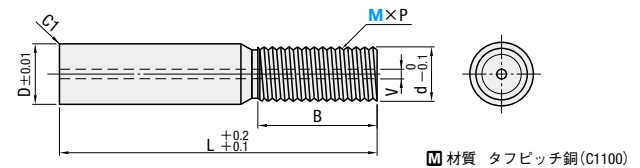
RoHS10

EMTA EMTWA



[EMTWA] タングステンを含んでおりますのでワークが超硬材でも加工できます。
(銅タングステン電極が使用できる放電加工機が必要です。)
[EMTB] 水循環用の貫通穴加工がされています。
加工速度が上げられ、二次放電を減少させるなどのメリットがあります。
❗先端から2ピッチ以下は不完全ねじ部となり公差保証対象外です。

EMTB(水穴付)



D	d	P	L	B	V (EMTBのみ)	型 式	
						Type	M
5	2.2	0.5	50	15	0.5	EMTA EMTB (水穴付タイプ) EMTWA (M3～12)	3
	3.0	0.7			0.7		4
	3.9	0.8			1		5
8	4.7	1.0	60	20	1.2		6
	6.4	1.25			2		8
	8.2	1.5			2.5		10
12	10.0	1.75	70	30	3		12
	13.6	2.0			3		16
20	17.1	2.5	80	40	3		20



Order
注文例

型 式
EMTA4



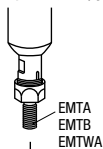
Delivery
出荷日

在庫品



Example
使用例

■疑似ねじ用電極
放電加工により焼き入れ銅にめねじを加工する際に用いる電極です。



❗電極の先端径(d)はネジサイズ(M)より小さくなっています。
ネジ下穴(下穴径参考値 **P.1205**)に疑似ねじ用電極を挿入し、X・Y方向への揺動にて放電加工を行ってください。
・揺動量=M-d-0.1(目安)
・放電代=片側0.1～0.5

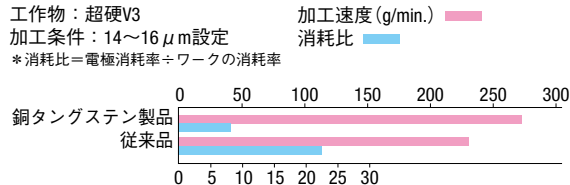
銅タングステンとは？

- 特 長
 - 組成や合金組織を最適に調整し、電極の長寿命化と放電加工の高能率化を両立しています。
 - 加工速度を早くし、電極自体の消耗も少なくすることが可能です。また、硬度が高いので精度のよい放電加工が実現できます。

■特性値

特性	銅タングステン
比重	14.0
硬度(HRB)	93.5
伝導率(IACS%)	50
抗張力(kgf/mm ²)	60
抗折力(kgf/mm ²)	125

■加工データ比較



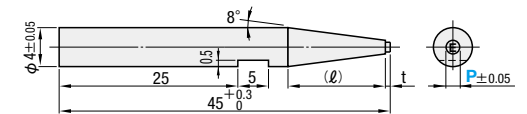
刻印電極

－丸タイプ－

－丸タイプ－

RoHS10

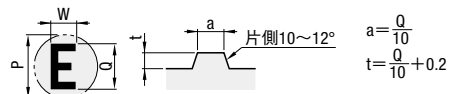
EMLM



材質 タフピッチ銅(C1100)



■文字寸法



ℓ	Q			W			型 式		刻印文字 (丸ゴシック体)
	数字 アルファベット	< />	+	数字 アルファベット	< />	+ /	Type	P	
11.4	0.4	0.36	0.23	0.23	0.185	0.23	EMLM	*0.8A	1234567890 ABCDEFGHI JKLMNOPQR STUVWXYZ 注1 注2 / > < + -
11.4	0.6	0.53	0.35	0.3	0.27	0.35		0.8	
10.7	0.7	0.62	0.41	0.4	0.31	0.41		1.0	
10	1.0	0.88	0.58	0.6	0.44	0.58		1.2	
8.9	1.2	1.06	0.7	0.7	0.53	0.70		1.5	
7.1	1.6	1.42	0.93	1.1	0.71	0.93		2.0	
5.3	2.0	1.77	1.16	1.4	0.89	1.16		2.5	
3.6	2.5	2.22	1.46	1.7	1.11	1.46		3.0	
—	3.5	3.11	2.04	2.4	1.57	2.04		4.0	

❗刻印文字とシャンク部の同軸度は0.1程度です。 *0.8A(P=0.8)の場合、文字寸法のみが小さくなります。
❗注1./(スラッシュ)は/で、注2.-(マイナス)は#でご指定ください。



Order
注文例

型 式 刻印文字
EMLM0.8A A
EMLM2.0 /



Delivery
出荷日

・EMLM□ー数字
在庫品

・EMLM□ーアルファベット・記号
5 日日出荷



パック商品

パック販売のご案内
同一サイズまとめ買いでお得です。

型 式		
PACK	Type	M
10PACK	EMTA	3 4 5 6 8 10 12 16 20
	EMTB	
	EMTWA	



Order
注文例

型 式
PACK Type
10 PACK EMTA3



Delivery
出荷日

在庫品

