

NAK80 DH2F  
SKD61 SKH51

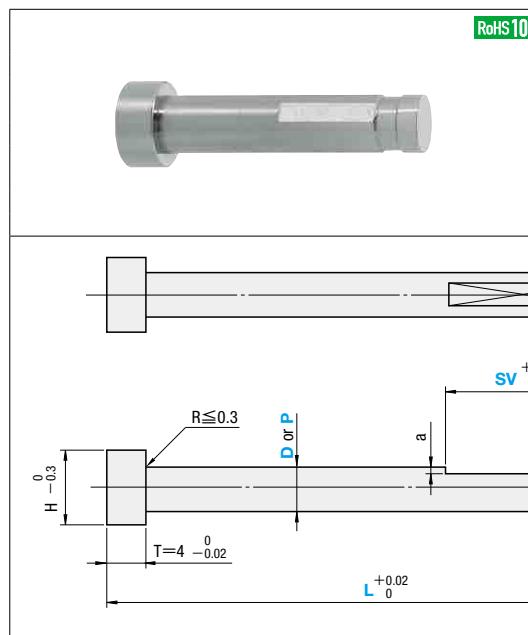
GAS RELEASE STRAIGHT CORE PINS - SHAFT DIAMETER(D) SELECTION • (P)0.01mm DESIGNING TYPE-

# ガス抜きストレートコアピン

-軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.01mm指定タイプ-



ガス抜き部品



RoHS10

Type		M 材質	H 硬度	T 公差
軸径(D)固定	軸径(P)指定		D・DC・P・PC	
GV-CPN-L	GV-CPNB-L	NAK80	37~43HRC	
GV-CPF-L	GV-CPFB-L	DH2F	38~42HRC	-0.01
GV-CPD-L	GV-CPDB-L	SKD61	48~52HRC	-0.02
GV-CPX-L	GV-CPXB-L	SKH51	58~60HRC	
GV-CPK-L	GV-CPKB-L	NAK80	37~43HRC	0
GV-CPG-L	GV-CPGB-L	DH2F	38~42HRC	-0.005
GV-CPP-L	GV-CPBP-L	SKD61	48~52HRC	
GV-CPH-L	GV-CPHL-L	SKH51	58~60HRC	

D	P	d	a
0.5~0.9	0.50~0.99	(DorP)-0.1	0.05
1~2.5	1.00~2.49	(DorP)-0.2	0.10
3~4	2.50~3.99	(DorP)-0.4	0.20
4.5~5	4.00~4.99	(DorP)-0.6	0.30
6~13	5.00~12.99	(DorP)-1.0	0.50

※(DorP)-0.01の場合、軸径固定: DC=Dとなります。  
軸径指定: PC=Pとなります。

## ■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位	
	Type	D					
2	GV-CPX-L GV-CPH-L	0.5	15.00~60.00				
3	GV-CPN-L (D≥0.8) GV-CPF-L (D≥0.8) GV-CPD-L GV-CPX-L GV-CPK-L (D≥0.8) GV-CPG-L (D≥0.8) GV-CPP-L GV-CPH-L	0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 6 7 8 9 10 11 15 18	15.00~100.00	(D-0.08)≤DC≤D ※D-0.01の場合 DCの指定不可 ※DC=Dの場合 DCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N)≥10	2.0~50.0	
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
15							
18							

## ■軸径(P)指定タイプ

H	型式		指定0.01mm単位		PC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.	L	P			
3	GV-CPXB-L GV-CPHL-L	0.6		0.50~0.59			
	GV-CPNB-L (P≥0.80)	1	15.00~100.00	0.60~0.99 1.00~1.49 1.50~1.99 2.00~2.49 2.50~2.99	(P-0.08)≤PC≤P ※P-0.01の場合 PCの指定不可 ※PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N)≥10	2.0~50.0
4	GV-CPFB-L (P≥0.80)	1.5					
5	GV-CPDB-L (P≥0.80)	2					
6	GV-CPXB-L (P≥0.80)	2.5					
7	GV-CPKB-L (P≥0.80)	3.5					
8	GV-CPGB-L (P≥0.80)	4.5					
9	GV-CPPB-L (P≥0.80)	5					
10	GV-CPGB-L (P≥0.80)	6	15.00~120.00	5.00~5.99 6.00~6.99 7.00~7.99 8.00~8.99 10.00~12.99	0.5~15.0 L-(2+SV+N)≥10	2.0~60.0	
11	GV-CPPB-L (P≥0.80)	7					
15	GV-CPPB-L (P≥0.80)	8					
18	GV-CPHL-L (P≥0.80)	10					
	GV-CPHL-L (P≥0.80)	13					



型式 - L - P - DC(PCX) - N - SV  
GV-CPX-L1 - 20.05 - N2 - SV4  
GV-CPHB-L3 - 18.36 - P2.96 - PC2.950 - N2 - SV4



3 日目出荷  
3 日目出荷  
3 日目出荷  
3 日目出荷



型式 - L - P - PC(PCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC等)  
GV-CPH-L3 - 18.36 - DCX - N2 - SVC - WKC1.5  
GV-CPHB-L3 - 18.36 - PCX - N2 - SVC - WKC1.48

追加工詳細 P.327

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2 (DorP)≥0.6
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2 (DorP)≥0.6
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ (DorP)≥0.6 KAC<KBC<H/2
	SVC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤SVC<H/2 SVC=指定0.5mm単位 (DorP)≥0.6 SVCと並用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更 (精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP)+0.5≤HCC<H-0.3, (DorP)≥0.6
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP)≥0.6に適用
	NHC	ツバ裏ナナーリング加工 指定範囲・方法は P.328 ※ストレート適用不可 (H≥2に適用)
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 GV-CPN-L・GV-CPK-L GV-CPNB-L・GV-CPKB-L のみ (DorP)≥2に適用 (DorP)<1…L=60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。

## ■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。



Example 1. 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。  
Example 2. ランナー部のガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。

ガスがクリアランスから排出されます。

樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します。)

※ → はガスの流れ

