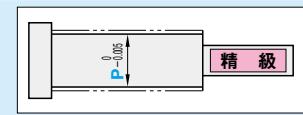


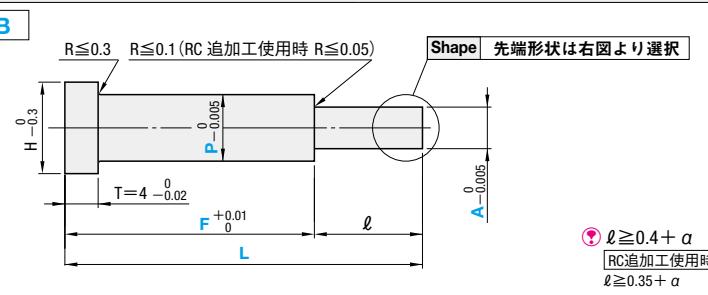
精級テー^バレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

-軸径(P)0.005mm指定タイプ



		M 材質 H 硬度	型 式		
Type	Step	Shape			
SKD61 48~52HRC	CPZBS-	S			
		B C G			
SKH51 58~60HRC	CPVBS-	T R B			
		D E			

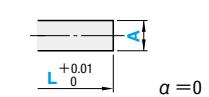
Step(段形状)下図B~Eより選択



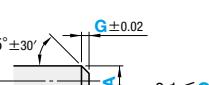
Shape(先端形状)

Shape(先端形状)

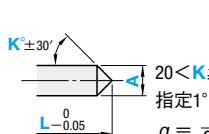
S (先端加工ナシ)

 $a = 0$

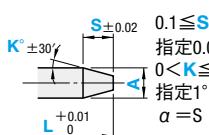
C (C面取り)

 $0.1 \leq G < A/2$
指定0.05mm単位 $a = G$

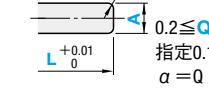
G (円錐加工)

 $20 < K \leq 60$
指定1° 単位 $a = \frac{A}{2\tan K}$

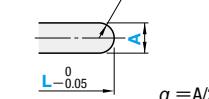
T (テーパ加工)

 $0.1 \leq S < \frac{A}{2\tan K}$
指定0.05mm単位 $0 < K \leq 45$
指定1° 单位 $a = S$

R (R面取り)

 $0.2 \leq Q < A/2$
指定0.1mm単位 $a = Q$

B (球面加工)

 $SR = A/2$ $a = A/2$

H	型 式			指定0.01mm単位		指定0.005mm単位		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		$\ell_{max.}$
	Type	Step	Shape	No.	L	min.	max.	F	A	C	R	
3	CPZBS-	B	S	1	100.00	0.800~0.995				0.50		
4			C	1.5		1.000~1.495						
5			G	2		1.500~1.995						
6		C		2.5		2.000~2.495						
7				3		2.500~2.995						
8				3.5	14.00	3.000~3.495						
9				4		3.500~3.995						
10	CPVBS-	D		4.5		4.000~4.495						
11				5		4.500~4.995						
15				5.5		5.000~5.495						
18				6		5.500~5.995						
21				6.5		6.000~6.495						
25				7		6.500~6.995						
				8		7.000~7.995						
		E		10		8.000~9.995						
				13		10.000~12.995						
				16		13.000~15.995						
				20	30.00	16.000~19.995						
						28.00						
						5.00						

(?) Step EはNo.1(P≥0.900)~

Order 注文例
型 式 - L - P - F - A - C · R - 先端寸法(K · S · G · Q)
CPZBS-BS 4 - 45.55 - P3.980 - F40.00 - A3.50 - G1.0
CPVBS-CC 6 - 52.30 - P5.565 - F42.50 - A4.60 - C0.2 - K30
CPZBS-DG 5 - 48.62 - P4.775 - F37.55 - A4.00 - C0.5 - K3.0
CPVBS-ER 6.5 - 55.65 - P6.230 - F42.35 - A4.50 - R0.5 - Q0.5

Delivery 出荷日
3 日目出荷
ストーク T
ストーク A

Alterations 追加工
型 式 - L - P - F(FC) - A(AAC) - C(CVC) · R - K · S · G · Q - (KC · WKC · etc.)
CPVBS-DC 6 - 65.00 - P5.750 - F55.00 - A3.50 - C0.5 - G0.5 - RC - KC3.0
CPVBS-DS 5 - 50.00 - P4.895 - F38.00 - A2.00 - C0.3 - TRN
追加工詳細 P.369

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L寸法は指定寸法通り) 4-Tc≤Lmax.-L	
WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2		TRN	ツバ下の逃げ加工 (ブレードの面取が不要)	
KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.369 (?) H≥2に適用 (?) SKC併用不可 (?) ストーク適用不可	
KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<H/2		AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC=指定0.01mm単位 (?) AAC=指定0.1mm単位 (?) l≤10×AAC (?) No.=2~3・4.5・5は、Amin.が加工限界でAAC使用不可	
RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2		RC	通常R≤0.1をR≤0.05に変更 指定方法RC (?) Step B · C · Dに適用	
DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2		CVC	C寸法を0.1mm単位で指定できます。 0.10≤CVC≤1.00 CVC=指定0.01mm単位 (?) Step Dに適用	
SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 (?) Step C · Dに適用 (?) 30≤AC≤60 (?) CVC, RCとの併用不可 (?) Step Dの場合 C≤1.0A+2(C×tanAC')<P	
KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≥5mm (?) Lmin.=6.5mm迄指定可	
KTC	3面ツバカット 120° 摊分け P/2≤KTC<H/2		GVC	ガスベント加工 GS · GB=指定1mm単位 (?) P≥2.00に適用 (?) 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.=F-GB 指定範囲・指定方法は P.370 (?) 追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.471	
H	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H (?) ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。				
HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≤HCC<H-0.3				