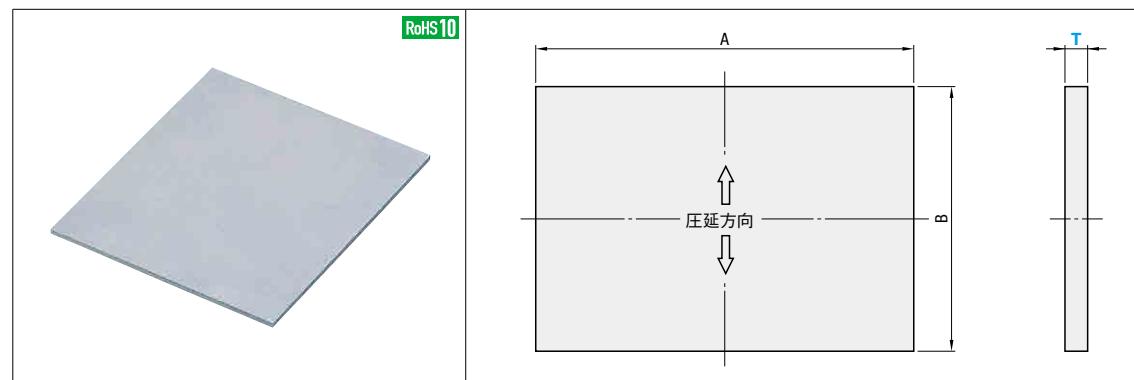


コア用ハーデンプレート

-上下2面研磨タイプ-



型式	M材質	H硬度	T厚公差	A・B・Tの仕上	精度基準
HPSHW	SKH51	57~63HRC	$T^{+0.05}_{+0.03}$	Tの仕上 $\nabla^{+0.6}_{-0.4}$	上下面の平行度 0.02/100mm以下
HPHEW			$T \leq 0.8 \text{ のとき } T^{+0.05}_{+0.02}$ $T \geq 1 \text{ のとき } T^{+0.03}_{+0.1}$		上下面の平行度 T≤1.5のとき: 0.2/100mm以下 T≥2.0のとき: 0.1/100mm以下
HPSWW			$T^{+0.05}_{+0.03}$		上下面の平行度 0.1/100mm以下 ④側面(A・B寸)は切断跡が残る場合があります。

A		B		T		型式	
						Type	No.
60		50		0.8		0.8	
				1		1	
				1.3		1.3	
				1.5		1.5	
				1.8		1.8	
				2		2	
				2.5		2.5	
		60		3	+0.05	3	
	+5 +0.1			3.5	+0.03	3.5	
100				4		4	
				4.5		4.5	
				5		5	
				5.5		5.5	
				6		6	
				8		8	
				10		10	

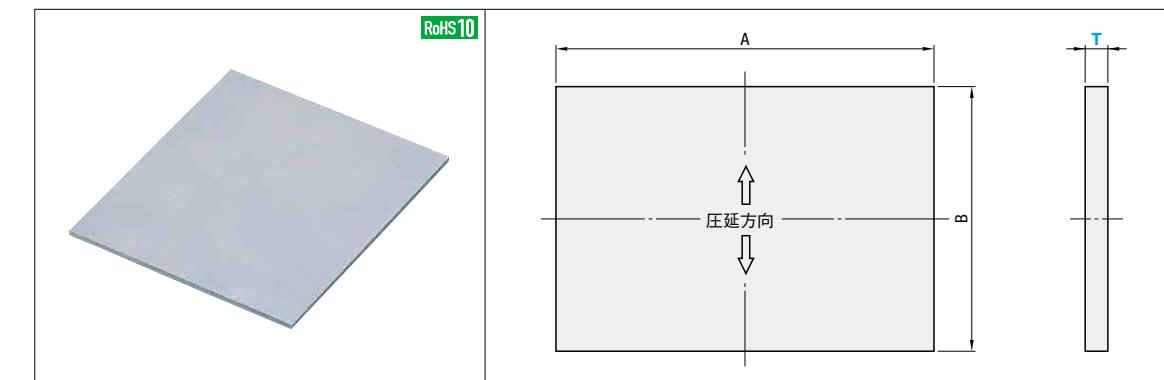
A		B		T		型式	
						Type	No.
80		70		0.5	+0.05	0.5	
				0.6	+0.02	0.6	
				0.8		0.8	
				1		1	
				1.5		1.5	
		60		2	+0.3	2	
	+5 +0.1			3	+0.1	3	
150				4		4	
				5		5	
				6		6	
				8		8	
				10		10	

A		B		T		型式	
						Type	No.
200	+5 +0.1	100	+5 +0.1	1	+0.05	1	
				1.5	+0.03	1.5	
				2		2	
				2.5		2.5	
				3		3	

型式
HPSHW1
HPSWW2.5Delivery
出荷日
在庫品

コア用ハーデンプレート

-6面研磨タイプ-



型式	M材質	H硬度	T厚公差	A・B・Tの仕上	精度基準
HPSH	SKH51	57~63HRC	$T^{+0.05}_{+0.03}$	A・B・Tの仕上 $\nabla^{+0.6}_{-0.4}$	A・B面直角度 0.02/100mm以下 上下面の平行度 0.02/100mm以下
HPHE	SKH51	57~63HRC	$T \leq 0.8 \text{ のとき } T^{+0.05}_{+0.02}$	A・B・Tの仕上 $\nabla^{+0.6}_{-0.4}$	A・B面直角度 0.05/100mm以下 上下面の平行度 0.05/100mm以下
HPDE	SKD61	50~53HRC	$T \geq 1.0 \text{ のとき } T^{+0.3}_{+0.1}$	A・B・Tの仕上 $\nabla^{+0.6}_{-0.4}$	T≤1.5のとき: 0.2/100mm以下 T≥2.0のとき: 0.1/100mm以下

A		B		T		型式	
						Type	No.
80		70		1		1	
				1.3		1.3	
				1.5		1.5	
				1.8		1.8	
	+0.3 +0.1			2	+0.3 +0.1	2	
100		80		3		3	
				4		4	
				5		5	
				6		6	

A		B		T		型式	
						Type	No.
80	+1.0 0	70		0.5	+0.05 +0.02	0.5	
				0.6		0.6	
				0.8		0.8	
				1		1	
				1.5		1.5	
		60		2	+1.0 0	2	
	+1.0 0			3	+0.3 +0.1	3	
150				4		4	
				5		5	
				6		6	

 Order
注文例
HPSH1

 Delivery
出荷日
在庫品